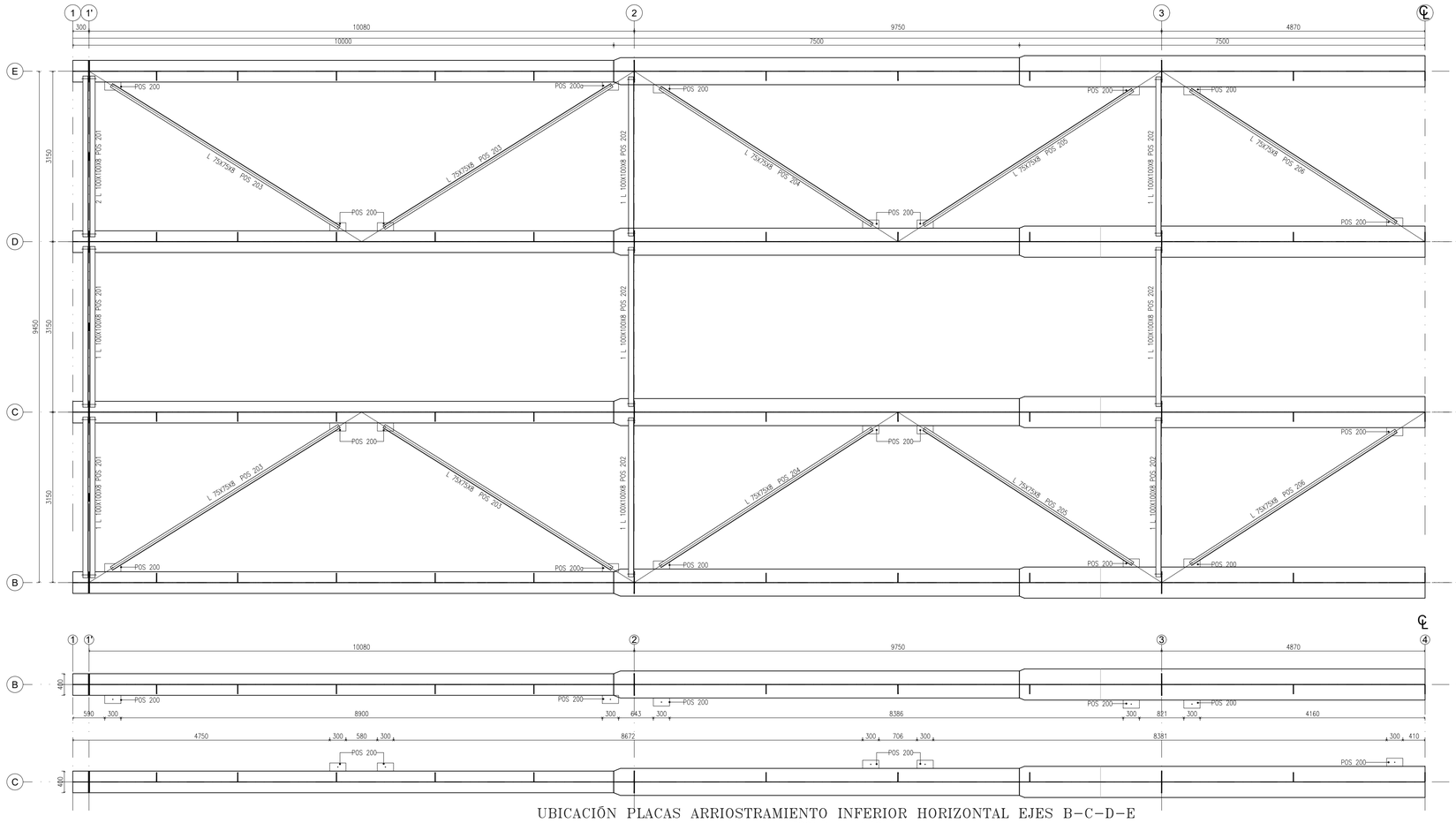
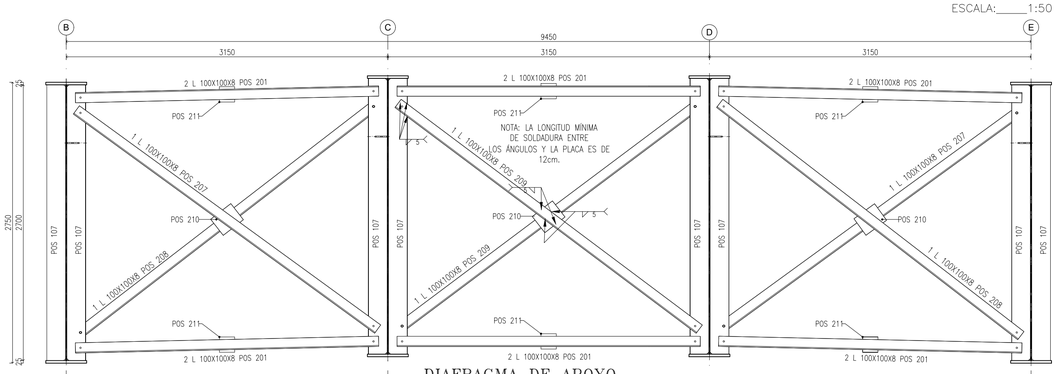


