

 RUC: 0992836032001	ESTUDIOS Y DISEÑOS DEFINITIVOS PARA LA REHABILITACION DE LA VIA CONEXIÓN E30 - PEDRO VÉLEZ - CARLOS JULIO AROSEMENA, UBICADA EN EL CANTÓN EL EMPALME DE LA PROVINCIA DEL GUAYAS			
	CANTIDADES DE OBRA - 1			
	Area Type	Area	Inc.Vol.	Cum.Vol.
		Sq.m.	Cu.m.	Cu.m.
Station: 0+000.000				
	CORTE	11,87	0	0
	RELLENO	0	0	0
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	0	0
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	0	0
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	0	0
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO E=35cm	4,21	0	0
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+020.000				
	CORTE	10,34	222,23	222,23
	RELLENO	0	0	0
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	25,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	31,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,68	44,68
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO E=35cm	4,21	84,22	84,22
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+040.000				
	CORTE	14,99	256,67	478,9
	RELLENO	0	0	0,01
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	2,51	38,4	63,88
	BASE CLASE 1A E=15cm	3,04	47,03	78,9
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	4,1	64,33	109
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	7,33	117,01	201,22
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+060.000				
	CORTE	7,91	228,28	707,18
	RELLENO	0	0	0,01
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,36	38,53	102,41

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,7	47,2	126,1
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,38	64,57	173,57
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,46	117,5	318,72
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+080.000				
	CORTE	7,42	153,29	860,48
	RELLENO	0	0	0,01
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,32	26,79	129,19
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,65	33,44	159,54
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,31	46,78	220,35
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,34	87,91	406,63
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+100.000				
	CORTE	5,54	129,59	990,06
	RELLENO	0	0	0,01
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,15	24,67	153,87
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,44	30,9	190,44
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,03	43,4	263,76
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,86	82	488,63
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+120.000				
	CORTE	3,44	89,8	1079,87
	RELLENO	3,4	33,96	33,97
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	24,23	178,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	30,37	220,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	42,71	306,46
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	80,82	569,45
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+140.000				
	CORTE	2,64	60,74	1140,6

	RELLENO	0,52	39,13	73,1
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	203,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	252,72
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,77	351,24
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,48	653,92
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+160.000				
	CORTE	3,02	56,54	1197,14
	RELLENO	0,51	10,23	83,33
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	229,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	284,64
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	396,02
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	738,44
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+180.000				
	CORTE	2,97	59,87	1257,01
	RELLENO	0,23	7,41	90,73
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	254,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	316,55
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	440,81
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	822,97
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+200.000				
	CORTE	2,39	53,58	1310,59
	RELLENO	0,1	3,38	94,11
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	280,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	348,47
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	485,6
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	907,49
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0

Station: 0+220.000				
	CORTE	2,78	51,66	1362,25
	RELLENO	0,23	3,36	97,47
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	305,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	380,38
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	530,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	992,01
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+240.000				
	CORTE	1,63	44,08	1406,33
	RELLENO	0,57	8,01	105,48
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	331,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	412,29
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	575,17
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1076,53
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+260.000				
	CORTE	0,79	24,24	1430,57
	RELLENO	0,69	12,61	118,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	356,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	444,21
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	619,96
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1161,05
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+280.000				
	CORTE	0,7	14,91	1445,48
	RELLENO	0,58	12,68	130,78
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	382,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	476,12
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	664,75
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1245,57

	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+300.000				
	CORTE	0,91	16,04	1461,52
	RELLENO	1,6	21,77	152,55
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	407,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	508,04
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	709,53
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1330,09
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+320.000				
	CORTE	0,72	16,25	1477,77
	RELLENO	0,42	20,18	172,73
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	433,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	539,95
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	754,32
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1414,61
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+340.000				
	CORTE	0	7,18	1484,95
	RELLENO	1,59	20,09	192,82
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	458,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	571,87
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	799,11
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1499,14
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+360.000				
	CORTE	0	0	1484,95
	RELLENO	1,37	29,6	222,42
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	484,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	603,78

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	843,9
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1583,66
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+380.000				
	CORTE	0,04	0,37	1485,32
	RELLENO	1,13	24,93	247,35
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	509,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	635,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	888,68
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1668,18
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+400.000				
	CORTE	0,02	0,61	1485,94
	RELLENO	1,44	25,64	272,99
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	535,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	667,61
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	933,47
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1752,7
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+420.000				
	CORTE	0,06	0,82	1486,75
	RELLENO	1,08	25,24	298,23
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	560,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	699,53
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	978,26
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1837,22
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+440.000				
	CORTE	0,13	1,84	1488,6
	RELLENO	0,96	20,41	318,64

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	586,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	731,44
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1023,05
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1921,74
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+460.000				
	CORTE	0,12	2,51	1491,11
	RELLENO	0,92	18,73	337,37
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	611,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	763,36
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1067,83
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	2006,26
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+480.000				
	CORTE	0	1,24	1492,35
	RELLENO	2,15	30,7	368,07
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	637,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	795,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1112,62
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	2090,78
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+500.000				
	CORTE	0	0	1492,35
	RELLENO	3,02	51,7	419,77
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	662,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	827,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1157,41
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	2175,31
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+520.000				

	CORTE	0	0	1492,35
	RELLENO	4,66	76,71	496,48
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	688,06
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	859,1
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1202,19
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	2259,83
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+540.000				
	CORTE	0	0	1492,35
	RELLENO	3,46	81,1	577,59
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	713,56
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	891,02
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1246,98
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	2344,35
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+560.000				
	CORTE	0	0	1492,35
	RELLENO	0,97	44,24	621,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	739,06
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	922,93
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1291,77
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	2428,87
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+580.000				
	CORTE	0,75	7,54	1499,89
	RELLENO	0,19	11,57	633,4
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	764,56
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	954,85
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1336,56
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	2513,39
	BORDILLO	0	0	0

	ACERA	0	0	0
Station: 0+600.000				
	CORTE	1,67	24,24	1524,13
	RELLENO	0,21	3,96	637,36
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	790,06
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	986,76
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1381,34
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	2597,91
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+620.000				
	CORTE	1,96	36,25	1560,38
	RELLENO	0,12	3,33	640,69
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	815,56
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1018,68
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1426,13
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	2682,43
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+640.000				
	CORTE	2,95	49,02	1609,4
	RELLENO	0	1,26	641,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	841,06
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1050,59
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	1470,91
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,51	2766,94
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+660.000				
	CORTE	4,6	75,45	1684,85
	RELLENO	0	0,1	642,05
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	866,55
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,9	1082,49
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,74	1515,65

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,38	2851,32
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+680.000				
	CORTE	6,34	109,42	1794,27
	RELLENO	0	0,09	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	892,03
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	1114,35
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,65	1560,31
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,11	2935,44
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+700.000				
	CORTE	10,35	166,9	1961,17
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	917,51
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	1146,18
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,57	1604,88
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,86	3019,29
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+720.000				
	CORTE	15,44	257,62	2218,79
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	942,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	1177,99
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	1649,4
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	3103,03
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+740.000				
	CORTE	23,22	385,72	2604,51
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	968,45

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	1209,8
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	1693,93
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	3186,77
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+760.000				
	CORTE	31,88	549,82	3154,34
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	993,93
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	1241,61
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	1738,46
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,73	3270,49
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+780.000				
	CORTE	43,92	758,02	3912,35
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	1019,4
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	1273,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	1783,01
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	3354,29
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+800.000				
	CORTE	62,01	1059,32	4971,68
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	1044,88
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,85	1305,28
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,62	1827,63
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,01	3438,3
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+820.000				
	CORTE	83,53	1455,41	6427,09

	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	1070,37
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,88	1337,16
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,71	1872,34
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,29	3522,59
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+840.000				
	CORTE	106,67	1901,99	8329,08
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1095,87
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1369,07
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,77	1917,11
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,48	3607,07
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+860.000				
	CORTE	118,52	2251,87	10580,95
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1121,37
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1400,99
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1961,9
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	3691,59
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+880.000				
	CORTE	113,71	2322,22	12903,17
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1146,87
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1432,9
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2006,69
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	3776,11
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0

Station: 0+900.000				
	CORTE	116,64	2303,46	15206,63
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1172,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1464,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2051,47
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	3860,63
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+920.000				
	CORTE	116,65	2332,9	17539,54
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1197,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1496,73
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2096,26
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	3945,16
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+940.000				
	CORTE	110,26	2269,07	19808,61
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1223,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1528,64
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2141,05
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	4029,68
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+960.000				
	CORTE	103,52	2137,81	21946,42
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1248,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1560,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2185,83
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	4114,2

	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 0+980.000				
	CORTE	98,73	2022,55	23968,97
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1274,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1592,47
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2230,62
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	4198,72
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+000.000				
	CORTE	104,83	2035,56	26004,52
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1299,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1624,39
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2275,41
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	4283,24
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+020.000				
	CORTE	88,45	1932,76	27937,28
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1325,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1656,3
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2320,2
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	4367,76
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+040.000				
	CORTE	77,39	1658,37	29595,65
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1350,85
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1688,22

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2364,98
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	4452,28
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+060.000				
	CORTE	36,81	1141,95	30737,6
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1376,35
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1720,13
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2409,77
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	4536,81
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+080.000				
	CORTE	21,04	578,46	31316,07
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1401,85
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1752,05
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2454,56
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	4621,33
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+100.000				
	CORTE	11,9	329,4	31645,47
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1427,35
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1783,96
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	2499,34
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	4705,85
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+160.000				
	CORTE	7,36	578,01	32223,48
	RELLENO	0	0	642,14

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	76,48	1503,83
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	95,67	1879,63
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	134,16	2633,51
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	252,96	4958,81
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+180.000				
	CORTE	7,07	144,37	32367,85
	RELLENO	0	0	642,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	1529,31
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	1911,47
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,61	2678,12
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,99	5042,8
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+200.000				
	CORTE	6,52	135,87	32503,72
	RELLENO	0	0,02	642,16
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	1554,78
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	1943,29
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	2722,66
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	5126,57
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+220.000				
	CORTE	7,65	141,66	32645,38
	RELLENO	0	0,02	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	1580,25
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	1975,1
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	2767,18
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	5210,27
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+240.000				

	CORTE	9,07	167,11	32812,49
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	1605,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2006,9
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	2811,69
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	5293,96
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+260.000				
	CORTE	9,18	182,29	32994,78
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	1631,19
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2038,71
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	2856,21
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	5377,66
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+280.000				
	CORTE	9,58	187,33	33182,11
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	1656,66
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2070,51
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	2900,72
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	5461,35
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+300.000				
	CORTE	9,73	192,86	33374,97
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	1682,13
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2102,32
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	2945,24
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,71	5545,06
	BORDILLO	0	0	0

	ACERA	0	0	0
Station: 1+320.000				
	CORTE	10,99	207,21	33582,18
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	1707,61
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	2134,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,56	2989,8
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,83	5628,89
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+340.000				
	CORTE	10,31	213,03	33795,21
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	1733,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	2166
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,64	3034,44
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,07	5712,96
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+360.000				
	CORTE	10,4	207,15	34002,36
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	1758,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,89	2197,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,73	3079,17
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,34	5797,3
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+380.000				
	CORTE	37,37	477,67	34480,03
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1784,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	2229,8
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	3123,95

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,5	5881,8
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+400.000				
	CORTE	47,69	850,61	35330,64
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1809,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	2261,72
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	3168,73
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	5966,32
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+420.000				
	CORTE	56,94	1046,38	36377,02
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1835,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	2293,63
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	3213,52
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	6050,84
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+440.000				
	CORTE	55,88	1128,18	37505,2
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1860,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	2325,55
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	3258,31
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	6135,36
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+460.000				
	CORTE	50,99	1068,7	38573,9
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1886,07

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	2357,46
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	3303,09
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	6219,89
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+480.000				
	CORTE	48,08	990,7	39564,6
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1911,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	2389,38
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	3347,88
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	6304,41
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+500.000				
	CORTE	21,51	695,84	40260,44
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1937,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	2421,29
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	3392,67
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	6388,93
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+520.000				
	CORTE	20,16	416,66	40677,1
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1962,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	2453,21
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	3437,46
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	6473,45
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+540.000				
	CORTE	14,73	348,83	41025,93

	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	1988,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	2485,12
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	3482,24
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	6557,97
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+560.000				
	CORTE	11,83	265,6	41291,53
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2013,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	2517,04
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	3527,03
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	6642,49
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+580.000				
	CORTE	8,39	202,28	41493,8
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2039,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	2548,95
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	3571,82
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	6727,01
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+600.000				
	CORTE	7,37	157,61	41651,41
	RELLENO	0	0	642,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2064,56
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,9	2580,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,76	3616,58
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,43	6811,45
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0

Station: 1+620.000				
	CORTE	3,28	106,44	41757,85
	RELLENO	0,1	1,03	643,21
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	2090,05
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,87	2612,73
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,68	3661,26
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,2	6895,65
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+640.000				
	CORTE	1,93	52,05	41809,9
	RELLENO	0,14	2,4	645,62
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	2115,53
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	2644,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,59	3705,85
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,92	6979,57
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+660.000				
	CORTE	1,46	33,9	41843,8
	RELLENO	0,6	7,34	652,96
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2141
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2676,38
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	3750,38
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	7063,33
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+680.000				
	CORTE	1,33	27,9	41871,7
	RELLENO	1,49	20,67	673,62
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2166,47
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2708,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	3794,91
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,73	7147,06

	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+700.000				
	CORTE	1,26	25,86	41897,56
	RELLENO	0,34	18,08	691,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2191,94
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2740
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	3839,44
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	7230,8
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+720.000				
	CORTE	0,92	21,74	41919,31
	RELLENO	0,61	9,49	701,19
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2217,42
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2771,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	3883,97
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	7314,54
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+740.000				
	CORTE	0,8	17,21	41936,52
	RELLENO	1,48	20,81	721,99
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2242,89
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2803,63
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	3928,5
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	7398,28
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+760.000				
	CORTE	1,04	18,44	41954,96
	RELLENO	0,7	21,69	743,68
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2268,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2835,44

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	3973,03
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	7482,02
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+780.000				
	CORTE	0,61	16,45	41971,41
	RELLENO	2,53	32,2	775,88
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2293,83
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2867,25
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4017,56
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	7565,76
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+800.000				
	CORTE	0,18	7,88	41979,29
	RELLENO	1,43	39,61	815,49
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2319,3
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2899,06
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4062,09
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	7649,5
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+820.000				
	CORTE	0,26	4,44	41983,73
	RELLENO	1,45	28,99	844,48
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2344,78
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2930,87
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4106,62
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	7733,24
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+840.000				
	CORTE	0,3	5,63	41989,36
	RELLENO	1,13	25,97	870,45

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2370,25
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2962,69
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4151,15
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	7816,98
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+860.000				
	CORTE	0,08	3,8	41993,16
	RELLENO	1,94	30,87	901,32
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2395,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	2994,5
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4195,68
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	7900,72
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+880.000				
	CORTE	0,07	1,43	41994,59
	RELLENO	3,54	54,68	956
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2421,19
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	3026,31
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4240,21
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	7984,46
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+900.000				
	CORTE	0,19	2,52	41997,11
	RELLENO	1,94	54,71	1010,72
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2446,66
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	3058,12
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4284,74
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	8068,2
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+920.000				

	CORTE	0,07	2,51	41999,63
	RELLENO	2	39,49	1050,21
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2472,14
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	3089,94
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4329,27
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	8151,94
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+940.000				
	CORTE	0,03	0,95	42000,58
	RELLENO	2,3	43,03	1093,24
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2497,61
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	3121,75
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4373,8
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	8235,68
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+960.000				
	CORTE	0,09	1,16	42001,74
	RELLENO	2,02	43,32	1136,56
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2523,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	3153,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4418,33
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	8319,42
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 1+980.000				
	CORTE	0,01	0,96	42002,7
	RELLENO	1,85	38,8	1175,36
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2548,55
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	3185,37
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4462,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	8403,16
	BORDILLO	0	0	0

	ACERA	0	0	0
Station: 2+000.000				
	CORTE	0,42	4,34	42007,04
	RELLENO	1,13	29,78	1205,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2574,02
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	3217,18
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4507,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	8486,9
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+020.000				
	CORTE	0,04	4,65	42011,69
	RELLENO	1,51	26,28	1231,42
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2599,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	3248,99
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	4551,92
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,73	8570,62
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+040.000				
	CORTE	0,1	1,46	42013,15
	RELLENO	0,63	21,32	1252,74
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	2624,97
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	3280,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	4596,46
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,78	8654,41
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+060.000				
	CORTE	0	1,03	42014,18
	RELLENO	2,33	29,61	1282,35
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	2650,45
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	3312,66
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,61	4641,07

