

 RUC: 0992836032001	ESTUDIOS Y DISEÑOS DEFINITIVOS PARA LA REHABILITACION DE LA VIA CONEXIÓN E30 - PEDRO VÉLEZ - CARLOS JULIO AROSEMENA, UBICADA EN EL CANTÓN EL EMPALME DE LA PROVINCIA DEL GUAYAS			
	CANTIDADES DE OBRA - 3			
	Area Type	Area	Inc.Vol.	Cum.Vol.
		Sq.m.	Cu.m.	Cu.m.
Station: 16+109.391				
	CORTE	25,89	0	0
	RELLENO	0	0	0
	CAPA DE RODADURA	3,75	0	0
	BASE CLASE 1A E=15cm	4,5	0	0
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	6	0	0
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	10,5	0	0
	BORDILLO	0	0	0
	ACERA	0	0	0
Station: 16+120.000				
	CORTE	5,57	166,76	166,76
	RELLENO	0,52	2,74	2,74
	CAPA DE RODADURA	1	25,19	25,19
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	30,23	30,23
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,61	40,31	40,31
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,35	73,42	73,42
	BORDILLO	0,17	0,89	0,89
	ACERA	0,4	2,12	2,12
Station: 16+140.000				
	CORTE	6,07	116,42	283,19
	RELLENO	0,36	8,81	11,55
	CAPA DE RODADURA	1	20,03	45,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24,04	54,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32,05	72,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,95	140,37

	BORDILLO	0,17	3,37	4,26
	ACERA	0,4	8	10,11
Station: 16+160.000				
	CORTE	6,91	129,74	412,92
	RELLENO	0,27	6,35	17,9
	CAPA DE RODADURA	1	20	65,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	78,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	104,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	207,24
	BORDILLO	0,17	3,37	7,63
	ACERA	0,4	8	18,11
Station: 16+180.000				
	CORTE	7,86	147,63	560,55
	RELLENO	0,07	3,41	21,31
	CAPA DE RODADURA	1	20	85,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	102,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	136,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	274,1
	BORDILLO	0,17	3,37	11
	ACERA	0,4	8	26,11
Station: 16+200.000				
	CORTE	7,54	153,94	714,49
	RELLENO	0,16	2,35	23,66
	CAPA DE RODADURA	1	20	105,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	126,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	168,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	340,96
	BORDILLO	0,17	3,37	14,37
	ACERA	0,4	8	34,1
Station: 16+220.000				

	CORTE	7,34	148,78	863,27
	RELLENO	0,07	2,38	26,04
	CAPA DE RODADURA	1	20	125,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	150,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	200,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	407,83
	BORDILLO	0,17	3,37	17,74
	ACERA	0,4	8	42,1
Station: 16+240.000				
	CORTE	7,39	147,26	1010,54
	RELLENO	0,12	1,89	27,94
	CAPA DE RODADURA	1	20	145,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	174,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	232,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	474,69
	BORDILLO	0,17	3,37	21,11
	ACERA	0,4	8	50,09
Station: 16+260.000				
	CORTE	8,12	155,1	1165,64
	RELLENO	0	1,21	29,15
	CAPA DE RODADURA	1	20	165,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	198,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	264,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	541,56
	BORDILLO	0,17	3,37	24,48
	ACERA	0,4	8	58,09
Station: 16+280.000				
	CORTE	8,07	161,93	1327,57
	RELLENO	0	0,12	29,26
	CAPA DE RODADURA	1	20	185,22

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	222,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	296,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	608,42
	BORDILLO	0,17	3,37	27,85
	ACERA	0,4	8	66,09
Station: 16+300.000				
	CORTE	7,82	158,91	1486,48
	RELLENO	0,04	0,5	29,76
	CAPA DE RODADURA	1	20	205,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	246,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	328,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	675,28
	BORDILLO	0,17	3,37	31,22
	ACERA	0,4	8	74,08
Station: 16+320.000				
	CORTE	7,87	156,93	1643,41
	RELLENO	0	0,44	30,2
	CAPA DE RODADURA	1	20	225,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	270,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	360,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	742,15
	BORDILLO	0,17	3,37	34,59
	ACERA	0,4	8	82,08
Station: 16+340.000				
	CORTE	7,38	152,52	1795,93
	RELLENO	0,02	0,21	30,41
	CAPA DE RODADURA	1	20	245,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	294,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	392,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	809,01

	BORDILLO	0,17	3,37	37,96
	ACERA	0,4	8	90,07
Station: 16+360.000				
	CORTE	7,4	147,8	1943,73
	RELLENO	0,03	0,46	30,86
	CAPA DE RODADURA	1	20	265,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	318,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	424,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	875,88
	BORDILLO	0,17	3,37	41,33
	ACERA	0,4	8	98,07
Station: 16+380.000				
	CORTE	5,16	125,63	2069,36
	RELLENO	1,05	10,78	41,64
	CAPA DE RODADURA	1	20	285,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	342,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	456,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	942,74
	BORDILLO	0,17	3,37	44,7
	ACERA	0,4	8	106,07
Station: 16+400.000				
	CORTE	6,11	112,76	2182,12
	RELLENO	0,58	16,34	57,98
	CAPA DE RODADURA	1	20	305,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	366,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	488,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1009,6
	BORDILLO	0,17	3,37	48,07
	ACERA	0,4	8	114,06
Station: 16+420.000				

