



ESTUDIOS Y DISEÑOS DEFINITIVOS PARA LA
REHABILITACION DE LA VIA CONEXIÓN E30 - PEDRO VÉLEZ -
CARLOS JULIO AROSEMENA, UBICADA EN EL CANTÓN EL
EMPALME DE LA PROVINCIA DEL GUAYAS



CANTIDADES DE OBRA - 2

CANTIDADES DE OBRA

	Area Type	Area	Inc.Vol.	Cum.Vol.
		Sq.m.	Cu.m.	Cu.m.
Station: 15+220.000				
	CORTE	2,75	0	0
	RELLENO	1,09	0	0
	CAPA DE RODADURA	3,49	0	0
	BASE CLASE 1A E=15cm	4,23	0	0
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	5,71	0	0
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	10,16	0	0
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+240.000				
	CORTE	0,74	27,73	27,73
	RELLENO	0,28	10,92	10,92
	CAPA DE RODADURA	1,69	41,23	41,23
	BASE CLASE 1A E=15cm	2,1	50,3	50,3
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,91	68,48	68,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	5,4	123,71	123,71
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+260.000				
	CORTE	0,17	9,05	36,78
	RELLENO	0,37	6,47	17,39
	CAPA DE RODADURA	1,27	29,67	70,9
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	36,92	87,23
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	51,48	119,95
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	96,27	219,98

	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+280.000				
	CORTE	1,85	20,12	56,9
	RELLENO	0,36	7,22	24,61
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	96,4
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	119,14
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	164,74
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	304,5
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+300.000				
	CORTE	1,61	34,55	91,44
	RELLENO	0,3	6,6	31,21
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	121,9
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	151,06
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	209,53
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	389,02
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+320.000				
	CORTE	3	46,11	137,55
	RELLENO	0	3,04	34,25
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	147,39
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	182,97
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	254,32
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	473,54
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+340.000				
	CORTE	2,05	50,57	188,12

	RELLENO	0,34	3,44	37,69
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	172,89
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	214,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	299,1
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	558,06
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+360.000				
	CORTE	2,59	46,43	234,56
	RELLENO	0,43	7,75	45,44
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	198,39
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	246,8
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	343,89
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	642,58
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+380.000				
	CORTE	0,82	34,06	268,61
	RELLENO	0,26	6,92	52,35
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	223,89
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	278,72
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	388,68
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	727,1
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+400.000				
	CORTE	0,47	12,86	281,48
	RELLENO	4,38	46,38	98,73
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	249,39
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	310,63
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	433,46

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	811,62
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+420.000				
	CORTE	0,33	8,04	289,52
	RELLENO	10,36	147,41	246,14
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	274,89
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	342,55
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	478,25
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	896,15
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+440.000				
	CORTE	0	3,35	292,87
	RELLENO	10,53	208,93	455,07
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	300,39
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	374,46
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	523,04
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	980,67
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+460.000				
	CORTE	0	0	292,87
	RELLENO	4,53	150,55	605,63
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	325,88
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	406,38
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	567,83
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1065,19
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+480.000				

	CORTE	3,67	36,67	329,54
	RELLENO	0,56	50,86	656,48
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	351,38
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	438,29
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	612,61
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1149,71
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+500.000				
	CORTE	8,5	121,64	451,18
	RELLENO	0,01	5,71	662,2
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	376,88
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	470,21
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	657,4
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1234,23
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+520.000				
	CORTE	3,72	122,21	573,4
	RELLENO	0,14	1,5	663,7
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	402,38
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	502,12
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	702,19
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1318,75
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+540.000				
	CORTE	5,34	90,64	664,04
	RELLENO	0,08	2,15	665,85
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	427,88
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	534,04

	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	746,97
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	1403,27
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+560.000				
	CORTE	3,68	90,23	754,27
	RELLENO	0,2	2,78	668,63
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	453,38
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	565,95
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	791,76
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,5	1487,77
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+580.000				
	CORTE	0,01	36,97	791,24
	RELLENO	0,79	9,94	678,57
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,49	478,87
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,89	597,84
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,73	836,49
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,36	1572,14
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+600.000				
	CORTE	0	0,15	791,39
	RELLENO	2,09	28,81	707,38
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,48	504,36
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,86	629,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,65	881,14
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,11	1656,25
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0

Station: 15+620.000				
	CORTE	1,66	16,59	807,98
	RELLENO	0,04	21,26	728,64
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,48	529,83
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,83	661,53
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,57	925,72
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,88	1740,13
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+640.000				
	CORTE	3,61	51,12	859,1
	RELLENO	0,19	2,34	730,97
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,47	555,3
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	693,34
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,51	970,23
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,68	1823,81
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+660.000				
	CORTE	2,76	61,54	920,64
	RELLENO	0	2,01	732,98
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,47	580,77
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,8	725,14
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,5	1014,73
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,63	1907,44
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+680.000				
	CORTE	0,19	29,11	949,75
	RELLENO	0,51	5,08	738,06
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,47	606,24