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	83,99	8738,4
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+080.000				
	CORTE	0	0	42014,18
	RELLENO	1,48	38,1	1320,45
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	2675,94
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,88	3344,54
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,7	4685,78
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,27	8822,67
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+100.000				
	CORTE	0	0	42014,18
	RELLENO	1,86	33,38	1353,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2701,44
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3376,45
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,77	4730,55
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,47	8907,14
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+120.000				
	CORTE	0,48	4,78	42018,97
	RELLENO	1,25	31,09	1384,93
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2726,93
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3408,36
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	4775,33
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	8991,66
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+140.000				
	CORTE	0	4,78	42023,75
	RELLENO	1,47	27,16	1412,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2752,43

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3440,28
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	4820,12
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	9076,18
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+160.000				
	CORTE	0	0,04	42023,79
	RELLENO	1,97	34,34	1446,43
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2777,93
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3472,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	4864,91
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	9160,7
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+180.000				
	CORTE	0	0,04	42023,83
	RELLENO	2,62	45,82	1492,25
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2803,43
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3504,11
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	4909,7
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	9245,22
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+200.000				
	CORTE	0	0	42023,83
	RELLENO	3,21	58,25	1550,5
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2828,93
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3536,02
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	4954,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	9329,75
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+220.000				
	CORTE	0	0	42023,83

	RELLENO	3,1	63,08	1613,58
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2854,43
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3567,94
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	4999,27
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	9414,27
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+240.000				
	CORTE	0,02	0,16	42023,99
	RELLENO	2,15	52,51	1666,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2879,93
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3599,85
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5044,06
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	9498,79
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+260.000				
	CORTE	0	0,16	42024,15
	RELLENO	4,23	63,8	1729,89
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2905,42
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3631,77
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5088,84
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	9583,31
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+280.000				
	CORTE	0	0	42024,15
	RELLENO	3,63	78,56	1808,45
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2930,92
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3663,68
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5133,63
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	9667,83
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0

Station: 2+300.000				
	CORTE	0	0	42024,15
	RELLENO	2,16	57,85	1866,29
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2956,42
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3695,6
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5178,42
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	9752,35
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+320.000				
	CORTE	0	0	42024,15
	RELLENO	2,33	44,87	1911,16
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	2981,92
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3727,51
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5223,21
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	9836,87
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+340.000				
	CORTE	0	0	42024,15
	RELLENO	1,27	36,04	1947,2
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3007,42
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3759,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5267,99
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	9921,39
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+360.000				
	CORTE	1	10,01	42034,16
	RELLENO	0,72	19,92	1967,11
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3032,92
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3791,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5312,78
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	10005,92

	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+380.000				
	CORTE	0	10,01	42044,17
	RELLENO	2,49	32,05	1999,16
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3058,42
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3823,25
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5357,57
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	10090,44
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+400.000				
	CORTE	0	0	42044,17
	RELLENO	2,88	53,67	2052,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3083,92
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3855,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5402,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	10174,96
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+420.000				
	CORTE	0	0	42044,17
	RELLENO	2,69	55,74	2108,58
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3109,41
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3887,08
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5447,14
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	10259,48
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+440.000				
	CORTE	0	0	42044,17
	RELLENO	4,22	69,12	2177,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3134,91
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3919

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5491,93
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	10344
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+460.000				
	CORTE	0	0	42044,17
	RELLENO	2,91	71,26	2248,96
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3160,41
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	3950,91
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	5536,72
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	10428,52
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+480.000				
	CORTE	0	0	42044,17
	RELLENO	1,38	42,91	2291,87
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3185,91
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,9	3982,82
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,76	5581,47
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,43	10512,95
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+500.000				
	CORTE	0	0,05	42044,22
	RELLENO	1,73	31,09	2322,96
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	3211,39
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,87	4014,69
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,68	5626,15
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,19	10597,15
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+520.000				
	CORTE	0,15	1,55	42045,77
	RELLENO	2,25	39,74	2362,69

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	3236,87
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	4046,53
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,59	5670,75
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,94	10681,08
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+540.000				
	CORTE	0,06	2,07	42047,84
	RELLENO	2,55	48,01	2410,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	3262,35
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	4078,35
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	5715,3
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	10764,9
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+560.000				
	CORTE	0,07	1,31	42049,15
	RELLENO	2,43	49,83	2460,54
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	3287,82
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	4110,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	5759,85
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	10848,7
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+580.000				
	CORTE	0	0,73	42049,88
	RELLENO	2,34	47,74	2508,28
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	3313,29
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	4141,99
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	5804,4
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	10932,5
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+600.000				

	CORTE	0	0	42049,88
	RELLENO	2,47	48,12	2556,39
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	3338,77
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	4173,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	5848,95
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	11016,3
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+620.000				
	CORTE	0	0	42049,88
	RELLENO	2,39	48,61	2605
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	3364,25
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	4205,64
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,58	5893,54
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,9	11100,2
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+640.000				
	CORTE	0	0	42049,88
	RELLENO	3	53,91	2658,92
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	3389,73
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	4237,51
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,66	5938,2
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,14	11184,34
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+660.000				
	CORTE	0	0	42049,88
	RELLENO	3,16	61,61	2720,53
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	3415,23
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,9	4269,4
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,75	5982,94
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,4	11268,74
	BORDILLO	0	0	0

	ACERA	0	0	0
Station: 2+680.000				
	CORTE	0	0	42049,88
	RELLENO	6,93	100,96	2821,49
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3440,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4301,32
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	6027,73
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	11353,25
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+700.000				
	CORTE	0	0	42049,88
	RELLENO	10,37	173,05	2994,55
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3466,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4333,23
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	6072,51
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	11437,78
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+720.000				
	CORTE	0	0	42049,88
	RELLENO	8,71	190,78	3185,33
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3491,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4365,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	6117,3
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	11522,3
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+740.000				
	CORTE	0	0	42049,88
	RELLENO	7,64	163,44	3348,77
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3517,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4397,06
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	6162,09

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	11606,82
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+760.000				
	CORTE	0	0	42049,88
	RELLENO	7,23	148,71	3497,47
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3542,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4428,98
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	6206,88
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	11691,34
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+780.000				
	CORTE	0	0	42049,88
	RELLENO	5,67	129,04	3626,52
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3568,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4460,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	6251,66
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	11775,86
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+800.000				
	CORTE	0	0	42049,88
	RELLENO	4,37	100,44	3726,96
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3593,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4492,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	6296,45
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,5	11860,36
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+820.000				
	CORTE	0	0	42049,89
	RELLENO	2,84	72,09	3799,06
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	3619,21

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,89	4524,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,73	6341,18
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,36	11944,72
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+840.000				
	CORTE	0	0	42049,89
	RELLENO	4,38	72,19	3871,25
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	3644,69
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	4556,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,64	6385,82
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,09	12028,81
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+860.000				
	CORTE	0,12	1,19	42051,08
	RELLENO	3,96	83,45	3954,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	3670,17
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	4588,38
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,56	6430,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,84	12112,65
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+880.000				
	CORTE	0,54	6,55	42057,64
	RELLENO	2,73	67,26	4021,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	3695,64
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	4620,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	6474,91
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,71	12196,36
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+900.000				
	CORTE	0,12	6,54	42064,18

	RELLENO	1,16	39,13	4061,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	3721,11
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	4652
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	6519,42
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	12280,06
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+920.000				
	CORTE	0,88	10	42074,18
	RELLENO	0,4	15,67	4076,76
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	3746,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	4683,8
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	6563,94
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	12363,75
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+940.000				
	CORTE	1,82	27,01	42101,2
	RELLENO	0,18	5,76	4082,52
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	3772,05
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	4715,61
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	6608,45
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	12447,46
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 2+960.000				
	CORTE	0,35	21,64	42122,84
	RELLENO	0,85	10,29	4092,81
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	3797,52
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	4747,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	6653,01
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,81	12531,27
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0

Station: 2+980.000				
	CORTE	1,57	19,14	42141,98
	RELLENO	0,16	10,14	4102,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	3823,01
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,85	4779,28
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,63	6697,64
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,04	12615,31
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+000.000				
	CORTE	5,94	75,03	42217,01
	RELLENO	1,22	13,85	4116,8
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	3848,5
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,89	4811,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,72	6742,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,32	12699,63
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+020.000				
	CORTE	3,54	94,75	42311,76
	RELLENO	2,17	33,9	4150,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3874
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4843,08
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	6787,13
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,49	12784,12
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+040.000				
	CORTE	0,68	42,22	42353,98
	RELLENO	2,95	51,13	4201,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3899,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4875
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	6831,92
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	12868,64

	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+060.000				
	CORTE	0	6,83	42360,81
	RELLENO	4,97	79,2	4281,03
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3924,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4906,91
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	6876,71
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	12953,16
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+080.000				
	CORTE	0	0	42360,81
	RELLENO	5,23	102,07	4383,1
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3950,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4938,83
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	6921,5
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13037,68
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+100.000				
	CORTE	0	0	42360,81
	RELLENO	5,41	106,49	4489,59
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	3975,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	4970,74
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	6966,28
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13122,2
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+120.000				
	CORTE	0	0	42360,81
	RELLENO	7,78	131,92	4621,51
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4001,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5002,66

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7011,07
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13206,72
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+140.000				
	CORTE	0	0	42360,81
	RELLENO	4,25	120,26	4741,77
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4026,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5034,57
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7055,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13291,24
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+160.000				
	CORTE	0	0	42360,81
	RELLENO	3,59	78,39	4820,16
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4052,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5066,49
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7100,64
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13375,77
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+180.000				
	CORTE	0,04	0,43	42361,23
	RELLENO	1,1	46,9	4867,06
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4077,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5098,4
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7145,43
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13460,29
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+200.000				
	CORTE	2,86	29,06	42390,29
	RELLENO	0,7	17,98	4885,05

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4103,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5130,32
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7190,22
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13544,81
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+220.000				
	CORTE	0,25	31,16	42421,45
	RELLENO	0,49	11,9	4896,94
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4128,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5162,23
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7235,01
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13629,33
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+240.000				
	CORTE	0,09	3,47	42424,92
	RELLENO	1	14,94	4911,89
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4154,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5194,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7279,79
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13713,85
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+260.000				
	CORTE	0,11	2,02	42426,94
	RELLENO	0,62	16,21	4928,1
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4179,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5226,06
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7324,58
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13798,37
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+280.000				

	CORTE	0	1,08	42428,01
	RELLENO	3,12	37,35	4965,44
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4205,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5257,97
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7369,37
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13882,89
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+300.000				
	CORTE	0	0	42428,01
	RELLENO	1,86	49,72	5015,17
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4230,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5289,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7414,15
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	13967,41
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+320.000				
	CORTE	0,57	5,66	42433,67
	RELLENO	0,24	20,98	5036,15
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4256,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5321,8
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7458,94
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	14051,94
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+340.000				
	CORTE	1,83	23,94	42457,61
	RELLENO	0,14	3,87	5040,02
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4281,97
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5353,72
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7503,73
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	14136,46
	BORDILLO	0	0	0

	ACERA	0	0	0
Station: 3+360.000				
	CORTE	1,65	34,75	42492,37
	RELLENO	0	1,44	5041,46
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4307,47
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5385,63
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7548,52
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	14220,98
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+380.000				
	CORTE	1,97	36,16	42528,53
	RELLENO	0	0	5041,46
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4332,97
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5417,55
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	7593,3
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	14305,49
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+400.000				
	CORTE	1,28	32,54	42561,07
	RELLENO	0,04	0,39	5041,84
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	4358,47
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,9	5449,45
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,75	7638,05
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,4	14389,89
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+420.000				
	CORTE	0,46	17,42	42578,49
	RELLENO	0,89	9,24	5051,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	4383,95
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,87	5481,31
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,66	7682,71

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,14	14474,04
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+440.000				
	CORTE	1,05	15,06	42593,55
	RELLENO	2,35	32,36	5083,45
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	4409,43
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	5513,14
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,58	7727,29
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,88	14557,92
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+460.000				
	CORTE	3,25	42,85	42636,4
	RELLENO	0,36	27,35	5110,8
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	4434,9
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	5544,96
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	7771,82
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	14641,67
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+480.000				
	CORTE	5,25	84,42	42720,82
	RELLENO	0,26	6,29	5117,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	4460,37
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	5576,77
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	7816,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,78	14725,45
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+500.000				
	CORTE	3,82	90,09	42810,92
	RELLENO	0,04	3,05	5120,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	4485,85

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	5608,59
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	7860,92
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	14809,25
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+520.000				
	CORTE	1,47	52,61	42863,53
	RELLENO	0,41	4,57	5124,71
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	4511,32
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	5640,41
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	7905,47
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	14893,05
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+540.000				
	CORTE	0,08	15,41	42878,94
	RELLENO	0,88	13,04	5137,75
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	4536,8
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	5672,23
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	7950,02
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	14976,85
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+560.000				
	CORTE	0	0,75	42879,69
	RELLENO	4,36	52,48	5190,23
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	4562,27
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	5704,05
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	7994,57
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	15060,65
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+580.000				
	CORTE	0	0	42879,69

	RELLENO	2,33	66,78	5257,02
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	4587,74
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	5735,88
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	8039,12
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	15144,45
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+600.000				
	CORTE	0	0	42879,69
	RELLENO	2,91	52,32	5309,34
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	4613,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	5767,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	8083,67
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	15228,25
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+620.000				
	CORTE	0,05	0,53	42880,23
	RELLENO	2,33	52,73	5362,07
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	4638,69
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	5799,52
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	8128,22
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	15312,05
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+640.000				
	CORTE	0	0,6	42880,83
	RELLENO	1,74	41,1	5403,17
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	4664,17
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	5831,33
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	8172,76
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,78	15395,83
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0

Station: 3+660.000				
	CORTE	0,16	1,68	42882,5
	RELLENO	0,73	24,76	5427,93
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	4689,64
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	5863,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	8217,29
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,75	15479,58
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+680.000				
	CORTE	0,27	4,34	42886,84
	RELLENO	1,03	17,62	5445,54
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	4715,11
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	5894,97
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,57	8261,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,86	15563,44
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+700.000				
	CORTE	0,74	10,15	42896,99
	RELLENO	0,55	15,82	5461,36
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	4740,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	5926,84
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,65	8306,52
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,12	15647,56
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+720.000				
	CORTE	0,33	10,72	42907,71
	RELLENO	0,43	9,78	5471,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	4766,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,9	5958,73
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,74	8351,26
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,38	15731,95

	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+740.000				
	CORTE	0,32	6,51	42914,21
	RELLENO	0,14	5,67	5476,81
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4791,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	5990,65
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	8396,04
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,51	15816,46
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+760.000				
	CORTE	1,19	15,12	42929,34
	RELLENO	0,27	4,04	5480,85
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4817,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	6022,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	8440,83
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	15900,98
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+780.000				
	CORTE	3,32	45,1	42974,44
	RELLENO	0	2,68	5483,54
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4842,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	6054,48
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	8485,62
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	15985,5
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+800.000				
	CORTE	3,56	68,74	43043,18
	RELLENO	0,1	1	5484,54
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4868,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	6086,39

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	8530,41
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	16070,02
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+820.000				
	CORTE	2,31	58,68	43101,86
	RELLENO	3,86	39,6	5524,13
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	4893,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	6118,31
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	8575,19
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	16154,54
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 3+840.000				
	CORTE	2,54	48,56	43150,42
	RELLENO	1,86	57,15	5581,28
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,78	20,5	4914,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	25,26	6143,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	34,79	8609,99
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	69,41	16223,96
	BORDILLO	0,17	1,69	1,69
	ACERA	0,3	3	3
Station: 3+860.000				
	CORTE	2,54	50,88	43201,3
	RELLENO	1,77	36,23	5617,51
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	15,5	4929,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6162,16
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	8634,79
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	16278,26
	BORDILLO	0,17	3,39	5,08
	ACERA	0,3	6	8,99
Station: 3+880.000				
	CORTE	2,67	52,11	43253,41
	RELLENO	1,63	33,95	5651,46