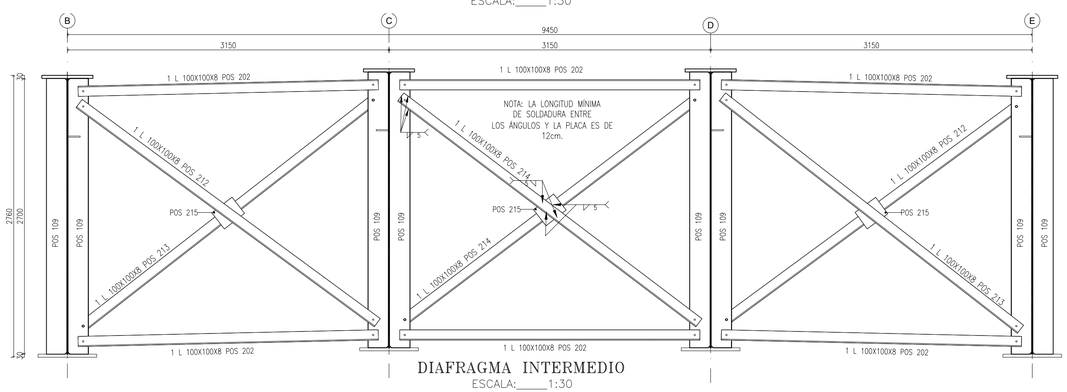
UBICACIÓN PLACAS ARRIOSTRAMIENTO INFERIOR HORIZONTAL EJES B–C–D–E

ESCALA:_____1:50



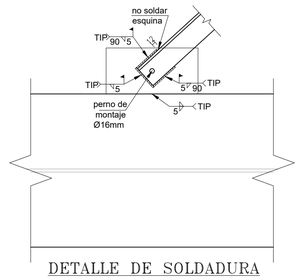
DIAFRAGMA DE APOYO

ESCALA:_____1:30



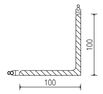
DIAFRAGMA INTERMEDIO

ESCALA:_____1:30



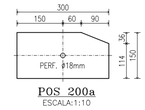
DETALLE DE SOLDADURA ARRIOSTRAMIENTO INFERIOR

ESCALA:_____1:10



PERFIL – TIPO L1 100X100X8

ESCALA:_____1:5



POS 200a

ESCALA:1:10



PERFIL – TIPO L2 75X75X8

ESCALA:_____1:5



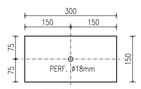
POS 210 (PLACA 2 200X250X25)

ESCALA:1:10



POS 211 (PLACA 3 150X150X25)

ESCALA:1:10



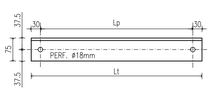
POS 200 (PLACA 1 300X150X10)

ESCALA:1:10



POS 215 (PLACA 4 200X250X12)