	CORTE	6,17	122,8	2304,92
	RELLENO	0,56	11,4	69,38
	CAPA DE RODADURA	1	20	325,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	390,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	520,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1076,47
	BORDILLO	0,17	3,37	51,44
	ACERA	0,4	8	122,06
Station: 16+440.000				
	CORTE	6,03	121,98	2426,9
	RELLENO	0,67	12,33	81,7
	CAPA DE RODADURA	1	20	345,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	414,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	552,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1143,33
	BORDILLO	0,17	3,37	54,81
	ACERA	0,4	8	130,05
Station: 16+460.000				
	CORTE	5,92	119,55	2546,45
	RELLENO	0,88	15,57	97,28
	CAPA DE RODADURA	1	20	365,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	438,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	584,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1210,2
	BORDILLO	0,17	3,37	58,18
	ACERA	0,4	8	138,05
Station: 16+480.000				
	CORTE	6,45	123,71	2670,17
	RELLENO	0,73	16,15	113,42
	CAPA DE RODADURA	1	20	385,22

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	462,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	616,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1277,06
	BORDILLO	0,17	3,37	61,55
	ACERA	0,4	8	146,05
Station: 16+500.000				
	CORTE	7,41	138,55	2808,72
	RELLENO	0,26	9,92	123,34
	CAPA DE RODADURA	1	20	405,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	486,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	648,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1343,92
	BORDILLO	0,17	3,37	64,92
	ACERA	0,4	8	154,04
Station: 16+520.000				
	CORTE	6,9	143,1	2951,82
	RELLENO	0,38	6,42	129,76
	CAPA DE RODADURA	1	20	425,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	510,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	680,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1410,79
	BORDILLO	0,17	3,37	68,29
	ACERA	0,4	8	162,04
Station: 16+540.000				
	CORTE	6,1	130,02	3081,84
	RELLENO	0,36	7,38	137,14
	CAPA DE RODADURA	1	20	445,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	534,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	712,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1477,65

	BORDILLO	0,17	3,37	71,66
	ACERA	0,4	8	170,03
Station: 16+560.000				
	CORTE	5,99	120,87	3202,7
	RELLENO	0,57	9,28	146,42
	CAPA DE RODADURA	1	20	465,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	558,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	744,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1544,52
	BORDILLO	0,17	3,37	75,03
	ACERA	0,4	8	178,03
Station: 16+580.000				
	CORTE	6,34	123,3	3326,01
	RELLENO	0,43	9,97	156,39
	CAPA DE RODADURA	1	20	485,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	582,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	776,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1611,38
	BORDILLO	0,17	3,37	78,4
	ACERA	0,4	8	186,03
Station: 16+600.000				
	CORTE	6,25	125,93	3451,93
	RELLENO	0,46	8,86	165,25
	CAPA DE RODADURA	1	20	505,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	606,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	808,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1678,24
	BORDILLO	0,17	3,37	81,77
	ACERA	0,4	8	194,02
Station: 16+620.000				

	CORTE	6,75	130,01	3581,94
	RELLENO	0,14	5,97	171,22
	CAPA DE RODADURA	1	20	525,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	630,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	840,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1745,11
	BORDILLO	0,17	3,37	85,14
	ACERA	0,4	8	202,02
Station: 16+640.000				
	CORTE	7,23	139,8	3721,74
	RELLENO	0,11	2,43	173,66
	CAPA DE RODADURA	1	20	545,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	654,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	872,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1811,97
	BORDILLO	0,17	3,37	88,51
	ACERA	0,4	8	210,01
Station: 16+660.000				
	CORTE	6,91	141,37	3863,11
	RELLENO	0,44	5,42	179,07
	CAPA DE RODADURA	1	20	565,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	678,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	904,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1878,84
	BORDILLO	0,17	3,37	91,88
	ACERA	0,4	8	218,01
Station: 16+680.000				
	CORTE	7,06	139,68	4002,79
	RELLENO	0,42	8,58	187,65
	CAPA DE RODADURA	1	20	585,22

	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	702,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	936,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	1945,7
	BORDILLO	0,17	3,37	95,25
	ACERA	0,4	8	226,01
Station: 16+700.000				
	CORTE	5,64	126,99	4129,78
	RELLENO	0,8	12,23	199,88
	CAPA DE RODADURA	1	20	605,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	726,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	968,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	2012,56
	BORDILLO	0,17	3,37	98,62
	ACERA	0,4	8	234
Station: 16+720.000				
	CORTE	6,63	122,73	4252,51
	RELLENO	0,25	10,56	210,44
	CAPA DE RODADURA	1	20	625,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	750,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	1000,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	2079,43
	BORDILLO	0,17	3,37	101,99
	ACERA	0,4	8	242
Station: 16+740.000				
	CORTE	7,27	139,08	4391,59
	RELLENO	0,03	2,83	213,27
	CAPA DE RODADURA	1	20	645,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	774,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	1032,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	2146,29

	BORDILLO	0,17	3,37	105,36
	ACERA	0,4	8	249,99
Station: 16+760.000				
	CORTE	8,19	154,69	4546,28
	RELLENO	0	0,28	213,55
	CAPA DE RODADURA	1	20	665,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	798,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	1064,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	2213,16
	BORDILLO	0,17	3,37	108,73
	ACERA	0,4	8	257,99
Station: 16+780.000				
	CORTE	7,48	156,78	4703,06
	RELLENO	0,02	0,22	213,77
	CAPA DE RODADURA	1	20	685,22
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	24	822,27
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	32	1096,36
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	66,86	2280,02
	BORDILLO	0,17	3,37	112,1
	ACERA	0,4	8	265,99
Station: 16+795.387				
	CORTE	7,63	116,3	4819,35
	RELLENO	0,22	1,87	215,64
	CAPA DE RODADURA	1	15,39	700,61
	BASE CLASE 1A E=15cm	1,2	18,46	840,73
	SUB BASE CLASE 1 E=20cm	1,6	24,62	1120,98
	MATERIAL DE MEJORAMIENTO	3,34	51,44	2331,46
	BORDILLO	0,17	2,59	114,7
	ACERA	0,4	6,15	272,14