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,78	15,5	4945,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6180,76
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	8659,59
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	16332,56
	BORDILLO	0,17	3,39	8,46
	ACERA	0,3	6	14,99
Station: 3+900.000				
	CORTE	2,86	55,26	43308,67
	RELLENO	1,35	29,83	5681,29
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,78	15,5	4960,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6199,36
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	8684,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	16386,87
	BORDILLO	0,17	3,39	11,85
	ACERA	0,3	6	20,99
Station: 3+920.000				
	CORTE	3,23	60,87	43369,54
	RELLENO	1,48	28,37	5709,66
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,78	15,5	4976,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6217,96
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	8709,19
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	16441,17
	BORDILLO	0,17	3,38	15,23
	ACERA	0,3	6	26,98
Station: 3+940.000				
	CORTE	3,61	68,32	43437,86
	RELLENO	1,55	30,37	5740,04
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	15,5	4991,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6236,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	8733,99
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	16495,48
	BORDILLO	0,17	3,38	18,62
	ACERA	0,3	6	32,98
Station: 3+960.000				

	CORTE	3,59	71,97	43509,83
	RELLENO	1,57	31,23	5771,27
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,78	15,5	5007,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6255,16
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	8758,79
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	16549,78
	BORDILLO	0,17	3,39	22
	ACERA	0,3	6	38,97
Station: 3+980.000				
	CORTE	4,42	80,07	43589,9
	RELLENO	1,02	25,87	5797,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,78	15,5	5022,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6273,76
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	8783,59
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	16604,08
	BORDILLO	0,17	3,39	25,39
	ACERA	0,3	6	44,97
Station: 4+000.000				
	CORTE	4,78	91,94	43681,84
	RELLENO	1,38	23,98	5821,12
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	15,5	5038,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6292,36
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	8808,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	16658,39
	BORDILLO	0,17	3,39	28,77
	ACERA	0,3	6	50,97
Station: 4+020.000				
	CORTE	5,13	99,05	43780,89
	RELLENO	0,84	22,21	5843,33
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	15,5	5053,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6310,96
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	8833,19
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	16712,69
	BORDILLO	0,17	3,39	32,16

	ACERA	0,3	6	56,96
Station: 4+040.000				
	CORTE	6,02	111,48	43892,37
	RELLENO	3,17	40,08	5883,41
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,78	15,5	5069,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6329,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	8857,99
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	16767
	BORDILLO	0,17	3,39	35,54
	ACERA	0,3	6	62,96
Station: 4+060.000				
	CORTE	10,8	168,21	44060,58
	RELLENO	0,28	34,46	5917,87
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,5	22,75	5091,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,8	27,3	6356,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,4	36,4	8894,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,75	74,6	16841,6
	BORDILLO	0,17	3,38	38,93
	ACERA	0,4	7	69,95
Station: 4+080.000				
	CORTE	12,4	232	44292,58
	RELLENO	0	2,79	5920,66
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,5	30	5121,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,8	36	6392,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,4	48	8942,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,75	94,9	16936,5
	BORDILLO	0,17	3,38	42,31
	ACERA	0,4	8	77,95
Station: 4+100.000				
	CORTE	13,38	257,78	44550,36
	RELLENO	0	0	5920,66
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,5	30	5151,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,8	36	6428,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,4	48	8990,39

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,75	94,9	17031,41
	BORDILLO	0,17	3,39	45,7
	ACERA	0,4	8	85,95
Station: 4+120.000				
	CORTE	13,73	271,09	44821,46
	RELLENO	0	0	5920,66
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,5	30	5181,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,8	36	6464,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,4	48	9038,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,75	94,9	17126,31
	BORDILLO	0,17	3,39	49,08
	ACERA	0,4	8	93,94
Station: 4+140.000				
	CORTE	14,35	280,84	45102,29
	RELLENO	0	0	5920,66
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,5	30	5211,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,8	36	6500,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,4	48	9086,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,75	94,9	17221,22
	BORDILLO	0,17	3,39	52,47
	ACERA	0,4	8	101,94
Station: 4+160.000				
	CORTE	13,01	273,59	45375,88
	RELLENO	0	0,04	5920,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,5	30	5241,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,8	36	6536,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,4	48	9134,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,75	94,9	17316,12
	BORDILLO	0,17	3,39	55,85
	ACERA	0,4	8	109,93
Station: 4+180.000				
	CORTE	12,42	254,25	45630,14
	RELLENO	0,04	0,4	5921,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,5	30	5271,84

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,8	36	6572,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,4	48	9182,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,75	94,9	17411,02
	BORDILLO	0,17	3,39	59,24
	ACERA	0,4	8	117,93
Station: 4+200.000				
	CORTE	12,91	253,29	45883,43
	RELLENO	0	0,36	5921,45
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,5	30	5301,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,8	36	6608,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,4	48	9230,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,75	94,9	17505,93
	BORDILLO	0,17	3,39	62,62
	ACERA	0,4	8	125,93
Station: 4+220.000				
	CORTE	12,94	258,48	46141,91
	RELLENO	0,04	0,44	5921,89
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,5	30	5331,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,8	36	6644,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,4	48	9278,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,75	94,9	17600,83
	BORDILLO	0,17	3,39	66,01
	ACERA	0,4	8	133,92
Station: 4+240.000				
	CORTE	14,2	271,32	46413,23
	RELLENO	0	0,44	5922,33
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,5	30	5361,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,8	36	6680,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,4	48	9326,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,75	94,9	17695,74
	BORDILLO	0,17	3,39	69,39
	ACERA	0,4	8	141,92
Station: 4+260.000				
	CORTE	10,23	244,26	46657,49

	RELLENO	0,47	4,66	5926,99
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,5	30	5391,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,8	36	6716,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,4	48	9374,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,75	94,9	17790,64
	BORDILLO	0,17	3,39	72,78
	ACERA	0,4	8	149,91
Station: 4+280.000				
	CORTE	5,7	159,31	46816,81
	RELLENO	0,43	8,95	5935,94
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	22,75	5414,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	27,3	6744,16
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	36,4	9410,79
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	74,6	17865,24
	BORDILLO	0,17	3,38	76,16
	ACERA	0,3	7	156,91
Station: 4+300.000				
	CORTE	6,23	119,28	46936,08
	RELLENO	0,4	8,26	5944,2
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	15,5	5430,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6762,76
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	9435,59
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	17919,55
	BORDILLO	0,17	3,38	79,55
	ACERA	0,3	6	162,91
Station: 4+320.000				
	CORTE	6,48	127,09	47063,17
	RELLENO	0,23	6,27	5950,47
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	15,5	5445,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6781,36
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	9460,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	17973,85
	BORDILLO	0,17	3,38	82,93
	ACERA	0,3	6	168,9

Station: 4+340.000				
	CORTE	5,15	116,35	47179,52
	RELLENO	1,02	12,52	5962,99
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	15,5	5461,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6799,96
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	9485,19
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	18028,16
	BORDILLO	0,17	3,39	86,32
	ACERA	0,3	6	174,9
Station: 4+360.000				
	CORTE	2,52	76,72	47256,24
	RELLENO	2,1	31,26	5994,25
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,78	15,5	5476,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6818,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	9509,99
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	18082,46
	BORDILLO	0,17	3,39	89,7
	ACERA	0,3	6	180,89
Station: 4+380.000				
	CORTE	0	25,19	47281,43
	RELLENO	4,11	62,14	6056,39
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,78	15,5	5492,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6837,16
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	9534,79
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	18136,76
	BORDILLO	0,17	3,38	93,09
	ACERA	0,3	6	186,89
Station: 4+400.000				
	CORTE	0	0	47281,43
	RELLENO	9,53	136,41	6192,8
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,78	15,5	5507,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6855,76
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	9559,59
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	18191,07

	BORDILLO	0,17	3,38	96,47
	ACERA	0,3	6	192,89
Station: 4+420.000				
	CORTE	0	0	47281,43
	RELLENO	8,88	184,13	6376,93
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,78	15,5	5523,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6874,36
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	9584,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	18245,37
	BORDILLO	0,17	3,39	99,86
	ACERA	0,3	6	198,88
Station: 4+460.000				
	CORTE	0	0	47281,43
	RELLENO	5,32	283,97	6660,9
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	31	5554,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	37,2	6911,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	49,6	9633,99
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	108,61	18353,98
	BORDILLO	0,17	6,77	106,63
	ACERA	0,3	11,99	210,87
Station: 4+480.000				
	CORTE	0,24	2,36	47283,8
	RELLENO	3,07	83,85	6744,75
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	15,5	5569,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6930,16
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	9658,79
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	18408,28
	BORDILLO	0,17	3,39	110,01
	ACERA	0,3	6	216,87
Station: 4+500.000				
	CORTE	2,16	23,95	47307,75
	RELLENO	1,89	49,58	6794,33
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	15,5	5585,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6948,76

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	9683,59
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	18462,59
	BORDILLO	0,17	3,39	113,4
	ACERA	0,3	6	222,87
Station: 4+520.000				
	CORTE	3,79	59,47	47367,22
	RELLENO	1,31	31,96	6826,3
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	0,77	15,5	5600,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	0,93	18,6	6967,36
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,24	24,8	9708,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	2,72	54,3	18516,89
	BORDILLO	0,17	3,39	116,78
	ACERA	0,3	6	228,86
Station: 4+540.000				
	CORTE	7,64	114,35	47481,57
	RELLENO	0	13,09	6839,39
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	20,5	5621,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	25,26	6992,62
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	34,79	9743,18
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	69,41	18586,3
	BORDILLO	0	1,69	118,48
	ACERA	0	3	231,86
Station: 4+560.000				
	CORTE	6,12	137,65	47619,21
	RELLENO	0	0	6839,39
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	5646,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7024,54
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	9787,97
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	18670,83
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+580.000				
	CORTE	4,68	107,98	47727,19
	RELLENO	0	0	6839,39

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	5672,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7056,45
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	9832,75
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	18755,35
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+600.000				
	CORTE	2,47	71,43	47798,62
	RELLENO	0,24	2,39	6841,77
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	5697,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7088,37
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	9877,54
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	18839,87
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+620.000				
	CORTE	0,92	33,86	47832,47
	RELLENO	0,16	4,02	6845,8
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	5723,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7120,28
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	9922,33
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	18924,39
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+640.000				
	CORTE	0,41	13,25	47845,73
	RELLENO	1	11,68	6857,47
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	5748,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,91	7152,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,77	9967,1
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,46	19008,85
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+660.000				

	CORTE	1,51	19,21	47864,93
	RELLENO	0	10,09	6867,57
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	5774,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,88	7184,07
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,7	10011,8
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,26	19093,11
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+680.000				
	CORTE	1,54	30,55	47895,48
	RELLENO	0,03	0,33	6867,9
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	5799,55
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	7215,91
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,61	10056,41
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,98	19177,09
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+700.000				
	CORTE	1,29	28,35	47923,83
	RELLENO	0,54	5,66	6873,56
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	5825,02
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	7247,73
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	10100,95
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,79	19260,88
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+720.000				
	CORTE	0,38	16,61	47940,45
	RELLENO	1,33	18,89	6892,44
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	5850,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	7279,54
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	10145,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	19344,62
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+740.000				
	CORTE	1,03	13,96	47954,41
	RELLENO	1,78	31,4	6923,84
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	5875,96
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	7311,36
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	10190,02
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	19428,39
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+760.000				
	CORTE	0	10,19	47964,6
	RELLENO	2,11	39,14	6962,98
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	5901,44
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	7343,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	10234,56
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	19512,16
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+780.000				
	CORTE	0,23	2,3	47966,9
	RELLENO	1,72	38,51	7001,49
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	5926,91
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	7374,99
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	10279,1
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	19595,93
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+800.000				
	CORTE	0	2,3	47969,2
	RELLENO	2,44	41,87	7043,36
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	5952,38
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	7406,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	10323,64

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	19679,69
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+820.000				
	CORTE	0	0	47969,2
	RELLENO	3,41	58,73	7102,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	5977,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	7438,62
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	10368,18
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	19763,46
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+840.000				
	CORTE	0	0	47969,2
	RELLENO	4,03	74,65	7176,74
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	6003,33
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	7470,44
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	10412,72
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	19847,23
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+860.000				
	CORTE	0	0	47969,2
	RELLENO	3,65	77,02	7253,76
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	6028,8
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	7502,25
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	10457,25
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,75	19930,98
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+880.000				
	CORTE	0	0	47969,2
	RELLENO	3,37	70,19	7323,96
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	6054,27

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	7534,07
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	10501,79
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	20014,75
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+900.000				
	CORTE	0,05	0,49	47969,69
	RELLENO	1,19	45,55	7369,51
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	6079,75
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	7565,91
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,6	10546,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,94	20098,69
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+920.000				
	CORTE	0,61	6,57	47976,26
	RELLENO	0,93	21,16	7390,67
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	6105,24
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,88	7597,78
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,69	10591,08
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,22	20182,91
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+940.000				
	CORTE	0,61	12,23	47988,49
	RELLENO	2,21	31,43	7422,11
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6130,74
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,9	7629,69
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,76	10635,84
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,44	20267,36
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+960.000				
	CORTE	0,51	11,27	47999,76

	RELLENO	0,46	26,77	7448,88
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6156,24
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7661,6
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	10680,62
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	20351,88
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 4+980.000				
	CORTE	1,53	20,45	48020,21
	RELLENO	0	4,62	7453,5
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6181,73
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7693,52
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	10725,41
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	20436,4
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+000.000				
	CORTE	0,99	25,19	48045,4
	RELLENO	0	0	7453,5
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6207,23
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7725,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	10770,2
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	20520,92
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+020.000				
	CORTE	0,35	13,39	48058,79
	RELLENO	0,62	6,15	7459,65
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6232,73
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7757,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	10814,99
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	20605,44
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 5+040.000				
	CORTE	0	3,53	48062,32
	RELLENO	2,35	29,63	7489,28
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6258,23
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7789,26
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	10859,77
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	20689,96
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+060.000				
	CORTE	0	0	48062,32
	RELLENO	3,85	61,98	7551,25
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6283,73
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7821,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	10904,56
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	20774,48
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+080.000				
	CORTE	0	0	48062,32
	RELLENO	8,86	127,07	7678,32
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6309,23
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7853,09
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	10949,35
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	20859
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+100.000				
	CORTE	0	0	48062,32
	RELLENO	5,54	144,01	7822,33
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6334,73
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7885
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	10994,14
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	20943,53

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+120.000				
	CORTE	0	0	48062,32
	RELLENO	2,05	75,99	7898,33
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6360,23
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7916,92
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11038,92
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21028,05
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+140.000				
	CORTE	0	0	48062,32
	RELLENO	1,69	37,43	7935,76
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6385,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7948,83
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11083,71
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21112,57
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+160.000				
	CORTE	0,02	0,17	48062,49
	RELLENO	0,92	26,04	7961,8
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6411,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	7980,75
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11128,5
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21197,09
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+180.000				
	CORTE	0,22	2,4	48064,89
	RELLENO	0,56	14,8	7976,6
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6436,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8012,66

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11173,28
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21281,61
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+200.000				
	CORTE	0,42	6,45	48071,35
	RELLENO	0,92	14,82	7991,42
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6462,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8044,58
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11218,07
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21366,13
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+220.000				
	CORTE	0,34	7,67	48079,01
	RELLENO	0,3	12,13	8003,55
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6487,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8076,49
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11262,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21450,65
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+240.000				
	CORTE	0,46	8,05	48087,07
	RELLENO	0,5	7,94	8011,49
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6513,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8108,41
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11307,65
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21535,17
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+260.000				
	CORTE	0,27	7,27	48094,34
	RELLENO	0,27	7,76	8019,25

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6538,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8140,32
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11352,43
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21619,7
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+280.000				
	CORTE	0,84	11,1	48105,44
	RELLENO	0,11	3,89	8023,13
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6564,21
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8172,24
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11397,22
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21704,22
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+300.000				
	CORTE	0,64	14,78	48120,22
	RELLENO	0,18	2,95	8026,08
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6589,71
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8204,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11442,01
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21788,74
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+320.000				
	CORTE	0,34	9,77	48129,99
	RELLENO	0,09	2,74	8028,82
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6615,21
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8236,07
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11486,8
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21873,26
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+340.000				

	CORTE	0,1	4,43	48134,42
	RELLENO	0,47	5,58	8034,39
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6640,71
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8267,98
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11531,58
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	21957,78
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+360.000				
	CORTE	0,43	5,36	48139,79
	RELLENO	0,04	5,07	8039,46
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6666,21
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8299,9
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11576,37
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22042,3
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+380.000				
	CORTE	0,49	9,24	48149,03
	RELLENO	0,17	2,16	8041,62
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6691,71
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8331,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11621,16
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22126,82
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+400.000				
	CORTE	0,61	10,98	48160
	RELLENO	0,03	2,07	8043,69
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6717,21
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8363,73
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11665,94
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22211,34
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+420.000				
	CORTE	0,02	6,25	48166,25
	RELLENO	1,46	14,95	8058,64
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6742,71
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8395,64
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11710,73
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22295,87
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+440.000				
	CORTE	0,24	2,63	48168,88
	RELLENO	0,89	23,48	8082,12
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6768,2
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8427,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11755,52
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22380,39
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+460.000				
	CORTE	0,65	8,92	48177,79
	RELLENO	0,82	17,09	8099,21
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6793,7
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8459,47
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11800,31
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22464,91
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+480.000				
	CORTE	0,11	7,58	48185,38
	RELLENO	1,15	19,73	8118,93
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6819,2
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8491,39
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11845,09