ESCALA:1:10

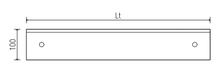


L 75x75x8xLt			
Pos	Lp	Lt	CANT.
203	4906	4966	8
204	4606	4666	4
205	4537	4597	4
206	4465	4525	4

ARRIOSTRAMIENTO INFERIOR

L3 75x75x8xLt

ESCALA:_____1:10



L 100x100x8xLt		
Pos	Lt	CANT.
201	2971	24
207	3649	4
208	3724	4
209	3686	4
202	2941	24
212	3537	8
213	3537	8
214	3537	8

ARRIOSTRAMIENTO DIAFRAGAMAS DE APOYO E INTERMEDIOS

L2 100x100x8xLt

ESCALA:_____1:10

PREFECTURA DEL GUAYAS

Dirección de Obras Públicas

Kawsus CONSULTORIA Y ASESORÍA

OBRA "ESTUDIOS Y DISEÑOS DEFINITIVOS DE LA VÍA SECTOR FÁTIMA - VILLAO LÍMITE PROVINCIAL, INCLUYE PUENTES EN EL CANTÓN PEDRO CARBO DE LA PROVINCIA DEL GUAYAS"

CONTIENE

PUENTE 1

ARRIOSTRAMIENTO DE VIGAS Y DAFRAGMAS

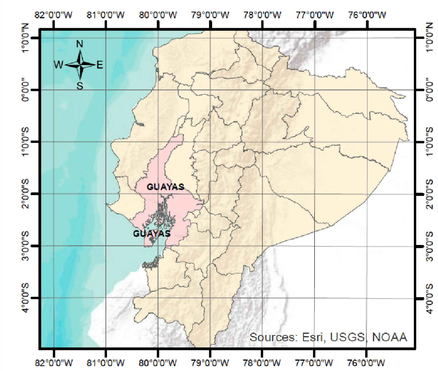
PREFECTA	UBICACIÓN
AB. MARCELA AGUIÑAGA ADMINISTRACIÓN 2023 - 2027	CANTÓN PEDRO CARBO

ELABORADO	REVISADO	APROBADO
SANTIAGO JOSE CAMINO TRUJILLO		BYRON RODRIGO CHACHA CABRERA
ING. SANTIAGO CAMINO ESPECIALISTA ESTRUCTURAL	ING. DANILO BUSTOS DIRECTOR DEL PROYECTO	ING. BYRON CHACHA ADMINISTRADOR DE CONTRATO

ESCALA	FECHA	LÁMINA
INDICADAS	ENERO 2025	KAW-PG-PLN-EST-001-09

CRISTIAN DANILO CRISTOS CABRERA

ACIÓN GENERAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. CÓDIGO DE DISEÑO: AASHTO LRFD 2024
2. CARGA DE DISEÑO: HL-93K, HL93M
3. ACERO ESTRUCTURAL VIGAS: ASTM A588 / A709, Fy= 3500 kg/cm²
4. ACERO ESTRUCTURAL PERFILES: ASTM A36, Fy= 2520 kg/cm²
5. NORMAS DE SOLDADURA: AWS-D1.5
6. SOLDADURA ELECTRODOS: E 70-XX O SIMILAR: TALLER Y CAMPO
7. EN TALLER SE DARÁ UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA Y DOS MANOS DE PINTURA DE ALUMINIO. SE EFECTUARAN LAS CORRECCIONES DEL CASO EN CAMPO
8. SE USARÁN PERNOS DE MONTAJE Ø12mm SOLO PARA POSICIONAR ELEMENTOS
9. LAS PERFORACIONES PARA LOS PERNOS DE MONTAJE SERÁN Ø15mm
10. DEBERÁ COMPROBARSE LA CALIDAD DEL ACERO MEDIANTE CERTIFICADOS DE DEL PROVEEDOR O ENSAYOS DE LABORATORIO
11. SE REALIZARÁN ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS PARA COMPROBAR LA CALIDAD DE LA SOLDADURA TANTO EN TALLER COMO CAMPO

NOTA:

1. UNIDADES EN METROS