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,8	756,94
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,5	1059,23
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,64	1991,08
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+700.000				
	CORTE	0	1,9	951,65
	RELLENO	3,67	41,02	779,08
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,47	631,71
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,8	788,74
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,5	1103,72
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,64	2074,72
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+720.000				
	CORTE	0,05	0,56	952,21
	RELLENO	5,88	95,01	874,09
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,47	657,18
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	820,56
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,55	1148,28
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,82	2158,53
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+740.000				
	CORTE	0,94	9,9	962,11
	RELLENO	0,29	61,72	935,82
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,48	682,67
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,85	852,41
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,63	1192,91
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,04	2242,57
	BORDILLO	0	0	0

	ACERA	0	0	0
Station: 15+760.000				
	CORTE	0,3	12,41	974,53
	RELLENO	2,8	30,91	966,73
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,49	708,16
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,88	884,29
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,71	1237,62
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,22	84,28	2326,85
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+780.000				
	CORTE	0,35	6,48	981,01
	RELLENO	0,29	31,11	997,83
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,49	733,64
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,87	916,17
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,68	1282,29
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	84,19	2411,04
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+800.000				
	CORTE	4,04	44,76	1025,77
	RELLENO	0	3,03	1000,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,47	759,12
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,82	947,98
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,54	1326,84
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,18	83,78	2494,82
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+820.000				
	CORTE	8,38	121,22	1147
	RELLENO	0	0	1000,86

	CAPA DE RODADURA	1,27	25,47	784,58
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,8	979,78
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,5	1371,33
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,18	83,64	2578,46
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+840.000				
	CORTE	4,91	128,02	1275,01
	RELLENO	0	0	1000,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,47	810,05
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,8	1011,58
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,5	1415,83
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,18	83,64	2662,1
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+860.000				
	CORTE	6,56	112,7	1387,72
	RELLENO	0	0	1000,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,47	835,52
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,8	1043,38
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,5	1460,33
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,18	83,64	2745,74
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+880.000				
	CORTE	6,85	133,06	1520,78
	RELLENO	0	0	1000,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,47	860,99
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,81	1075,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,52	1504,85
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,19	83,69	2829,43

	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+900.000				
	CORTE	6,7	135,55	1656,33
	RELLENO	0	0	1000,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,48	886,47
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,84	1107,02
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,23	44,59	1549,43
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,2	83,92	2913,35
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+920.000				
	CORTE	4,25	109,57	1765,9
	RELLENO	0	0	1000,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,49	911,96
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,59	31,87	1138,89
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,67	1594,1
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,21	84,17	2997,51
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+940.000				
	CORTE	1,27	55,17	1821,07
	RELLENO	0	0	1000,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,49	937,45
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,9	1170,79
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,75	1638,85
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,4	3081,91
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+960.000				
	CORTE	0	12,65	1833,73

	RELLENO	1,09	10,94	1011,81
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	962,95
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1202,7
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,78	1683,63
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,51	3166,42
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 15+980.000				
	CORTE	0,34	3,39	1837,11
	RELLENO	0,86	19,5	1031,3
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	988,45
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1234,62
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1728,42
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	3250,94
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 16+000.000				
	CORTE	2,84	31,76	1868,87
	RELLENO	0	8,56	1039,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	1013,95
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1266,53
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1773,21
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	3335,47
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 16+020.000				
	CORTE	6,08	89,12	1957,99
	RELLENO	0	0	1039,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	1039,45
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1298,45
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1818

	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	3419,99
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 16+040.000				
	CORTE	7,61	136,83	2094,82
	RELLENO	0	0	1039,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	1064,94
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1330,36
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1862,78
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	3504,51
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 16+060.000				
	CORTE	10,51	181,42	2276,25
	RELLENO	0	0	1039,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	1090,44
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1362,28
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1907,57
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	3589,03
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 16+080.000				
	CORTE	12,96	235,31	2511,56
	RELLENO	0	0	1039,86
	CAPA DE RODADURA	1,27	25,5	1115,94
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,6	31,91	1394,19
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	2,24	44,79	1952,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	4,23	84,52	3673,55
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 16+100.000				

	CORTE	28,42	413,56	2925,12
	RELLENO	0	0	1039,86
	CAPA DE RODADURA	2,65	39,71	1155,65
	BASE CLASE 1A E=15cm	3,22	48,67	1442,86
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	4,36	66,61	2018,97
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	7,8	121,3	3794,85
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 16+109.391				
	CORTE	28,02	265,04	3190,16
	RELLENO	0,1	0,49	1040,35
	CAPA DE RODADURA	3,26	27,79	1183,44
	BASE CLASE 1A E=15cm	3,98	33,8	1476,65
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	5,33	45,51	2064,48
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	10,24	84,7	3879,55
	BORDILLO	0,28	1,32	1,32
	ACERA	0,33	1,56	1,56