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22549,43
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+500.000				
	CORTE	1,73	18,39	48203,77
	RELLENO	0,24	13,85	8132,78
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6844,7
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8523,3
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11889,88
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22633,95
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+520.000				
	CORTE	1,49	32,18	48235,94
	RELLENO	1,06	12,96	8145,74
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6870,2
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8555,22
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11934,67
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22718,47
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+540.000				
	CORTE	0,14	16,31	48252,26
	RELLENO	1,86	29,26	8175
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6895,7
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8587,13
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	11979,45
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22802,99
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+560.000				
	CORTE	0	1,42	48253,68
	RELLENO	2,4	42,63	8217,63
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6921,2

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8619,05
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12024,24
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22887,52
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+580.000				
	CORTE	0	0	48253,68
	RELLENO	3,44	58,39	8276,02
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6946,69
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8650,96
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12069,03
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	22972,04
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+600.000				
	CORTE	0	0	48253,68
	RELLENO	2,73	61,69	8337,71
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6972,19
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8682,88
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12113,82
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23056,56
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+620.000				
	CORTE	0	0	48253,69
	RELLENO	1,85	45,76	8383,47
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	6997,69
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8714,79
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12158,6
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23141,08
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+640.000				
	CORTE	0	0	48253,69

	RELLENO	0,99	28,34	8411,81
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7023,19
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8746,71
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12203,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23225,6
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+660.000				
	CORTE	0,85	8,52	48262,21
	RELLENO	0	9,86	8421,67
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7048,69
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8778,62
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12248,18
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23310,12
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+680.000				
	CORTE	1,05	18,97	48281,18
	RELLENO	0,05	0,53	8422,19
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7074,19
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8810,54
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12292,97
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23394,64
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+700.000				
	CORTE	1,46	25,06	48306,24
	RELLENO	0,08	1,34	8423,53
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7099,69
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8842,45
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12337,75
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23479,16
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 5+720.000				
	CORTE	0,37	18,34	48324,58
	RELLENO	0,27	3,56	8427,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7125,19
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8874,37
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12382,54
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23563,69
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+740.000				
	CORTE	0	3,75	48328,32
	RELLENO	1,41	16,84	8443,93
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7150,68
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8906,28
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12427,33
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23648,21
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+760.000				
	CORTE	0	0	48328,32
	RELLENO	3,89	52,96	8496,89
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7176,18
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8938,2
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12472,11
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23732,73
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+780.000				
	CORTE	0	0	48328,32
	RELLENO	5,12	90,04	8586,94
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7201,68
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	8970,11
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12516,9
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23817,25

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+800.000				
	CORTE	0	0	48328,32
	RELLENO	6,78	118,94	8705,88
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7227,18
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	9002,03
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12561,69
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23901,77
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+820.000				
	CORTE	0	0	48328,32
	RELLENO	5,87	126,43	8832,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7252,68
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	9033,94
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12606,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	23986,29
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+840.000				
	CORTE	0	0	48328,32
	RELLENO	3,68	95,47	8927,78
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7278,18
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	9065,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	12651,26
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	24070,81
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+860.000				
	CORTE	0	0	48328,32
	RELLENO	2,4	60,86	8988,64
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7303,68
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	9097,77

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	12696,05
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,51	24155,32
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+880.000				
	CORTE	0	0	48328,32
	RELLENO	2,07	44,74	9033,38
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	7329,17
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,89	9129,66
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,73	12740,78
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,36	24239,68
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+900.000				
	CORTE	0,07	0,73	48329,05
	RELLENO	2,15	42,19	9075,57
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	7354,65
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	9161,52
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,65	12785,42
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,09	24323,77
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+920.000				
	CORTE	0,29	3,64	48332,69
	RELLENO	2,74	48,9	9124,47
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	7380,13
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	9193,35
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,56	12829,99
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,84	24407,61
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+940.000				
	CORTE	0,3	5,92	48338,61
	RELLENO	2,68	54,49	9178,95

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7405,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9225,16
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	12874,52
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,73	24491,35
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+960.000				
	CORTE	0,3	6,02	48344,63
	RELLENO	0,88	35,79	9214,74
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7431,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9256,97
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	12919,05
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	24575,09
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 5+980.000				
	CORTE	0,09	3,86	48348,49
	RELLENO	0,41	12,88	9227,62
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7456,54
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9288,78
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	12963,58
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	24658,83
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+000.000				
	CORTE	0,39	4,73	48353,22
	RELLENO	0,54	9,47	9237,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7482,02
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9320,59
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13008,11
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	24742,57
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+020.000				

	CORTE	1,1	14,87	48368,1
	RELLENO	0,33	8,69	9245,78
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7507,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9352,41
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13052,64
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	24826,31
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+040.000				
	CORTE	1,06	21,54	48389,64
	RELLENO	0,67	10,09	9255,88
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7532,96
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9384,22
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13097,17
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	24910,05
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+060.000				
	CORTE	1,11	21,68	48411,32
	RELLENO	0,64	13,19	9269,06
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7558,43
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9416,03
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13141,7
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	24993,79
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+080.000				
	CORTE	1,68	27,95	48439,27
	RELLENO	0,45	10,92	9279,98
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7583,9
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9447,84
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13186,23
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	25077,53
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+100.000				
	CORTE	2,44	41,22	48480,49
	RELLENO	0,04	4,9	9284,88
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7609,38
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9479,65
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13230,76
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	25161,27
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+120.000				
	CORTE	2,21	46,5	48526,98
	RELLENO	0,02	0,6	9285,49
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7634,85
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9511,47
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13275,29
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	25245,01
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+140.000				
	CORTE	1,58	37,86	48564,85
	RELLENO	0,03	0,52	9286
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7660,32
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9543,28
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13319,82
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	25328,75
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+160.000				
	CORTE	1,27	28,38	48593,23
	RELLENO	0,33	3,63	9289,63
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7685,79
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9575,09
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13364,35

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	25412,49
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+180.000				
	CORTE	0,66	19,19	48612,42
	RELLENO	0,87	12,16	9301,79
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7711,26
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9606,9
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13408,88
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	25496,23
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+200.000				
	CORTE	0,44	11	48623,42
	RELLENO	1,29	21,78	9323,57
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7736,73
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9638,71
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13453,41
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	25579,97
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+220.000				
	CORTE	0,06	5,02	48628,44
	RELLENO	2,37	36,89	9360,46
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7762,21
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	9670,52
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	13497,93
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,73	25663,7
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+240.000				
	CORTE	0	0,62	48629,06
	RELLENO	1,44	38,23	9398,69
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	7787,68

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	9702,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	13542,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,78	25747,48
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+260.000				
	CORTE	0,05	0,49	48629,55
	RELLENO	1	24,37	9423,06
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	7813,16
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	9734,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,61	13587,08
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	83,98	25831,45
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+280.000				
	CORTE	0	0,49	48630,03
	RELLENO	1,29	22,93	9445,99
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	7838,65
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,88	9766,07
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,7	13631,79
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,26	25915,71
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+300.000				
	CORTE	0	0	48630,03
	RELLENO	2,52	38,1	9484,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7864,15
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	9797,97
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,77	13676,55
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,46	26000,18
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+320.000				
	CORTE	0	0	48630,03

	RELLENO	2,5	50,19	9534,28
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7889,64
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	9829,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	13721,34
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	26084,7
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+340.000				
	CORTE	0	0	48630,03
	RELLENO	3,35	58,55	9592,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7915,14
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	9861,8
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	13766,13
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	26169,22
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+360.000				
	CORTE	0	0	48630,03
	RELLENO	5,08	84,3	9677,13
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7940,64
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	9893,72
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	13810,92
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	26253,74
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+380.000				
	CORTE	0	0	48630,03
	RELLENO	5,16	102,37	9779,5
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7966,14
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	9925,63
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	13855,7
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	26338,26
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 6+400.000				
	CORTE	0	0	48630,03
	RELLENO	3,81	89,64	9869,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	7991,64
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	9957,55
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	13900,49
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	26422,79
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+420.000				
	CORTE	0,21	2,15	48632,18
	RELLENO	0,79	45,97	9915,11
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8017,14
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	9989,46
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	13945,28
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	26507,31
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+440.000				
	CORTE	0,61	8,21	48640,4
	RELLENO	0,08	8,72	9923,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8042,64
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10021,38
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	13990,06
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	26591,83
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+460.000				
	CORTE	1,35	19,59	48659,99
	RELLENO	0,04	1,24	9925,07
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8068,14
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10053,29
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14034,85
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	26676,35

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+480.000				
	CORTE	1,03	23,87	48683,86
	RELLENO	0	0,42	9925,49
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8093,63
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10085,21
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14079,64
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	26760,87
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+500.000				
	CORTE	1,32	23,59	48707,45
	RELLENO	0,02	0,21	9925,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8119,13
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10117,12
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14124,43
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	26845,39
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+520.000				
	CORTE	0,46	17,87	48725,32
	RELLENO	0,7	7,21	9932,91
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8144,63
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10149,04
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14169,21
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	26929,91
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+540.000				
	CORTE	0,82	12,83	48738,15
	RELLENO	1,01	17,14	9950,05
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8170,13
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10180,95

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14214
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27014,43
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+560.000				
	CORTE	1,2	20,21	48758,37
	RELLENO	0,85	18,59	9968,65
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8195,63
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10212,87
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14258,79
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27098,96
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+580.000				
	CORTE	0,09	12,95	48771,32
	RELLENO	1,46	23,02	9991,66
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8221,13
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10244,78
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14303,57
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27183,48
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+600.000				
	CORTE	0,04	1,39	48772,72
	RELLENO	1,93	33,89	10025,56
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8246,63
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10276,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14348,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27268
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+620.000				
	CORTE	0	0,45	48773,17
	RELLENO	3,42	53,53	10079,09

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8272,12
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10308,61
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14393,15
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27352,52
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+640.000				
	CORTE	0,04	0,39	48773,56
	RELLENO	0,56	39,77	10118,86
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8297,62
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10340,53
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14437,94
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27437,04
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+660.000				
	CORTE	0,19	2,31	48775,87
	RELLENO	0,35	9,01	10127,87
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8323,12
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10372,44
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14482,72
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27521,56
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+680.000				
	CORTE	0,19	3,84	48779,71
	RELLENO	0,47	8,2	10136,07
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8348,62
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10404,36
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14527,51
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27606,08
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+700.000				

	CORTE	0	1,92	48781,63
	RELLENO	1,89	23,6	10159,67
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8374,12
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10436,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14572,3
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27690,6
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+720.000				
	CORTE	0	0	48781,63
	RELLENO	2,96	48,41	10208,07
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8399,62
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10468,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14617,09
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27775,13
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+740.000				
	CORTE	0	0	48781,63
	RELLENO	3,37	63,24	10271,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8425,12
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10500,1
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14661,87
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27859,65
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+760.000				
	CORTE	0,29	2,9	48784,52
	RELLENO	1,82	51,84	10323,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8450,62
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10532,02
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14706,66
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	27944,17
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+780.000				
	CORTE	0,03	3,2	48787,73
	RELLENO	0,9	27,13	10350,28
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8476,11
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10563,93
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14751,45
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28028,69
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+800.000				
	CORTE	0,43	4,59	48792,31
	RELLENO	1,04	19,42	10369,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8501,61
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10595,85
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14796,23
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28113,21
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+820.000				
	CORTE	0,57	10,02	48802,34
	RELLENO	0,69	17,34	10387,04
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8527,11
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10627,76
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14841,02
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28197,73
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+840.000				
	CORTE	1,06	16,35	48818,69
	RELLENO	0,58	12,67	10399,71
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8552,61
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10659,68
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14885,81

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28282,25
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+860.000				
	CORTE	2,72	37,85	48856,53
	RELLENO	0,29	8,65	10408,35
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8578,11
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10691,59
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14930,6
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28366,77
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+880.000				
	CORTE	1,23	39,55	48896,08
	RELLENO	0,2	4,86	10413,21
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8603,61
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10723,5
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	14975,38
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28451,3
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+900.000				
	CORTE	0,03	12,64	48908,72
	RELLENO	1,76	19,62	10432,84
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8629,11
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10755,42
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15020,17
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28535,82
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+920.000				
	CORTE	0,16	1,96	48910,68
	RELLENO	1,51	32,74	10465,58
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8654,6

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10787,33
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15064,96
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28620,34
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+940.000				
	CORTE	0	1,62	48912,3
	RELLENO	1,74	32,52	10498,1
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8680,1
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10819,25
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15109,75
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28704,86
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+960.000				
	CORTE	0,9	8,98	48921,29
	RELLENO	0,43	21,69	10519,79
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8705,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10851,16
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15154,53
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28789,38
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 6+980.000				
	CORTE	0,54	14,4	48935,68
	RELLENO	0,59	10,17	10529,96
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8731,1
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10883,08
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15199,32
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28873,9
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+000.000				
	CORTE	0,59	11,33	48947,02

	RELLENO	0,8	13,87	10543,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8756,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10914,99
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15244,11
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	28958,42
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+020.000				
	CORTE	0	5,92	48952,93
	RELLENO	1,41	22,07	10565,9
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8782,1
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10946,91
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15288,89
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	29042,95
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+040.000				
	CORTE	0,02	0,18	48953,12
	RELLENO	1,42	28,35	10594,25
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8807,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	10978,82
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15333,68
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	29127,47
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+060.000				
	CORTE	0	0,18	48953,3
	RELLENO	1,74	31,66	10625,91
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8833,1
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11010,74
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15378,47
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	29211,99
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 7+080.000				
	CORTE	0	0	48953,3
	RELLENO	2,3	40,37	10666,27
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8858,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11042,65
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15423,26
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	29296,51
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+100.000				
	CORTE	0	0	48953,3
	RELLENO	3,06	53,57	10719,84
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8884,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11074,57
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15468,04
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	29381,03
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+120.000				
	CORTE	0	0	48953,3
	RELLENO	3,39	64,55	10784,39
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8909,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11106,48
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15512,83
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	29465,55
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+140.000				
	CORTE	0	0	48953,3
	RELLENO	2,14	55,29	10839,69
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8935,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11138,4
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15557,62
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	29550,07

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+160.000				
	CORTE	0,02	0,24	48953,54
	RELLENO	2,73	48,63	10888,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8960,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11170,31
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	15602,4
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	29634,59
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+180.000				
	CORTE	0	0,24	48953,78
	RELLENO	4,67	73,96	10962,28
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	8986,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,9	11202,21
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,75	15647,16
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,42	29719,01
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+200.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	5,09	97,59	11059,87
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	9011,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,87	11234,08
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,67	15691,83
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,18	29803,19
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+220.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	3,56	86,52	11146,39
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	9037,05
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	11265,92

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,59	15736,42
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,93	29887,12
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+240.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	4,44	80,06	11226,45
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	9062,52
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	11297,74
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	15780,98
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	29970,93
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+260.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	3,51	79,56	11306,01
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	9088
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	11329,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	15825,53
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	30054,73
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+280.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	3,46	69,72	11375,73
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	9113,47
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	11361,38
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	15870,08
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	30138,53
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+300.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	2,94	64,01	11439,75

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	9138,95
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	11393,2
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	15914,63
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	30222,33
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+320.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	3,19	61,28	11501,03
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	9164,42
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	11425,02
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	15959,18
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	30306,13
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+340.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	4,36	75,47	11576,5
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	9189,9
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	11456,85
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,57	16003,75
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,87	30390
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+360.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	4,18	85,45	11661,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	9215,38
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	11488,71
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,64	16048,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,08	30474,09
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+380.000				

	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	4,57	87,56	11749,51
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	9240,87
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,89	11520,6
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,73	16093,12
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,35	30558,44
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+400.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	5,69	102,59	11852,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9266,37
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11552,51
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	16137,9
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,5	30642,94
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+420.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	6,22	119,1	11971,2
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9291,87
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11584,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16182,69
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	30727,46
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+440.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	5,27	114,98	12086,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9317,37
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11616,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16227,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	30811,99
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+460.000				
	CORTE	0	0	48953,78
	RELLENO	4,83	101,02	12187,2
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9342,87
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11648,26
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16272,27
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	30896,51
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+480.000				
	CORTE	0	0,09	48953,87
	RELLENO	2,72	75,42	12262,62
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9368,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11680,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16317,05
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	30981,03
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+500.000				
	CORTE	0,15	1,6	48955,47
	RELLENO	1,6	43,16	12305,77
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9393,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11712,09
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16361,84
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31065,55
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+520.000				
	CORTE	0,44	5,88	48961,34
	RELLENO	0,64	22,43	12328,2
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9419,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11744
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16406,63

