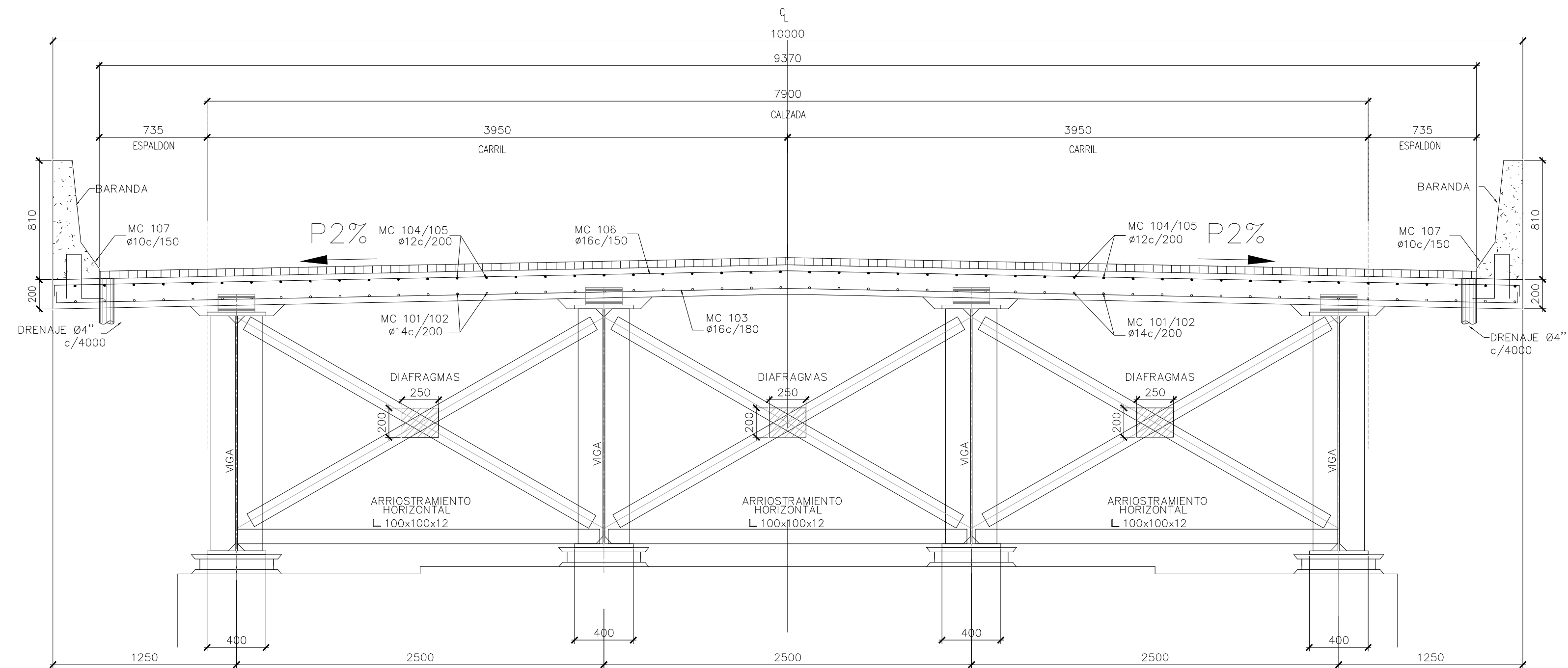


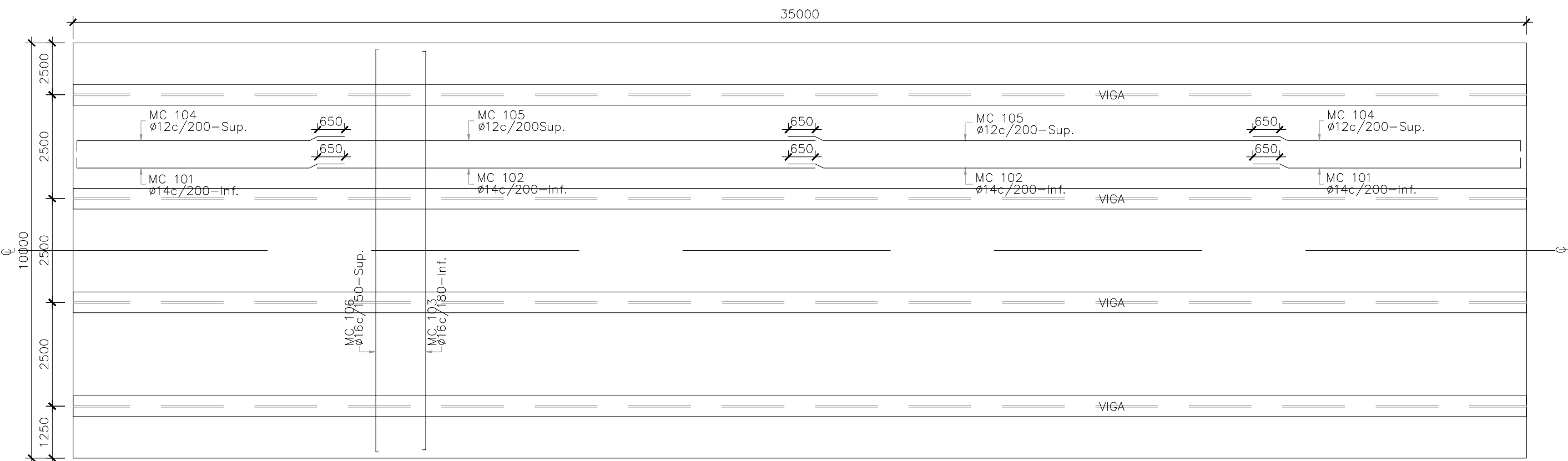
SECCIÓN TRANSVERSAL DEL TABLERO

Escala 1:25



PLANTA DEL TABLERO

Escala 1:100

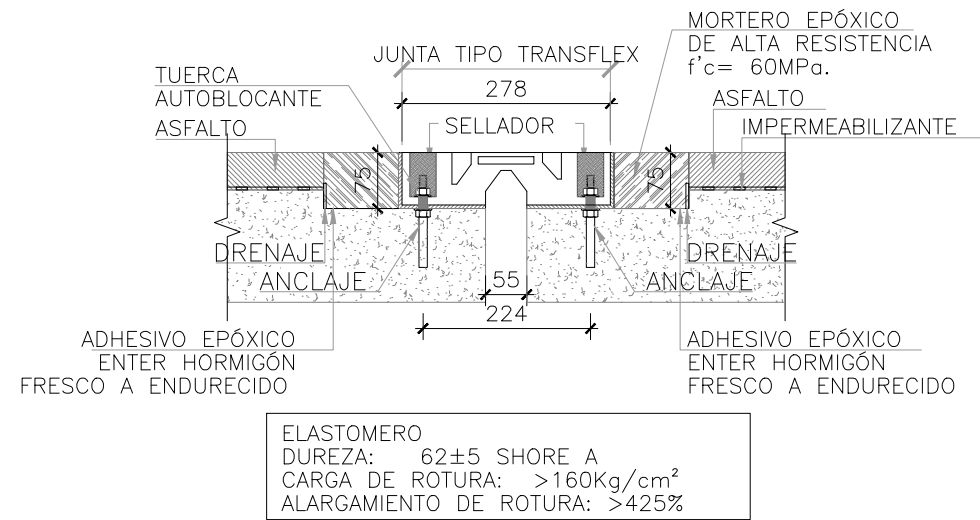


TABLERO Y BARANDAS															1
#	MARCA	Ø (mm)	CANTIDAD	TIPO	a (cm)	b (cm)	c (cm)	d (cm)	e (cm)	f (cm)	g (cm)	LONGITUD PARCIAL (cm)	LONGITUD TOTAL (m)	PESO (kg/m)	PESO (kg)
1	MC 101	14	100	B	650	15						665	665.00	1.208	803.32
2	MC 102	14	100	A	1200							1200	1200.00	1.208	1449.60
3	MC 103	16	195	C	990	15	15					1020	1989.00	1.578	3138.64
4	MC 104	12	100	B	835	15						850	850.00	0.888	754.80
5	MC 105	12	100	A	1200							1200	1200.00	0.888	1065.60
6	MC 106	16	234	C	990	15	15					1020	2386.80	1.578	3766.37
7	MC 107	10	468	D	10	30	30	15				85	397.80	0.617	245.44
8	MC 108	12	468	I	5	75	50	20	5			155	725.40	0.888	644.16
9	MC 109	12	72	A	1200							1200	864.00	0.888	767.23
10	MC 110	12	1	A	150							150.0	1.50	0.888	1.33
TOTAL															12636.49

TABLERO Y BARANDAS							1
#	ELEMENTO	A (m)	B (m)	AREA (m²)	LONG. (m)	CANT.	VOLUMEN (m³)
1	LOSA	10.00	0.20	2.00	35.00	1	70.00
2	BARANDA	0.31	0.81	0.16	35.00	2	11.20
VOLUMEN TOTAL							81.20