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31150,07
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+540.000				
	CORTE	0,47	9,11	48970,45
	RELLENO	0,83	14,71	12342,91
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9444,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11775,92
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16451,41
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31234,59
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+560.000				
	CORTE	0,02	4,91	48975,36
	RELLENO	0,5	13,26	12356,17
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9470,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11807,83
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16496,2
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31319,11
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+580.000				
	CORTE	0	0,17	48975,53
	RELLENO	1,14	16,42	12372,59
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9495,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11839,75
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16540,99
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31403,63
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+600.000				
	CORTE	0	0	48975,53
	RELLENO	2,1	32,47	12405,06
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9521,36

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11871,66
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16585,78
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31488,16
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+620.000				
	CORTE	0	0	48975,53
	RELLENO	2,76	48,67	12453,73
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9546,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11903,58
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16630,56
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31572,68
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+640.000				
	CORTE	0	0	48975,53
	RELLENO	3,57	63,38	12517,11
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9572,35
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11935,49
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16675,35
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31657,2
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+660.000				
	CORTE	2,15	21,52	48997,05
	RELLENO	1,82	53,97	12571,08
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9597,85
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11967,41
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16720,14
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31741,72
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+680.000				
	CORTE	0,51	26,63	49023,69

	RELLENO	0,64	24,64	12595,72
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9623,35
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	11999,32
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16764,93
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31826,24
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+700.000				
	CORTE	1,18	16,89	49040,58
	RELLENO	0,22	8,59	12604,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9648,85
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12031,24
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16809,71
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31910,76
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+720.000				
	CORTE	1,7	28,76	49069,34
	RELLENO	0,05	2,7	12607,01
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9674,35
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12063,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16854,5
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	31995,28
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+740.000				
	CORTE	0	16,99	49086,32
	RELLENO	1,64	16,93	12623,94
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9699,85
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12095,07
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16899,29
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	32079,8
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 7+760.000				
	CORTE	0,37	3,7	49090,02
	RELLENO	0,06	17	12640,94
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9725,35
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12126,98
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16944,07
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	32164,33
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+780.000				
	CORTE	0,14	5,11	49095,14
	RELLENO	1,32	13,82	12654,76
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9750,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12158,9
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	16988,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	32248,85
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+800.000				
	CORTE	0,31	4,48	49099,62
	RELLENO	0,95	22,69	12677,45
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	9776,34
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12190,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	17033,64
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,5	32333,35
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+820.000				
	CORTE	1,75	20,53	49120,15
	RELLENO	0,64	15,85	12693,3
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	9801,84
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,89	12222,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,73	17078,37
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,34	32417,69

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+840.000				
	CORTE	0,03	17,74	49137,88
	RELLENO	1,29	19,28	12712,58
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	9827,32
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	12254,55
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,64	17123,01
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,07	32501,76
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+860.000				
	CORTE	0	0,26	49138,14
	RELLENO	1,55	28,39	12740,97
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	9852,79
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	12286,38
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,57	17167,58
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,86	32585,62
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+880.000				
	CORTE	0	0	49138,14
	RELLENO	2,8	43,51	12784,48
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	9878,27
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	12318,2
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	17212,13
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	32669,42
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+900.000				
	CORTE	0	0	49138,14
	RELLENO	2,06	48,65	12833,13
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	9903,74
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	12350,02

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	17256,68
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	32753,22
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+920.000				
	CORTE	0	0	49138,14
	RELLENO	2,77	48,32	12881,45
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	9929,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	12381,84
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	17301,23
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	32837,02
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+940.000				
	CORTE	0	0	49138,14
	RELLENO	2,77	55,35	12936,79
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	9954,69
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	12413,66
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	17345,78
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	32920,83
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+960.000				
	CORTE	0	0	49138,14
	RELLENO	3,01	57,78	12994,57
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	9980,16
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	12445,48
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	17390,33
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	33004,63
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 7+980.000				
	CORTE	0,47	4,67	49142,81
	RELLENO	2,26	52,73	13047,3

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	10005,64
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	12477,3
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	17434,88
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	33088,43
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+000.000				
	CORTE	0	4,67	49147,47
	RELLENO	2,51	47,75	13095,05
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	10031,11
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	12509,12
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	17479,43
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	33172,23
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+020.000				
	CORTE	0,15	1,53	49149
	RELLENO	3,46	59,76	13154,81
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	10056,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	12540,94
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	17523,98
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	33256,03
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+040.000				
	CORTE	0	1,53	49150,52
	RELLENO	4,9	83,66	13238,48
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	10082,06
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	12572,77
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,56	17568,54
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,83	33339,86
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+060.000				

	CORTE	0,38	3,79	49154,31
	RELLENO	2,43	73,33	13311,8
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	10107,54
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,85	12604,61
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,61	17613,15
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84	33423,86
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+080.000				
	CORTE	0	3,79	49158,1
	RELLENO	2,96	53,91	13365,71
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	10133,03
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,88	12636,49
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,71	17657,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,28	33508,14
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+100.000				
	CORTE	0	0	49158,1
	RELLENO	1,15	41,08	13406,8
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10158,53
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12668,4
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,77	17702,63
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,47	33592,61
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+120.000				
	CORTE	0,92	9,15	49167,26
	RELLENO	0,26	14,08	13420,87
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10184,03
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12700,32
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	17747,42
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	33677,13
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+140.000				
	CORTE	0,86	17,72	49184,98
	RELLENO	0,18	4,45	13425,32
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10209,53
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12732,23
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	17792,2
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	33761,65
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+160.000				
	CORTE	0,73	15,91	49200,89
	RELLENO	0,06	2,44	13427,76
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10235,02
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12764,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	17836,99
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	33846,17
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+180.000				
	CORTE	1,97	27,01	49227,9
	RELLENO	0	0,59	13428,35
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10260,52
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12796,06
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	17881,78
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	33930,69
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+200.000				
	CORTE	4,81	67,82	49295,71
	RELLENO	0	0	13428,35
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10286,02
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12827,98
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	17926,57

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34015,21
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+220.000				
	CORTE	2,73	75,4	49371,12
	RELLENO	0	0	13428,35
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10311,52
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12859,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	17971,35
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34099,74
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+240.000				
	CORTE	2,28	50,04	49421,16
	RELLENO	0	0	13428,35
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10337,02
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12891,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18016,14
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34184,26
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+260.000				
	CORTE	0,67	29,45	49450,6
	RELLENO	1,09	10,92	13439,27
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10362,52
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12923,72
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18060,93
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34268,78
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+280.000				
	CORTE	0,67	13,35	49463,95
	RELLENO	0,16	12,53	13451,8
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10388,02

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12955,64
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18105,71
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34353,3
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+300.000				
	CORTE	0	6,68	49470,63
	RELLENO	1,92	20,79	13472,59
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10413,52
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	12987,55
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18150,5
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34437,82
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+320.000				
	CORTE	0	0	49470,63
	RELLENO	1,24	31,6	13504,19
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10439,01
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13019,47
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18195,29
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34522,34
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+340.000				
	CORTE	0,09	0,88	49471,51
	RELLENO	3,23	44,7	13548,9
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10464,51
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13051,38
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18240,08
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34606,86
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+360.000				
	CORTE	0	0,88	49472,38

	RELLENO	5,35	85,79	13634,68
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10490,01
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13083,3
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18284,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34691,38
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+380.000				
	CORTE	0	0	49472,38
	RELLENO	5,33	106,79	13741,48
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10515,51
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13115,21
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18329,65
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34775,91
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+400.000				
	CORTE	0	0	49472,38
	RELLENO	3,4	87,27	13828,75
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10541,01
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13147,13
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18374,44
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34860,43
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+420.000				
	CORTE	0	0	49472,38
	RELLENO	4,68	80,84	13909,59
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10566,51
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13179,04
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18419,22
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	34944,95
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 8+440.000				
	CORTE	0	0	49472,38
	RELLENO	2,19	68,75	13978,33
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10592,01
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13210,96
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18464,01
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35029,47
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+460.000				
	CORTE	0,04	0,45	49472,83
	RELLENO	1,2	33,9	14012,24
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10617,5
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13242,87
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18508,8
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35113,99
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+480.000				
	CORTE	0,09	1,31	49474,14
	RELLENO	1,05	22,46	14034,69
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10643
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13274,79
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18553,59
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35198,51
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+500.000				
	CORTE	0	0,87	49475,01
	RELLENO	1,41	24,54	14059,24
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10668,5
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13306,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18598,37
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35283,03

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+520.000				
	CORTE	0	0	49475,01
	RELLENO	0,95	23,54	14082,78
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10694
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13338,62
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18643,16
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35367,56
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+540.000				
	CORTE	0,23	2,26	49477,27
	RELLENO	0,85	17,94	14100,72
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10719,5
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13370,53
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18687,95
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35452,08
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+560.000				
	CORTE	0,13	3,6	49480,87
	RELLENO	0,64	14,93	14115,66
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10745
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13402,45
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18732,74
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35536,6
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+580.000				
	CORTE	0	1,35	49482,22
	RELLENO	1,8	24,43	14140,08
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10770,5
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13434,36

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18777,52
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35621,12
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+600.000				
	CORTE	0	0	49482,22
	RELLENO	2,99	47,86	14187,94
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10796
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13466,28
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18822,31
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35705,64
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+620.000				
	CORTE	0	0	49482,22
	RELLENO	3,4	63,91	14251,85
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10821,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13498,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18867,1
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35790,16
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+640.000				
	CORTE	0	0,02	49482,24
	RELLENO	0,99	43,89	14295,74
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10846,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13530,11
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18911,88
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35874,68
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+660.000				
	CORTE	0,16	1,58	49483,82
	RELLENO	1,31	23	14318,74

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10872,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13562,02
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	18956,67
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	35959,2
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+680.000				
	CORTE	1,19	13,47	49497,29
	RELLENO	0,04	13,5	14332,24
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10897,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13593,94
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19001,46
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36043,73
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+700.000				
	CORTE	0	11,91	49509,2
	RELLENO	4,65	46,87	14379,11
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10923,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13625,85
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19046,25
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36128,25
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+720.000				
	CORTE	0,02	0,2	49509,4
	RELLENO	3,52	81,65	14460,76
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10948,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13657,76
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19091,03
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36212,77
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+740.000				

	CORTE	0	0,2	49509,6
	RELLENO	3,04	65,51	14526,27
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10974,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13689,68
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19135,82
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36297,29
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+760.000				
	CORTE	0,19	1,91	49511,52
	RELLENO	1,68	47,13	14573,41
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	10999,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13721,59
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19180,61
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36381,81
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+780.000				
	CORTE	0,06	2,54	49514,06
	RELLENO	2,13	38,03	14611,44
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11025,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13753,51
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19225,4
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36466,33
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+800.000				
	CORTE	0	0,63	49514,68
	RELLENO	2,2	43,3	14654,74
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11050,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13785,42
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19270,18
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36550,85
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+820.000				
	CORTE	0	0	49514,68
	RELLENO	1,52	37,28	14692,02
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11076,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13817,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19314,97
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36635,37
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+840.000				
	CORTE	0,15	1,45	49516,13
	RELLENO	2,24	37,67	14729,69
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11101,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13849,25
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19359,76
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36719,9
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+860.000				
	CORTE	1,34	14,88	49531,01
	RELLENO	2,05	42,94	14772,63
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11127,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13881,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19404,54
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36804,42
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+880.000				
	CORTE	0	13,43	49544,44
	RELLENO	2,15	41,98	14814,61
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11152,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13913,08
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19449,33

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36888,94
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+900.000				
	CORTE	0,54	5,37	49549,82
	RELLENO	1,69	38,38	14852,99
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11178,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13945
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19494,12
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	36973,46
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+920.000				
	CORTE	0	5,37	49555,19
	RELLENO	2,55	42,4	14895,39
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11203,97
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	13976,91
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19538,91
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37057,98
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+940.000				
	CORTE	0,16	1,62	49556,8
	RELLENO	1,87	44,16	14939,55
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11229,47
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14008,83
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19583,69
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37142,5
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+960.000				
	CORTE	0,45	6,16	49562,96
	RELLENO	1,59	34,52	14974,07
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11254,97

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14040,74
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19628,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37227,02
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 8+980.000				
	CORTE	1,1	15,52	49578,49
	RELLENO	0,51	20,91	14994,99
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11280,47
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14072,66
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19673,27
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37311,54
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+000.000				
	CORTE	0,71	18,1	49596,58
	RELLENO	0,57	10,74	15005,73
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11305,97
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14104,57
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19718,05
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37396,07
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+020.000				
	CORTE	0,96	16,76	49613,35
	RELLENO	0,27	8,35	15014,08
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11331,47
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14136,49
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19762,84
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37480,59
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+040.000				
	CORTE	0,69	16,57	49629,92

	RELLENO	0,67	9,34	15023,42
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11356,97
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14168,4
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19807,63
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37565,11
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+060.000				
	CORTE	0,27	9,62	49639,54
	RELLENO	0,3	9,66	15033,08
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11382,46
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14200,32
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19852,42
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37649,63
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+080.000				
	CORTE	0,12	3,86	49643,4
	RELLENO	0,12	4,22	15037,3
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11407,96
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14232,23
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19897,2
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37734,15
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+100.000				
	CORTE	0,55	6,7	49650,1
	RELLENO	0,14	2,59	15039,88
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11433,46
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14264,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19941,99
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37818,67
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 9+120.000				
	CORTE	0,36	9,12	49659,22
	RELLENO	0,32	4,52	15044,41
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11458,96
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14296,06
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	19986,78
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37903,19
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+140.000				
	CORTE	0,45	8,05	49667,27
	RELLENO	0,07	3,9	15048,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11484,46
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14327,98
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	20031,57
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	37987,71
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+160.000				
	CORTE	1,07	15,19	49682,46
	RELLENO	0,04	1,16	15049,47
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11509,96
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14359,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	20076,35
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	38072,24
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+180.000				
	CORTE	0,53	16,05	49698,51
	RELLENO	0,35	3,91	15053,38
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11535,46
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14391,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	20121,14
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	38156,76

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+200.000				
	CORTE	0,47	10,04	49708,55
	RELLENO	0,04	3,84	15057,22
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11560,96
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14423,72
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	20165,93
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	38241,28
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+220.000				
	CORTE	0,26	7,37	49715,92
	RELLENO	0,74	7,78	15065
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11586,45
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14455,64
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	20210,71
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	38325,8
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+240.000				
	CORTE	0	2,65	49718,57
	RELLENO	1,61	23,55	15088,55
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11611,95
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14487,55
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	20255,5
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	38410,32
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+260.000				
	CORTE	0,01	0,14	49718,71
	RELLENO	1,28	28,95	15117,5
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11637,45
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	14519,47

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	20300,29
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	38494,84
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+280.000				
	CORTE	0,05	0,67	49719,38
	RELLENO	0,95	22,34	15139,84
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	11662,95
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,91	14551,37
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,77	20345,06
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,46	38579,31
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+300.000				
	CORTE	0	0,52	49719,9
	RELLENO	0,9	18,54	15158,38
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	11688,44
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,88	14583,25
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,7	20389,76
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,26	38663,57
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+320.000				
	CORTE	0,08	0,77	49720,67
	RELLENO	0,67	15,69	15174,08
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	11713,92
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	14615,1
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,61	20434,37
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,98	38747,55
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+340.000				
	CORTE	0,42	4,93	49725,6
	RELLENO	0,64	13,07	15187,15

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	11739,39
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	14646,91
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	20478,91
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	38831,32
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+360.000				
	CORTE	0,16	5,71	49731,31
	RELLENO	0,55	11,9	15199,05
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	11764,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	14678,72
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	20523,42
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	38915,01
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+380.000				
	CORTE	0,1	2,56	49733,87
	RELLENO	0,32	8,73	15207,78
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	11790,33
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	14710,53
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	20567,94
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	38998,71
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+400.000				
	CORTE	0,09	1,91	49735,78
	RELLENO	0,8	11,22	15219
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	11815,8
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	14742,33
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	20612,45
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	39082,4
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+420.000				

	CORTE	0,11	1,97	49737,75
	RELLENO	1,14	19,41	15238,41
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	11841,27
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	14774,14
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	20656,97
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	39166,1
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+440.000				
	CORTE	0	1,07	49738,82
	RELLENO	1,71	28,49	15266,9
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	11866,74
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	14805,94
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	20701,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	39249,8
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+460.000				
	CORTE	0,18	1,83	49740,64
	RELLENO	0,52	22,27	15289,17
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	11892,21
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	14837,75
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	20746
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	39333,49
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+480.000				
	CORTE	0,15	3,33	49743,97
	RELLENO	0,85	13,73	15302,9
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	11917,68
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	14869,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	20790,51
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	39417,19
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+500.000				
	CORTE	0,2	3,47	49747,45
	RELLENO	0,94	17,97	15320,87
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	11943,15
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	14901,36
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	20835,03
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,7	39500,88
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+520.000				
	CORTE	0	1,97	49749,42
	RELLENO	2,23	31,7	15352,57
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	11968,63
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	14933,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	20879,55
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,73	39584,61
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+540.000				
	CORTE	0	0	49749,42
	RELLENO	1,53	37,54	15390,11
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	11994,1
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	14965,01
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,58	20924,14
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,9	39668,51
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+560.000				
	CORTE	0,29	2,93	49752,34
	RELLENO	1,67	31,98	15422,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	12019,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,87	14996,87
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,67	20968,81

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,17	39752,68
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+580.000				
	CORTE	0,42	7,1	49759,44
	RELLENO	0,93	26,04	15448,13
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	12045,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,9	15028,78
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,75	21013,56
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,41	39837,09
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+600.000				
	CORTE	0,5	9,17	49768,61
	RELLENO	0,6	15,31	15463,43
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12070,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15060,69
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21058,35
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	39921,61
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+620.000				
	CORTE	0	4,99	49773,6
	RELLENO	1,4	19,99	15483,43
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12096,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15092,6
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21103,13
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40006,13
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+640.000				
	CORTE	0	0	49773,6
	RELLENO	1,66	30,57	15514
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12121,58

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15124,52
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21147,92
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40090,65
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+660.000				
	CORTE	0	0	49773,6
	RELLENO	2,78	44,39	15558,39
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12147,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15156,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21192,71
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40175,17
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+680.000				
	CORTE	0	0	49773,6
	RELLENO	3,13	59,17	15617,56
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12172,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15188,35
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21237,49
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40259,7
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+700.000				
	CORTE	0	0	49773,6
	RELLENO	5,53	86,62	15704,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12198,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15220,26
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21282,28
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40344,22
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+720.000				
	CORTE	0	0	49773,6

	RELLENO	3,06	85,88	15790,06
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12223,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15252,18
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21327,07
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40428,74
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+740.000				
	CORTE	0	0	49773,6
	RELLENO	2,65	57,1	15847,15
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12249,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15284,09
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21371,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40513,26
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+760.000				
	CORTE	0	0	49773,6
	RELLENO	1,68	43,26	15890,41
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12274,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15316,01
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21416,64
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40597,78
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+780.000				
	CORTE	0,83	8,26	49781,86
	RELLENO	1,48	31,59	15921,99
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12300,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15347,92
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21461,43
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40682,3
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 9+800.000				
	CORTE	0,16	9,86	49791,72
	RELLENO	1,26	27,47	15949,46
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12325,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15379,84
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21506,22
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40766,82
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+820.000				
	CORTE	0,22	3,81	49795,53
	RELLENO	1,43	26,9	15976,36
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12351,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15411,75
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21551
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40851,34
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+840.000				
	CORTE	0	2,22	49797,76
	RELLENO	1,7	31,23	16007,59
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12376,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15443,67
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21595,79
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	40935,87
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+860.000				
	CORTE	0	0,01	49797,77
	RELLENO	2,14	38,36	16045,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12402,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15475,58
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21640,58
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	41020,39

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+880.000				
	CORTE	0,27	2,65	49800,42
	RELLENO	0,53	26,71	16072,66
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12427,56
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15507,5
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21685,37
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	41104,91
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+900.000				
	CORTE	0,78	10,43	49810,85
	RELLENO	0,35	8,8	16081,46
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12453,06
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15539,41
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21730,15
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	41189,43
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+920.000				
	CORTE	0,83	16,12	49826,98
	RELLENO	0,36	7,11	16088,57
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12478,56
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15571,33
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21774,94
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	41273,95
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+940.000				
	CORTE	1,38	22,17	49849,15
	RELLENO	0,38	7,49	16096,06
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12504,06
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15603,24

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21819,73
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	41358,47
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+960.000				
	CORTE	0,22	16,05	49865,2
	RELLENO	0,54	9,29	16105,35
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12529,56
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15635,16
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21864,52
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	41442,99
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 9+980.000				
	CORTE	0,1	3,25	49868,45
	RELLENO	0,47	10,15	16115,49
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12555,06
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15667,07
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21909,3
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	41527,51
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+000.000				
	CORTE	0,35	4,52	49872,97
	RELLENO	0,09	5,63	16121,13
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12580,56
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15698,99
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21954,09
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	41612,04
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+020.000				
	CORTE	0	3,5	49876,46
	RELLENO	1,2	12,94	16134,06

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12606,05
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15730,9
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	21998,88
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	41696,56
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+040.000				
	CORTE	0,07	0,67	49877,13
	RELLENO	0,09	12,89	16146,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	12631,55
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	15762,82
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	22043,66
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,5	41781,06
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+060.000				
	CORTE	0,28	3,43	49880,55
	RELLENO	0,17	2,61	16149,56
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	12657,05
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,89	15794,71
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,73	22088,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,35	41865,41
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+080.000				
	CORTE	0,66	9,38	49889,94
	RELLENO	0,65	8,24	16157,79
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	12682,53
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	15826,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,64	22133,03
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,08	41949,49
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+100.000				

	CORTE	0,08	7,46	49897,39
	RELLENO	2,07	27,22	16185,02
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12708
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	15858,39
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,56	22177,59
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,82	42033,32
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+120.000				
	CORTE	0,02	1,05	49898,44
	RELLENO	2,34	44,4	16229,42
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12733,47
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	15890,2
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	22222,11
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,71	42117,03
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+140.000				
	CORTE	0	0,22	49898,66
	RELLENO	2,24	46,01	16275,43
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12758,95
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	15922,01
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	22266,63
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,72	42200,75
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+160.000				
	CORTE	0	0,03	49898,69
	RELLENO	2,13	43,85	16319,28
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12784,42
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	15953,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	22311,16
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,72	42284,47
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+180.000				
	CORTE	0	0,05	49898,73
	RELLENO	2,1	42,48	16361,76
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12809,89
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	15985,62
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	22355,68
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,72	42368,19
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+200.000				
	CORTE	0,71	7,08	49905,81
	RELLENO	1,8	39,06	16400,82
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12835,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	16017,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	22400,2
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,72	42451,91
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+220.000				
	CORTE	0,07	7,75	49913,56
	RELLENO	2,3	41,05	16441,87
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12860,83
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	16049,24
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	22444,73
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,72	42535,63
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+240.000				
	CORTE	0	0,69	49914,25
	RELLENO	2,49	48,05	16489,93
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12886,3
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	16081,05
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	22489,25

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,72	42619,35
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+260.000				
	CORTE	0,37	3,65	49917,9
	RELLENO	1,2	37,05	16526,98
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12911,77
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	16112,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	22533,77
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,72	42703,07
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+280.000				
	CORTE	0,1	4,63	49922,53
	RELLENO	1,14	23,48	16550,46
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12937,24
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	16144,67
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	22578,3
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,72	42786,79
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+300.000				
	CORTE	0,03	1,32	49923,85
	RELLENO	1,15	22,98	16573,44
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12962,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	16176,48
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	22622,82
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,72	42870,51
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+320.000				
	CORTE	0,07	1,02	49924,88
	RELLENO	1,25	24,06	16597,5
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	12988,19

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	16208,29
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	22667,35
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,73	42954,24
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+340.000				
	CORTE	0	0,69	49925,56
	RELLENO	2,5	37,46	16634,96
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	13013,66
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	16240,11
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	22711,89
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	43038,01
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+360.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	2,23	47,23	16682,19
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	13039,14
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	16271,95
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,6	22756,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,95	43121,95
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+380.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	3,44	56,63	16738,81
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	13064,63
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,88	16303,82
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,69	22801,17
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,23	43206,18
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+400.000				
	CORTE	0	0	49925,56

	RELLENO	3,27	67,02	16805,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13090,12
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16335,73
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,76	22845,94
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,45	43290,63
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+420.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	4,71	79,8	16885,63
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13115,62
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16367,64
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	22890,72
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	43375,15
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+440.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	3,63	83,48	16969,11
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13141,12
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16399,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	22935,51
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	43459,67
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+460.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	4,42	80,58	17049,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13166,62
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16431,47
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	22980,3
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	43544,19
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 10+480.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	4,38	88,05	17137,74
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13192,12
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16463,39
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23025,09
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	43628,71
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+500.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	4,93	93,08	17230,82
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13217,62
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16495,3
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23069,87
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	43713,24
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+520.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	7,48	124,04	17354,86
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13243,12
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16527,22
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23114,66
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	43797,76
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+540.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	11,49	189,65	17544,51
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13268,61
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16559,13
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23159,45
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	43882,28

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+560.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	12,63	241,18	17785,69
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13294,11
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16591,05
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23204,23
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	43966,8
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+580.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	8,24	208,74	17994,43
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13319,61
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16622,96
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23249,02
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44051,32
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+600.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	5,12	133,68	18128,11
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13345,11
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16654,88
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23293,81
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44135,84
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+620.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	1,92	70,49	18198,61
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13370,61
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16686,79

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23338,6
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44220,36
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+640.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	1,64	35,68	18234,29
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13396,11
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16718,71
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23383,38
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44304,88
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+660.000				
	CORTE	0	0	49925,56
	RELLENO	1,45	30,94	18265,23
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13421,61
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16750,62
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23428,17
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44389,41
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+680.000				
	CORTE	0,04	0,38	49925,94
	RELLENO	0,83	22,76	18287,99
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13447,11
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16782,54
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23472,96
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44473,93
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+700.000				
	CORTE	0,05	0,85	49926,79
	RELLENO	0,68	15,09	18303,08

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13472,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16814,45
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23517,75
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44558,45
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+720.000				
	CORTE	0,16	2,05	49928,84
	RELLENO	0,24	9,21	18312,29
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13498,1
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16846,37
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23562,53
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44642,97
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+740.000				
	CORTE	0	1,61	49930,46
	RELLENO	1,03	12,69	18324,97
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13523,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16878,28
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23607,32
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44727,49
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+760.000				
	CORTE	0	0,03	49930,49
	RELLENO	1,5	25,36	18350,33
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13549,1
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16910,2
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23652,11
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44812,01
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+780.000				

	CORTE	0	0	49930,49
	RELLENO	2,56	40,62	18390,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13574,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16942,11
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23696,89
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44896,53
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+800.000				
	CORTE	0	0	49930,49
	RELLENO	3,83	63,91	18454,86
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13600,1
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	16974,03
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23741,68
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	44981,05
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+820.000				
	CORTE	0	0	49930,49
	RELLENO	0,56	43,95	18498,8
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13625,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17005,94
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23786,47
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45065,58
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+840.000				
	CORTE	0,3	2,97	49933,46
	RELLENO	0,64	12	18510,8
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13651,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17037,85
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23831,26
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45150,1
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+860.000				
	CORTE	2,24	25,39	49958,85
	RELLENO	0	6,39	18517,19
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13676,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17069,77
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23876,04
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45234,62
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+880.000				
	CORTE	1,6	38,4	49997,25
	RELLENO	0	0,05	18517,24
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13702,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17101,68
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23920,83
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45319,14
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+900.000				
	CORTE	1,3	28,94	50026,18
	RELLENO	0,31	3,15	18520,38
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13727,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17133,6
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	23965,62
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45403,66
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+920.000				
	CORTE	0,44	17,37	50043,55
	RELLENO	0,94	12,51	18532,89
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13753,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17165,51
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	24010,4

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45488,18
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+940.000				
	CORTE	0,09	5,32	50048,88
	RELLENO	1,26	22,06	18554,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13778,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17197,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	24055,19
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45572,7
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+960.000				
	CORTE	0	0,9	50049,78
	RELLENO	5,91	71,75	18626,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13804,09
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17229,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	24099,98
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45657,23
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 10+980.000				
	CORTE	0	0,03	50049,8
	RELLENO	1,69	75,99	18702,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13829,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17261,26
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	24144,77
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45741,75
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+000.000				
	CORTE	0,51	5,17	50054,97
	RELLENO	0,13	18,2	18720,9
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13855,08

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17293,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	24189,55
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45826,27
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+020.000				
	CORTE	0	5,16	50060,13
	RELLENO	0,65	7,84	18728,73
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13880,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17325,09
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	24234,34
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45910,79
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+040.000				
	CORTE	0,02	0,21	50060,34
	RELLENO	2,65	32,99	18761,72
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13906,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17357
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	24279,13
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	45995,31
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+060.000				
	CORTE	0	0,2	50060,54
	RELLENO	4,27	69,14	18830,86
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	13931,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17388,92
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	24323,91
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	46079,83
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+080.000				
	CORTE	0	0	50060,54

	RELLENO	2,79	70,57	18901,43
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	13957,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,9	17420,82
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,75	24368,66
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,4	46164,22
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+100.000				
	CORTE	0	0	50060,54
	RELLENO	3,18	59,63	18961,06
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	13982,56
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	17452,68
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,66	24413,32
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,14	46248,36
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+120.000				
	CORTE	0,05	0,46	50061
	RELLENO	0,86	40,32	19001,38
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	14008,04
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	17484,51
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,57	24457,89
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,87	46332,23
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+140.000				
	CORTE	1,02	10,67	50071,67
	RELLENO	0,48	13,4	19014,77
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14033,51
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	17516,32
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	24502,43
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	46415,99
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 11+160.000				
	CORTE	1,16	21,73	50093,39
	RELLENO	0,41	9,11	19023,88
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14058,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	17548,14
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	24546,97
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,78	46499,77
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+180.000				
	CORTE	1,8	29,49	50122,89
	RELLENO	0,21	6,35	19030,23
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14084,46
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	17579,96
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	24591,53
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	46583,58
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+200.000				
	CORTE	1,5	32,87	50155,76
	RELLENO	0,11	3,22	19033,45
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14109,93
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	17611,79
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	24636,08
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	46667,39
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+220.000				
	CORTE	1,96	34,33	50190,09
	RELLENO	0,08	1,88	19035,33
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14135,41
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	17643,61
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	24680,63
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	46751,2

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+240.000				
	CORTE	0,09	20,28	50210,37
	RELLENO	0,79	8,78	19044,1
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14160,88
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	17675,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	24725,19
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	46835,01
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+260.000				
	CORTE	0	0,9	50211,27
	RELLENO	1,34	21,45	19065,56
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14186,35
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	17707,25
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	24769,74
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	46918,82
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+280.000				
	CORTE	0	0	50211,27
	RELLENO	2,7	40,58	19106,13
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14211,83
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	17739,07
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	24814,3
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	47002,63
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+300.000				
	CORTE	0	0	50211,27
	RELLENO	3,84	65,58	19171,71
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14237,3
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	17770,89

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	24858,85
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	47086,44
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+320.000				
	CORTE	0	0	50211,27
	RELLENO	2,93	67,84	19239,55
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14262,78
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	17802,71
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	24903,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,79	47170,23
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+340.000				
	CORTE	0	0	50211,27
	RELLENO	2,21	51,34	19290,89
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14288,25
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	17834,53
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	24947,93
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,75	47253,98
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+360.000				
	CORTE	0	0	50211,27
	RELLENO	1,6	38,01	19328,91
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	14313,72
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	17866,35
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,57	24992,5
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,86	47337,84
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+380.000				
	CORTE	0	0,09	50211,36
	RELLENO	1,56	31,59	19360,49

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	14339,21
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	17898,21
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,65	25037,15
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,11	47421,95
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+400.000				
	CORTE	0	0,09	50211,44
	RELLENO	2,79	43,57	19404,07
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	14364,7
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,9	17930,11
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,74	25081,89
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,38	47506,33
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+420.000				
	CORTE	0	0	50211,44
	RELLENO	4,01	68,04	19472,1
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	14390,2
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17962,02
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	25126,67
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,51	47590,84
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+440.000				
	CORTE	0	0	50211,44
	RELLENO	3,23	72,39	19544,49
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	14415,7
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	17993,94
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	25171,46
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	47675,36
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+460.000				