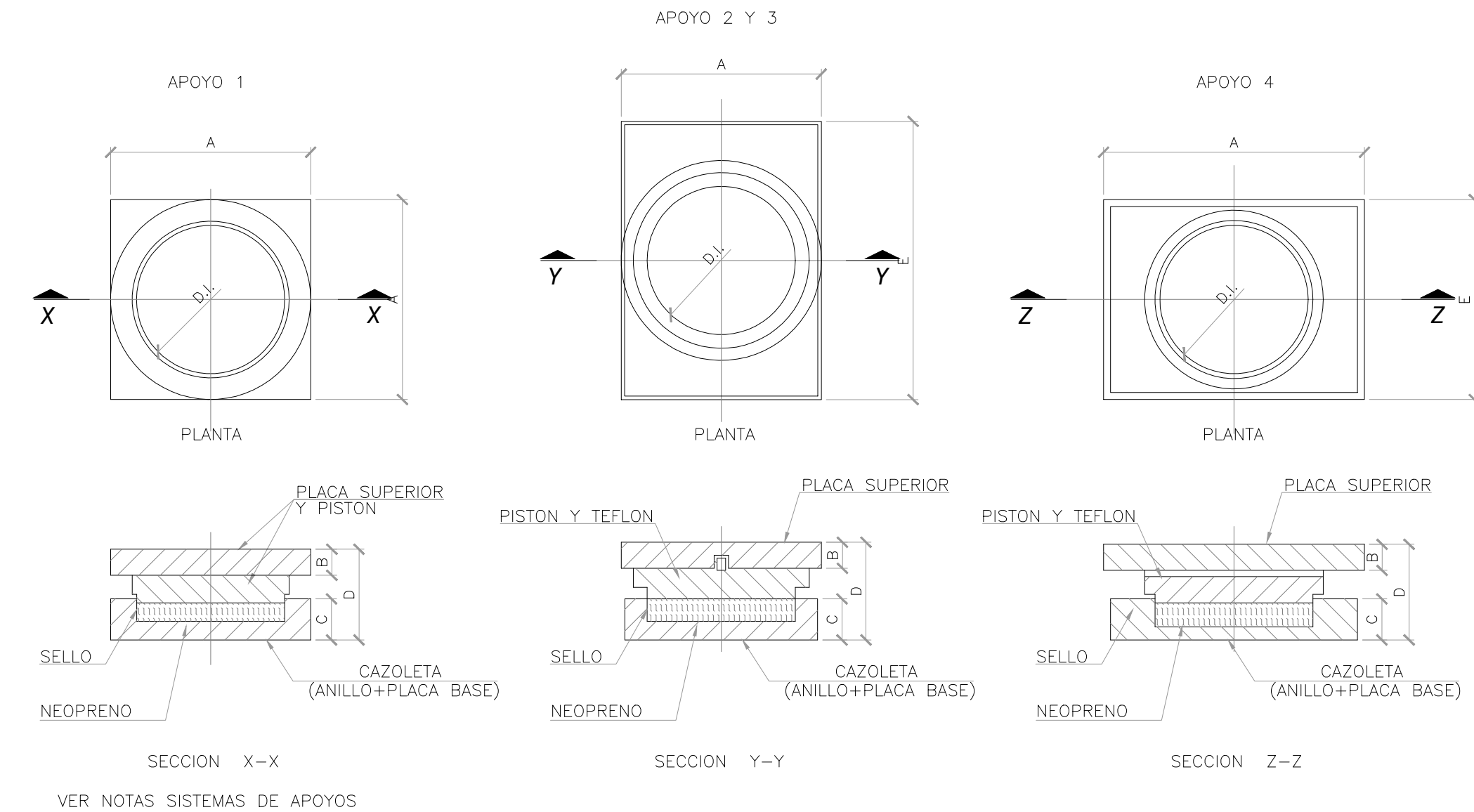
DETALLE DE JUNTA TIPO TRANSFLEX TR 180

Escala 1:10



TIPOS DE APOYO "POT"