	CORTE	0	0	50211,44
	RELLENO	2,97	62,03	19606,53
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	14441,2
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	18025,85
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	25216,25
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	47759,89
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+480.000				
	CORTE	0	0	50211,44
	RELLENO	3,36	63,31	19669,84
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	14466,7
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	18057,77
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	25261,04
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	47844,41
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+500.000				
	CORTE	0	0	50211,44
	RELLENO	4,23	75,88	19745,72
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	14492,2
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	18089,68
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	25305,82
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	47928,93
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+520.000				
	CORTE	0,02	0,15	50211,6
	RELLENO	2,11	63,43	19809,15
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	14517,69
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	18121,6
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	25350,61
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	48013,45
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+540.000				
	CORTE	0,13	1,5	50213,1
	RELLENO	1,39	35,06	19844,2
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	14543,19
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	18153,51
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	25395,4
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	48097,97
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+560.000				
	CORTE	1,43	15,67	50228,76
	RELLENO	0,17	15,63	19859,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	14568,69
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	18185,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	25440,18
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	48182,49
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+580.000				
	CORTE	0,38	18,13	50246,89
	RELLENO	0,22	3,87	19863,71
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	14594,19
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	18217,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	25484,97
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	48267,01
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+600.000				
	CORTE	1,75	21,28	50268,17
	RELLENO	0,27	4,83	19868,54
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	14619,69
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	18249,25
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	25529,75

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,49	48351,51
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+620.000				
	CORTE	1,06	28,07	50296,24
	RELLENO	0,49	7,54	19876,08
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	14645,18
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,89	18281,14
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,72	25574,47
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,33	48435,84
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+640.000				
	CORTE	0,95	20,05	50316,29
	RELLENO	0,06	5,52	19881,6
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	14670,66
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,85	18313
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,63	25619,11
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,05	48519,89
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+660.000				
	CORTE	0,68	16,22	50332,52
	RELLENO	0,53	5,9	19887,5
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14696,14
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18344,82
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,56	25663,66
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,82	48603,71
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+680.000				
	CORTE	1,16	18,31	50350,83
	RELLENO	0,92	14,66	19902,16
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14721,61

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	18376,63
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	25708,2
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,75	48687,46
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+700.000				
	CORTE	0,9	20,37	50371,2
	RELLENO	1,42	23,76	19925,91
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14747,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18408,45
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	25752,74
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,79	48771,25
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+720.000				
	CORTE	0,94	18,11	50389,3
	RELLENO	1,48	29,38	19955,29
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14772,56
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18440,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	25797,29
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	48855,05
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+740.000				
	CORTE	0,59	15,04	50404,35
	RELLENO	0,71	22,21	19977,5
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14798,03
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18472,09
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	25841,84
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	48938,84
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+760.000				
	CORTE	0,3	8,8	50413,15

	RELLENO	0,91	16,35	19993,85
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14823,51
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18503,91
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	25886,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	49022,64
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+780.000				
	CORTE	0,14	4,41	50417,56
	RELLENO	1,42	23,62	20017,47
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14848,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18535,73
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	25930,94
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	49106,44
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+800.000				
	CORTE	1,27	13,9	50431,45
	RELLENO	0,75	22,12	20039,59
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14874,45
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18567,55
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	25975,49
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	49190,24
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+820.000				
	CORTE	2,3	35,23	50466,68
	RELLENO	0,34	11,15	20050,75
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14899,93
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18599,37
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	26020,03
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	49274
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 11+840.000				
	CORTE	0,24	25,32	50492
	RELLENO	1,27	16,11	20066,86
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	14925,4
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18631,18
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	26064,57
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	49357,77
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+860.000				
	CORTE	0,18	4,17	50496,17
	RELLENO	1,6	28,66	20095,53
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	14950,88
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	18663,02
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,59	26109,15
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,92	49441,68
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+880.000				
	CORTE	0	1,76	50497,93
	RELLENO	2,95	45,48	20141,01
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	14976,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,87	18694,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,68	26153,83
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,19	49525,88
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+900.000				
	CORTE	0	0	50497,93
	RELLENO	4,4	73,55	20214,55
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	15001,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,9	18726,79
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,76	26198,59
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,43	49610,31

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+920.000				
	CORTE	0	0	50497,93
	RELLENO	4,34	87,41	20301,96
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	15027,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	18758,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,77	26243,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,47	49694,78
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+940.000				
	CORTE	0,01	0,1	50498,03
	RELLENO	2,95	72,87	20374,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	15052,85
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,88	18790,58
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,7	26288,07
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,27	49779,05
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+960.000				
	CORTE	0	0,1	50498,13
	RELLENO	3,33	62,81	20437,64
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	15078,33
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	18822,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,61	26332,68
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,99	49863,03
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 11+980.000				
	CORTE	0	0	50498,13
	RELLENO	2,79	61,19	20498,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15103,8
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18854,25

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	26377,22
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,79	49946,83
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+000.000				
	CORTE	0,04	0,37	50498,5
	RELLENO	2,42	52,31	20551,15
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15129,27
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	18886,06
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	26421,76
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,75	50030,58
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+020.000				
	CORTE	0	0,37	50498,87
	RELLENO	3,07	55,2	20606,35
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15154,75
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18917,88
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	26466,31
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	50114,37
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+040.000				
	CORTE	0,74	7,29	50506,16
	RELLENO	2,49	55,91	20662,26
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15180,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18949,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	26510,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	50198,17
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+060.000				
	CORTE	0	7,29	50513,45
	RELLENO	3,44	59,59	20721,84

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15205,7
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	18981,52
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	26555,41
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	50281,97
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+080.000				
	CORTE	0,4	3,94	50517,39
	RELLENO	1,65	51,12	20772,97
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15231,17
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19013,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	26599,96
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	50365,77
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+100.000				
	CORTE	0,08	4,74	50522,13
	RELLENO	3,68	53,72	20826,69
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15256,64
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19045,16
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	26644,51
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	50449,57
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+120.000				
	CORTE	0,64	7,12	50529,24
	RELLENO	3,15	68,96	20895,65
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15282,12
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19076,98
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	26689,06
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	50533,37
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+140.000				

	CORTE	0	6,32	50535,57
	RELLENO	3,04	62,3	20957,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15307,59
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19108,8
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	26733,61
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	50617,17
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+160.000				
	CORTE	0	0,06	50535,63
	RELLENO	1,94	49,96	21007,91
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15333,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19140,62
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	26778,16
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,79	50700,97
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+180.000				
	CORTE	0	0,06	50535,7
	RELLENO	3,55	55,11	21063,03
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15358,54
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	19172,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	26822,69
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,75	50784,72
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+200.000				
	CORTE	0	0	50535,7
	RELLENO	4,95	85,03	21148,05
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15384,01
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19204,25
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	26867,24
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	50868,52
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+220.000				
	CORTE	0	0	50535,7
	RELLENO	5,18	101,36	21249,42
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	15409,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,85	19236,1
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,62	26911,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,01	50952,53
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+240.000				
	CORTE	0	0	50535,7
	RELLENO	3,25	84,34	21333,75
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	15434,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,89	19267,99
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,71	26956,57
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,29	51036,83
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+260.000				
	CORTE	0,03	0,32	50536,02
	RELLENO	1,58	48,3	21382,06
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	15460,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	19299,9
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,77	27001,34
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,48	51121,31
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+280.000				
	CORTE	0,32	3,54	50539,56
	RELLENO	0,66	22,44	21404,5
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	15485,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	19331,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	27046,13

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	51205,83
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+300.000				
	CORTE	0,23	5,56	50545,12
	RELLENO	0,9	15,66	21420,15
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	15511,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	19363,72
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	27090,92
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	51290,35
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+320.000				
	CORTE	0,21	4,42	50549,54
	RELLENO	0,55	14,5	21434,66
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	15536,98
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	19395,64
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	27135,71
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	51374,87
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+340.000				
	CORTE	0,93	11,39	50560,92
	RELLENO	0	5,57	21440,23
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	15562,47
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,9	19427,54
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,76	27180,47
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,44	51459,31
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+360.000				
	CORTE	0,34	12,68	50573,6
	RELLENO	0,48	4,85	21445,08
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	15587,96

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,88	19459,42
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,69	27225,16
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,22	51543,53
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+380.000				
	CORTE	0,26	6,01	50579,61
	RELLENO	0,79	12,7	21457,78
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	15613,44
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	19491,26
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,59	27269,75
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,94	51627,47
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+400.000				
	CORTE	1,06	13,24	50592,85
	RELLENO	0,47	12,67	21470,45
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15638,91
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19523,07
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	27314,29
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,78	51711,25
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+420.000				
	CORTE	1,1	21,32	50614,17
	RELLENO	0,41	8,93	21479,38
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15664,39
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	19554,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	27358,83
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	51795,01
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+440.000				
	CORTE	0,4	14,79	50628,96

	RELLENO	0,49	9,07	21488,46
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15689,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19586,71
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	27403,38
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	51878,81
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+460.000				
	CORTE	0	3,93	50632,89
	RELLENO	1,3	18,09	21506,55
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15715,33
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19618,53
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	27447,93
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	51962,6
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+480.000				
	CORTE	0,02	0,16	50633,05
	RELLENO	2,05	33,76	21540,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15740,81
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19650,35
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	27492,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	52046,4
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+500.000				
	CORTE	0	0,16	50633,21
	RELLENO	4,1	61,22	21601,53
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15766,28
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19682,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	27537,03
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	52130,2
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 12+520.000				
	CORTE	0	0	50633,21
	RELLENO	1,45	55,21	21656,74
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15791,76
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19713,99
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	27581,58
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	52214
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+540.000				
	CORTE	0,05	0,54	50633,75
	RELLENO	1,45	29,28	21686,02
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15817,23
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19745,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	27626,13
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	52297,79
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+560.000				
	CORTE	3,05	30,58	50664,33
	RELLENO	0,71	21,93	21707,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15842,7
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	19777,62
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	27670,66
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	52381,55
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+580.000				
	CORTE	4,01	70,6	50734,93
	RELLENO	0,27	9,88	21717,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	15868,18
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	19809,44
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	27715,2
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,78	52465,33

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+600.000				
	CORTE	3,4	74,07	50808,99
	RELLENO	0	2,75	21720,58
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	15893,65
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	19841,28
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,6	27759,81
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,96	52549,29
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+620.000				
	CORTE	1,18	45,83	50854,82
	RELLENO	0	0	21720,58
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	15919,14
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,87	19873,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,68	27804,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,19	52633,48
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+640.000				
	CORTE	0,43	16,09	50870,92
	RELLENO	0,16	1,63	21722,21
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	15944,63
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,88	19905,04
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,71	27849,19
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,28	52717,76
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+660.000				
	CORTE	0	4,25	50875,17
	RELLENO	1,7	18,63	21740,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	15970,12
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,87	19936,9

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,67	27893,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,16	52801,92
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+680.000				
	CORTE	0	0	50875,17
	RELLENO	2,13	38,32	21779,15
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	15995,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	19968,74
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,58	27938,44
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,91	52885,83
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+700.000				
	CORTE	0,01	0,13	50875,3
	RELLENO	2,91	50,58	21829,74
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16021,07
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	20000,55
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	27982,98
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	52969,59
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+720.000				
	CORTE	0	0,13	50875,44
	RELLENO	2,35	53,4	21883,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16046,54
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	20032,37
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	28027,52
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,75	53053,34
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+740.000				
	CORTE	0	0	50875,44
	RELLENO	1,37	37,24	21920,38

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16072,02
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20064,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	28072,06
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,79	53137,13
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+760.000				
	CORTE	0	0	50875,44
	RELLENO	2,32	36,57	21956,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16097,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20096
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	28116,61
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,79	53220,92
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+780.000				
	CORTE	0	0	50875,44
	RELLENO	1,79	41,12	21998,08
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16122,96
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20127,82
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	28161,16
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,79	53304,71
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+800.000				
	CORTE	0,54	5,35	50880,79
	RELLENO	0,63	24,39	22022,47
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16148,44
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20159,64
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	28205,71
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,79	53388,5
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+820.000				

	CORTE	0,59	11,17	50891,97
	RELLENO	1,22	18,99	22041,46
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16173,91
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20191,46
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	28250,25
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,78	53472,28
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+840.000				
	CORTE	0,52	10,96	50902,93
	RELLENO	0,77	20,32	22061,78
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16199,38
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	20223,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	28294,78
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	53556,02
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+860.000				
	CORTE	0,22	7,38	50910,3
	RELLENO	1,03	17,94	22079,72
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16224,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20255,1
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,56	28339,34
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,82	53639,84
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+880.000				
	CORTE	0,07	2,93	50913,24
	RELLENO	0,96	19,85	22099,57
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	16250,34
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,85	20286,95
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,63	28383,97
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,05	53723,88
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+900.000				
	CORTE	0	0,71	50913,95
	RELLENO	2,54	34,99	22134,55
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	16275,83
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,89	20318,84
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,72	28428,69
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,33	53808,21
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+920.000				
	CORTE	0	0	50913,95
	RELLENO	2,22	47,61	22182,16
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16301,33
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	20350,75
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	28473,47
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,5	53892,71
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+940.000				
	CORTE	0	0	50913,95
	RELLENO	3,08	52,97	22235,13
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16326,83
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	20382,66
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	28518,26
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	53977,23
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+960.000				
	CORTE	0,17	1,69	50915,64
	RELLENO	2,12	51,91	22287,04
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16352,33
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	20414,58
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	28563,04

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	54061,75
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 12+980.000				
	CORTE	0,16	3,28	50918,93
	RELLENO	0,81	29,24	22316,28
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16377,82
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	20446,49
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	28607,83
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	54146,27
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+000.000				
	CORTE	0	1,59	50920,52
	RELLENO	1,56	23,68	22339,96
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16403,32
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	20478,41
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	28652,62
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	54230,8
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+020.000				
	CORTE	0	0	50920,52
	RELLENO	1,83	33,93	22373,89
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16428,82
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	20510,32
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	28697,41
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	54315,32
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+040.000				
	CORTE	0	0	50920,52
	RELLENO	1,85	36,79	22410,68
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16454,32

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	20542,24
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	28742,19
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	54399,84
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+060.000				
	CORTE	0,07	0,72	50921,24
	RELLENO	1,68	35,22	22445,9
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16479,82
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	20574,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	28786,98
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	54484,36
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+080.000				
	CORTE	0	0,72	50921,96
	RELLENO	1,44	31,16	22477,06
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16505,32
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	20606,07
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	28831,77
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	54568,88
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+100.000				
	CORTE	0	0	50921,96
	RELLENO	1,59	30,31	22507,37
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16530,82
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	20637,98
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	28876,56
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	54653,4
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+120.000				
	CORTE	0,05	0,49	50922,45

	RELLENO	1,06	26,51	22533,88
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16556,32
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	20669,9
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	28921,34
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	54737,92
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+140.000				
	CORTE	0,04	0,86	50923,31
	RELLENO	1,74	28,03	22561,91
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	16581,81
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,91	20701,8
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,76	28966,11
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,45	54822,37
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+160.000				
	CORTE	0	0,38	50923,69
	RELLENO	2	37,48	22599,39
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	16607,3
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,88	20733,68
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,69	29010,8
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,23	54906,6
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+180.000				
	CORTE	0,05	0,48	50924,17
	RELLENO	1,3	33,04	22632,43
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	16632,78
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	20765,52
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,6	29055,4
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,95	54990,55
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 13+200.000				
	CORTE	0,44	4,86	50929,03
	RELLENO	1,35	26,47	22658,91
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16658,25
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20797,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	29099,94
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,78	55074,33
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+220.000				
	CORTE	0,62	10,51	50939,55
	RELLENO	1,34	27,3	22686,21
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16683,73
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	20829,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	29144,47
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	55158,09
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+240.000				
	CORTE	1,69	22,86	50962,41
	RELLENO	0,99	23,69	22709,9
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16709,2
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20860,97
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	29189,02
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	55241,88
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+260.000				
	CORTE	0,49	21,58	50983,98
	RELLENO	1,09	21,14	22731,05
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16734,67
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20892,79
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	29233,57
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	55325,68

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+280.000				
	CORTE	0,26	7,4	50991,39
	RELLENO	1,46	25,83	22756,87
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16760,15
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20924,61
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	29278,12
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	55409,48
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+300.000				
	CORTE	0,3	5,49	50996,88
	RELLENO	0,39	18,66	22775,53
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16785,62
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20956,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	29322,67
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	55493,28
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+320.000				
	CORTE	0,44	7,33	51004,21
	RELLENO	0,88	12,88	22788,41
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16811,1
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	20988,25
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	29367,22
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	55577,08
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+340.000				
	CORTE	0,53	9,56	51013,77
	RELLENO	0,55	14,6	22803,01
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16836,57
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21020,07

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	29411,77
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	55660,87
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+360.000				
	CORTE	1,04	15,52	51029,29
	RELLENO	0,55	11,25	22814,27
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16862,04
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21051,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	29456,32
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	55744,67
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+380.000				
	CORTE	0,91	19,39	51048,67
	RELLENO	0,56	11,3	22825,57
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16887,52
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21083,71
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	29500,87
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	55828,47
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+400.000				
	CORTE	1,25	21,48	51070,16
	RELLENO	0,42	9,96	22835,52
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16912,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21115,53
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	29545,42
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	55912,27
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+420.000				
	CORTE	0,25	14,88	51085,04
	RELLENO	0,76	11,92	22847,44

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16938,46
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21147,35
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	29589,96
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	55996,03
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+440.000				
	CORTE	0,5	7,41	51092,45
	RELLENO	0,39	11,57	22859,01
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	16963,94
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21179,16
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	29634,5
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	56079,8
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+460.000				
	CORTE	0,68	11,8	51104,26
	RELLENO	0,6	9,98	22868,99
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	16989,41
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	21211
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,59	29679,08
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,91	56163,71
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+480.000				
	CORTE	1,49	21,72	51125,98
	RELLENO	0,25	8,57	22877,56
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	17014,9
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,87	21242,87
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,68	29723,76
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,19	56247,9
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+500.000				

	CORTE	1,71	31,95	51157,93
	RELLENO	0,68	9,36	22886,92
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	17040,4
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,9	21274,77
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,76	29768,52
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,43	56332,32
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+520.000				
	CORTE	2,12	38,26	51196,19
	RELLENO	0,02	7,04	22893,95
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	17065,9
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	21306,68
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	29813,3
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,51	56416,83
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+540.000				
	CORTE	2,07	41,9	51238,09
	RELLENO	0	0,21	22894,16
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	17091,39
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,9	21338,58
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,74	29858,04
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,37	56501,2
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+560.000				
	CORTE	2,08	41,48	51279,57
	RELLENO	0,11	1,06	22895,22
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	17116,87
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	21370,44
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,65	29902,69
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,1	56585,31
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+580.000				
	CORTE	1,98	40,59	51320,16
	RELLENO	0,17	2,81	22898,03
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	17142,35
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	21402,26
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,57	29947,25
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,85	56669,16
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+600.000				
	CORTE	2,24	42,13	51362,29
	RELLENO	0	1,77	22899,81
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17167,82
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	21434,08
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	29991,78
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	56752,9
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+620.000				
	CORTE	1,94	41,74	51404,04
	RELLENO	0,12	1,2	22901,01
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17193,29
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	21465,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	30036,32
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	56836,66
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+640.000				
	CORTE	2,38	43,2	51447,23
	RELLENO	0,05	1,7	22902,71
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17218,77
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21497,71
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	30080,86

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	56920,43
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+660.000				
	CORTE	2,93	52,96	51500,19
	RELLENO	0	0,5	22903,21
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17244,24
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21529,52
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	30125,4
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	57004,19
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+680.000				
	CORTE	1,69	46,02	51546,21
	RELLENO	0,08	0,84	22904,05
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17269,71
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21561,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	30169,94
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	57087,96
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+700.000				
	CORTE	0,64	23,24	51569,44
	RELLENO	0,75	8,43	22912,48
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17295,18
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21593,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	30214,47
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	57171,72
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+720.000				
	CORTE	0,72	13,5	51582,94
	RELLENO	0,43	11,98	22924,46
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17320,66

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21624,97
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	30259,01
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	57255,49
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+740.000				
	CORTE	0,36	10,68	51593,62
	RELLENO	2,07	24,97	22949,43
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17346,13
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21656,78
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	30303,55
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	57339,25
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+760.000				
	CORTE	0,59	9,43	51603,05
	RELLENO	1,16	32,24	22981,67
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17371,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21688,6
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	30348,09
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	57423,02
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+780.000				
	CORTE	0,19	7,8	51610,85
	RELLENO	1,14	23,15	23004,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17397,08
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21720,41
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	30392,63
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	57506,78
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+800.000				
	CORTE	0,39	5,86	51616,7

	RELLENO	1,28	24,36	23029,19
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17422,55
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	21752,23
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	30437,16
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,74	57590,52
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+820.000				
	CORTE	0,58	9,76	51626,47
	RELLENO	1,29	25,72	23054,9
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17448,02
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	21784,05
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,56	30481,71
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,82	57674,34
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+840.000				
	CORTE	0	5,88	51632,34
	RELLENO	2,13	34,22	23089,13
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	17473,5
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,85	21815,9
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,63	30526,34
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,05	57758,38
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+860.000				
	CORTE	0,66	6,65	51638,99
	RELLENO	0,84	29,74	23118,86
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	17499
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,89	21847,79
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,72	30571,07
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,33	57842,71
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 13+880.000				
	CORTE	0,41	10,7	51649,69
	RELLENO	2,05	28,87	23147,73
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	17524,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	21879,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	30615,84
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,49	57927,2
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+900.000				
	CORTE	0	4,1	51653,79
	RELLENO	3,07	51,2	23198,93
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	17549,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	21911,62
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	30660,63
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	58011,72
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+920.000				
	CORTE	0	0	51653,79
	RELLENO	2,88	59,54	23258,47
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	17575,49
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	21943,53
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	30705,42
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	58096,25
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+940.000				
	CORTE	0,02	0,18	51653,97
	RELLENO	1,86	47,45	23305,92
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	17600,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	21975,44
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	30750,2
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,5	58180,74

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+960.000				
	CORTE	0,03	0,49	51654,46
	RELLENO	2,16	40,26	23346,18
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	17626,48
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,89	22007,33
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,73	30794,92
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,33	58265,08
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 13+980.000				
	CORTE	0,11	1,42	51655,88
	RELLENO	1,14	33,02	23379,21
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	17651,96
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,85	22039,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,63	30839,56
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,06	58349,13
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+000.000				
	CORTE	0	1,11	51656,99
	RELLENO	2,06	32,01	23411,22
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17677,44
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22071,01
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,56	30884,11
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,82	58432,95
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+020.000				
	CORTE	0,35	3,5	51660,48
	RELLENO	0,7	27,82	23439,04
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17702,91
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	22102,82

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	30928,65
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,75	58516,7
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+040.000				
	CORTE	0,66	9,97	51670,45
	RELLENO	0,26	9,71	23448,75
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17728,39
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22134,64
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	30973,2
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,79	58600,5
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+060.000				
	CORTE	0,45	10,93	51681,38
	RELLENO	0,91	11,87	23460,62
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17753,86
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22166,46
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	31017,75
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	58684,31
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+080.000				
	CORTE	0,46	9	51690,37
	RELLENO	1,63	25,82	23486,44
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17779,33
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22198,29
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	31062,3
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	58768,12
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+100.000				
	CORTE	1,29	17,33	51707,7
	RELLENO	0,83	25,02	23511,45

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17804,81
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22230,11
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	31106,86
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	58851,93
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+120.000				
	CORTE	2,7	39,6	51747,31
	RELLENO	0,11	9,58	23521,03
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17830,28
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22261,93
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	31151,41
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	58935,74
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+140.000				
	CORTE	3,68	63,42	51810,73
	RELLENO	0,25	3,72	23524,76
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17855,76
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22293,75
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	31195,96
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	59019,55
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+160.000				
	CORTE	4,06	76,99	51887,71
	RELLENO	0,04	2,96	23527,71
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17881,23
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22325,57
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	31240,52
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	59103,36
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+180.000				

	CORTE	6,5	104,88	51992,59
	RELLENO	0	0,37	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17906,71
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22357,39
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	31285,07
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	59187,17
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+200.000				
	CORTE	6,42	128,32	52120,91
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17932,18
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22389,22
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	31329,62
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	59270,98
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+220.000				
	CORTE	8,41	147,38	52268,29
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17957,66
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22421,04
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	31374,18
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	59354,79
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+240.000				
	CORTE	7,75	160,55	52428,85
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	17983,13
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22452,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	31418,73
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	59438,6
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+260.000				
	CORTE	8,99	166,42	52595,26
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	18008,6
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	22484,67
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	31463,27
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,76	59522,36
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+280.000				
	CORTE	10,63	196,19	52791,46
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,4	18034
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,56	31,53	22516,21
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,16	43,83	31507,1
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,98	81,62	59603,98
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+300.000				
	CORTE	10,17	207,97	52999,43
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,32	18059,32
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,56	31,22	22547,42
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,15	43,04	31550,14
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,95	79,22	59683,2
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+320.000				
	CORTE	9,05	192,21	53191,64
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,26	25,3	18084,62
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,56	31,15	22578,57
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,14	42,88	31593,02

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,93	78,74	59761,94
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+340.000				
	CORTE	8,12	171,78	53363,42
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,26	25,3	18109,92
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,56	31,14	22609,72
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,14	42,86	31635,88
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,94	78,68	59840,62
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+360.000				
	CORTE	8,61	167,31	53530,73
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,39	18135,31
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,51	22641,23
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	43,77	31679,65
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	81,44	59922,06
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+380.000				
	CORTE	11,82	204,24	53734,97
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	18160,8
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,89	22673,11
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,71	31724,37
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,3	60006,36
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+400.000				
	CORTE	11,39	232,09	53967,05
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18186,3

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	22705,02
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,77	31769,14
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,48	60090,85
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+420.000				
	CORTE	10,79	221,82	54188,87
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18211,8
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	22736,94
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	31813,93
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	60175,37
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+440.000				
	CORTE	12,27	230,56	54419,44
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18237,29
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	22768,85
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	31858,72
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	60259,89
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+460.000				
	CORTE	12,8	250,64	54670,07
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18262,79
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	22800,77
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	31903,5
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	60344,41
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+480.000				
	CORTE	10,3	230,99	54901,06

	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18288,29
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	22832,68
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	31948,29
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	60428,93
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+500.000				
	CORTE	8,63	189,36	55090,42
	RELLENO	0	0	23528,09
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18313,79
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	22864,6
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	31993,08
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	60513,45
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+520.000				
	CORTE	5,31	139,41	55229,83
	RELLENO	0,91	9,06	23537,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18339,29
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	22896,51
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32037,87
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	60597,97
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+540.000				
	CORTE	6,26	115,63	55345,46
	RELLENO	0	9,06	23546,2
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18364,79
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	22928,43
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32082,65
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	60682,49
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86

Station: 14+560.000				
	CORTE	8,61	148,66	55494,12
	RELLENO	0	0	23546,2
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18390,29
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	22960,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32127,44
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	60767,02
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+580.000				
	CORTE	6,43	150,42	55644,54
	RELLENO	0	0	23546,2
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18415,79
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	22992,26
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32172,23
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	60851,54
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+600.000				
	CORTE	3,67	100,97	55745,51
	RELLENO	0,05	0,51	23546,71
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18441,28
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23024,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32217,01
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	60936,06
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+620.000				
	CORTE	4,44	81,1	55826,61
	RELLENO	0,2	2,55	23549,27
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18466,78
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23056,09
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32261,8
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61020,58

	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+640.000				
	CORTE	5,36	98,09	55924,7
	RELLENO	0	2,04	23551,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18492,28
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23088
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32306,59
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61105,1
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+660.000				
	CORTE	3,7	90,68	56015,38
	RELLENO	0	0	23551,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18517,78
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23119,92
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32351,38
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61189,62
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+680.000				
	CORTE	2,34	60,48	56075,86
	RELLENO	0	0	23551,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18543,28
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23151,83
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32396,16
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61274,14
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+700.000				
	CORTE	2,17	45,13	56120,99
	RELLENO	0	0	23551,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18568,78
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23183,75

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32440,95
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61358,66
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+720.000				
	CORTE	1,61	37,79	56158,78
	RELLENO	0	0	23551,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18594,28
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23215,66
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32485,74
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61443,19
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+740.000				
	CORTE	1,37	29,77	56188,55
	RELLENO	0	0	23551,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18619,77
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23247,58
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32530,52
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61527,71
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+760.000				
	CORTE	1,84	32,02	56220,58
	RELLENO	0	0	23551,31
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18645,27
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23279,49
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32575,31
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61612,23
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+780.000				
	CORTE	2,82	46,58	56267,16
	RELLENO	0	0	23551,31

	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18670,77
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23311,41
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32620,1
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61696,75
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+800.000				
	CORTE	2,35	51,69	56318,85
	RELLENO	0,05	0,52	23551,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18696,27
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23343,32
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32664,89
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61781,27
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+820.000				
	CORTE	1,83	41,79	56360,64
	RELLENO	0,04	0,94	23552,76
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18721,77
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23375,24
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32709,67
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61865,79
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+840.000				
	CORTE	1,64	34,7	56395,34
	RELLENO	0,03	0,71	23553,47
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18747,27
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23407,15
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32754,46
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	61950,31
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+860.000				

	CORTE	1,43	30,64	56425,98
	RELLENO	0	0,31	23553,78
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18772,77
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23439,07
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32799,25
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	62034,84
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+880.000				
	CORTE	1,22	26,44	56452,42
	RELLENO	0	0,05	23553,83
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18798,27
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23470,98
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32844,04
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	62119,36
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+900.000				
	CORTE	5,85	70,62	56523,03
	RELLENO	0,03	0,3	23554,14
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18823,76
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23502,9
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32888,82
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	62203,88
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+920.000				
	CORTE	0,18	60,31	56583,34
	RELLENO	0,73	7,53	23561,67
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18849,26
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23534,81
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	32933,61
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	62288,4
	BORDILLO	0	0	118,48

	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+940.000				
	CORTE	0,23	4,16	56587,5
	RELLENO	1,28	20,04	23581,71
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,5	18874,76
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	23566,72
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	32978,39
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,48	62372,88
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+960.000				
	CORTE	0,01	2,45	56589,95
	RELLENO	2,71	39,87	23621,57
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,49	18900,25
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,89	23598,61
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,72	33023,1
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,31	62457,19
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 14+980.000				
	CORTE	0,41	4,27	56594,22
	RELLENO	1,13	38,37	23659,94
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,48	18925,73
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,85	23630,46
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,62	33067,72
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	84,02	62541,21
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+000.000				
	CORTE	3,57	39,8	56634,02
	RELLENO	0,73	18,55	23678,49
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	18951,21
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	23662,28
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	33112,28

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,81	62625,02
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+020.000				
	CORTE	1,36	48,37	56682,39
	RELLENO	0,57	13,14	23691,63
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	18976,68
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	23694,09
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,53	33156,81
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,75	62708,77
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+040.000				
	CORTE	1,07	23,86	56706,25
	RELLENO	2,12	27,17	23718,8
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	19002,15
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	23725,91
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	33201,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,79	62792,56
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+060.000				
	CORTE	0,62	16,6	56722,85
	RELLENO	1,53	36,78	23755,57
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	19027,63
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	23757,73
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	33245,91
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	62876,36
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+080.000				
	CORTE	1,05	16,49	56739,34
	RELLENO	0,49	20,4	23775,98
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	19053,1

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	23789,55
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	33290,46
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	62960,16
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+100.000				
	CORTE	1,48	24,94	56764,28
	RELLENO	0,68	11,9	23787,88
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	19078,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	23821,37
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	33335,01
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	63043,96
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+120.000				
	CORTE	0,89	23,36	56787,64
	RELLENO	0,92	16,29	23804,17
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	19104,05
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	23853,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	33379,56
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	63127,76
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+140.000				
	CORTE	0,11	9,88	56797,52
	RELLENO	1,05	19,96	23824,13
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	19129,52
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	23885,01
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	33424,11
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,8	63211,56
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+160.000				
	CORTE	1,89	19,68	56817,2

	RELLENO	0,89	19,57	23843,7
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,27	25,47	19155
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	23916,83
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	33468,65
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,77	63295,34
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+180.000				
	CORTE	16,76	185,43	57002,63
	RELLENO	0,06	9,52	23853,21
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,31	25,79	19180,79
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,63	32,23	23949,06
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,29	45,15	33513,8
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,31	84,99	63380,33
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+200.000				
	CORTE	0,36	171,18	57173,81
	RELLENO	0,58	6,43	23859,65
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	1,3	26,1	19206,89
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,63	32,64	23981,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,29	45,76	33559,55
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,31	86,22	63466,55
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86
Station: 15+220.000				
	CORTE	1,04	14,02	57187,83
	RELLENO	0,91	14,94	23874,58
	CAPA DE RODADURA E=12.5cm	2,21	35,1	19241,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	2,72	43,48	24025,18
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	3,74	60,28	33619,84
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	6,87	111,84	63578,39
	BORDILLO	0	0	118,48
	ACERA	0	0	231,86