Escala S/E



UBICACIÓN DE APOYOS

Escala S/E

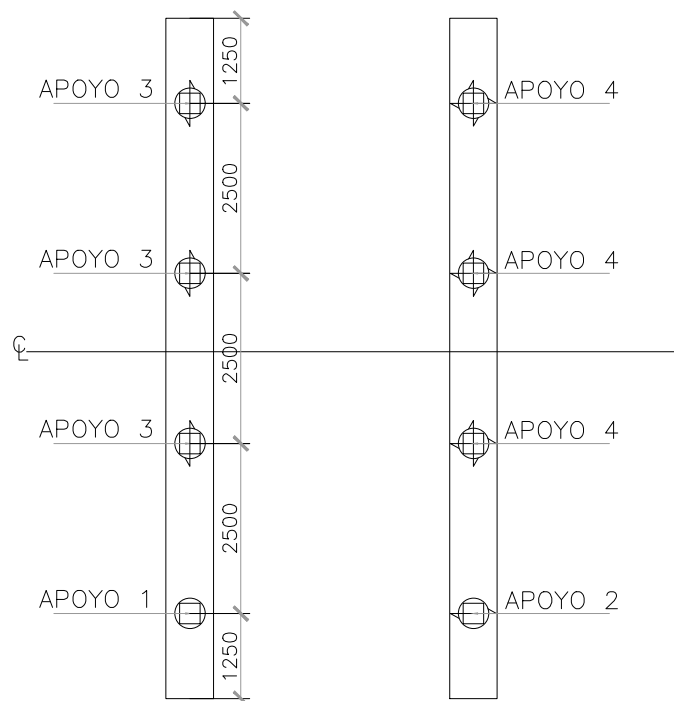
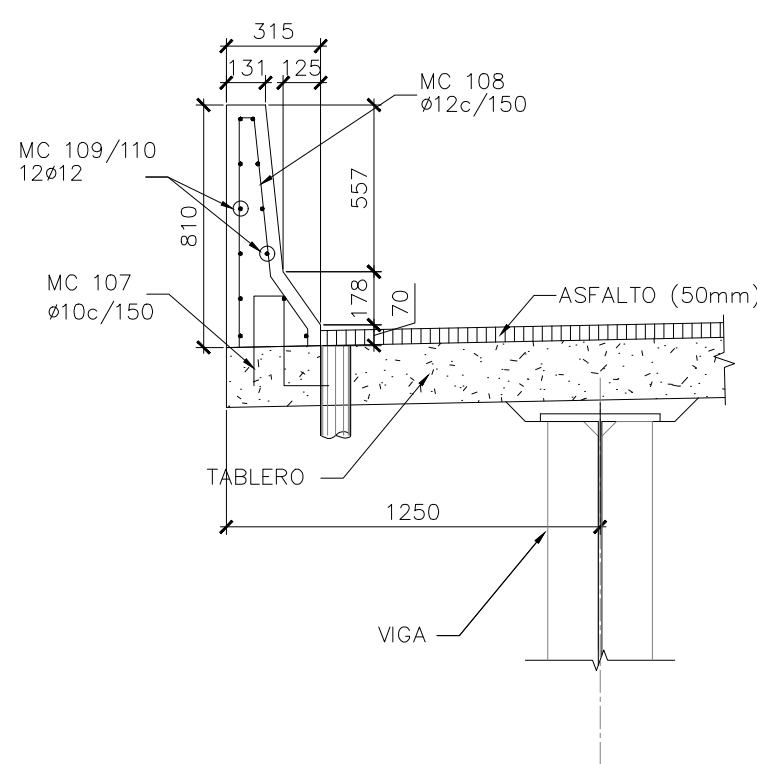


TABLA DE REQUERIMIENTO DE APOYO				
SUB ESTRUCTURA	APOYO TIPO	CARGAS DE SERVICIO		DESPLAZAMIENTO POR TEMPERATURA Δ LONGITUDINAL (mm)
		CARGA MUERTA (kN)	CARGA VIVA (kN)	
ESTRIBO INICIAL	1 Y 3	360	430	0
ESTRIBO FINAL	2 Y 4	360	430	24

DETALLE DE BARANDA

Escala 1:25



SIMBOLOGIA			CANT
TIPO "POT"	APOYO 1	FIJO	1
	APOYO 2	ML MOVIMIENTO LONGITUDINAL	1
	APOYO 3	MT MOVIMIENTO TRANSVERSAL	3
	APOYO 4	MB MOVIMIENTO BIDIRECCIONAL	3
TOTAL			8

NOTAS Sistemas de Apoyos :

- Los dispositivos de los aparatos de apoyo deberán ser capaces de transmitir los cargas y movimientos mostrados en la lámina. Los cargas laterales no son transferibles a través de los sistemas de aparatos de apoyo.
- Los aparatos de apoyos deberán ser completamente prefabricados y ensamblados en planta y preajustados por el fabricante al momento de colocarlos. Los ajustes finales en el sitio, deberán ser hechos bajo la dirección de la Supervisión.
- El esfuerzo máximo permisible del concreto del aparato de apoyo deberá ser de 21 MPa. Capacidad máxima de rotación de todos los aparatos de apoyo = 0.03rad.
- Los sistemas de aparatos de apoyos deberán ser construidos de manera de permitir su remoción para reparaciones o reemplazo. Los componentes tanto superior como inferior de los sistemas de apoyo deberán ser fijados en su posición de trabajo por medio de anclajes, pasadores, pernos o el equivalente con suficiente capacidad de carga como se muestra en la "Tabla de Requerimientos de los Aparatos de Apoyo". El contratista deberá buscar la aprobación de la Supervisión para la selección de los aparatos de apoyo.
- La capacidad de desplazamiento transversal por temperatura para los apoyos tipo 4 será por lo menos igual al 50% de su capacidad de desplazamiento longitudinal.

GOBIERNO PROVINCIAL DEL GUAYAS



"ESTUDIOS Y DISEÑOS DEFINITIVOS PARA LA REHABILITACIÓN DE LA VIA E30-PEDRO VELEZ-CARLOS JULIO AROSEMENA, UBICADA EN EL CANTON EL EMPALME DE LA PROVINCIA DEL GUAYAS."

DETALLES DE TABLERO Y SISTEMA DE APOYO

MSC. SUSANA GONZALEZ ADMINISTRACION 2019 - 2023		UBICACION: CANTÓN EL EMPALME
ELABORADO:	REVISADO:	APROBADO:
ING. FRANCISCO FARRONI ESP. AL. ESTRUCTURAL	ING. VICTOR CHACÓN FRANCO ANALISTA ESP. AL. Y TRÁFICO	ING. JORGE CARRILLO TUTIVÉN DIRECTOR DE ESTUDIOS Y PROYECCIONES
INDICADAS	OCTUBRE/2022	S1-06

ESPECIFICACIONES

- Ministerio de Obras Publicas. Especificaciones generales para la construcción de caminos y puentes MOP 001-F
- American Association of State Highway and Transportation Officials (AASHTO LRFD)-2017
- Bridge Welding Code AWS/AASHTO D1.5
- Sobrecarga de Diseño HL-93
- Aero Estructural
Superestructura (Viga y Rigidizadores): ASTM A-588 GRADO 50
Fy=3515 Kg/cm2
Fu=4920 Kg/cm2
- Soldadura (AWS) E7018 W1
Proceso de soldado SAW (Taller)
SMAW (Obras)
- CONECTORES DE CORTE: ASTM A36
- Hormigón
Replantillos: Hormigón Simple ,resistencia f'c=180 Kg/cm2
Pilotes :Hormigón estructural f'c=350Kg/cm2
Subestructura :Hormigón estructural f'c=280Kg/cm2
Super estructura :Hormigón estructural de losa f'c=280Kg/cm2
- Se utilizará inhibidor de corrosión a base de carboxilato de amina en la preparación del hormigón.
- Acero de refuerzo limite de fluencia fy=4.200kg/cm2

NOTAS GENERALES

- TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN MILIMETROS (mm). LAS COTAS EN METROS (m).
- LAS MEDIDAS PREVALECEEN SOBRE LA ESCALA DEL DIBUJO
- LAS LONGITUDES, MEDIDAS Y COTAS DEBERÁN SER VERIFICADAS POR EL CONSTRUTOR
- EL CONTRATISTA DEBERÁ DETERMINAR E INSTALAR TODOS LOS SOPORTES Y ARRIOSTRAMIENTOS TEMPORALES REQUERIDOS DURANTE LA EJECUCION DE LAZAJE Y MONTAJE DE LA ESTRUCTURA METALICA.
- LA PLANILLA DE HIERRO FUE ELABORADA POR EL DISEÑADOR PARA DETERMINAR CANTIDADES DE HIERRO A NIVEL DE PRESUPUESTO. EL CONTRATISTA DEBERÁ EFECTUAR SU PLANILLA DE CORTE DE HIERRO PARA ARMADO DE LOS ELEMENTOS EN OBRA, PREVIA APROBACION DE LA FISCALIZACION.
- SE DARÁ UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA EN TALLER Y CORRECCIONES EN CAMPO.
- ANTES DE LA FUNDICIÓN DE LA LOSA DEL TABLERO, COLOCAR ANCLAJES DEL BORDILLO.
- SE DARÁ UNA MANO DE PINTURA COLOR ALUMINIO EN CAMPO.

DETALLE DE FORMAS

