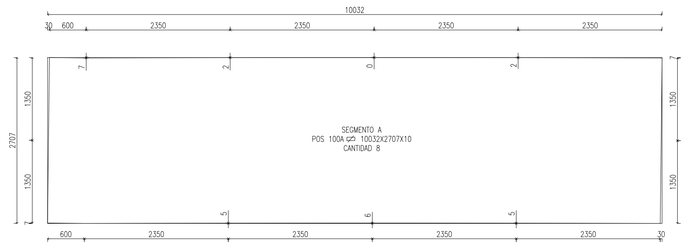
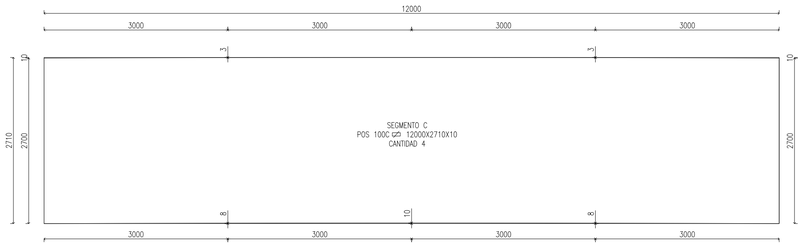
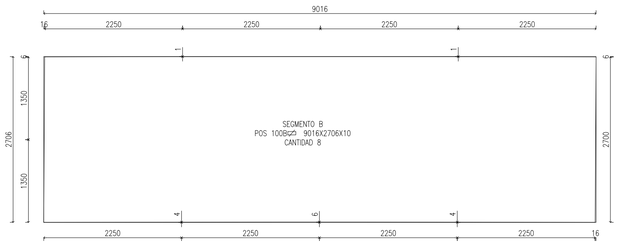


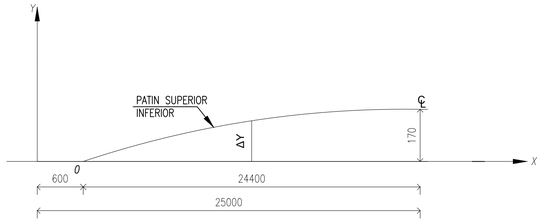
CAMBER DE VIGA Y
DISTRIBUCION DE DOVELAS
ESCALA:_____1:100







TRAZADO Y CORTE DE ALMAS
ESCALA:_____1:50



CAMBER EN VIGAS
ESCALA:_____SE

X (mm)	△Y (mm)
0	0
600	0
1000	6
3000	32
5000	56
7000	77
9000	97
11000	114
13000	129
15000	141
17000	152
19000	160
21000	165
23000	169
25000	170

PLANILLA VIGAS METÁLICAS PUENTE 1 L=50m

POS	TIPO	cantidad (u)	Area cm²	DIMENSIONES (mm) a	e	L	PESO W (kg)	Material	Ubicación
VIGA									
100A	PL	8		2707	10	10032	17054.36	A-588	ALMA
100B	PL	8		2706	10	9016	15321.50	A-588	ALMA
100C	PL	4		2710	10	12000	10211.28	A-588	ALMA
101	PL	8		400	25	10000	6280.00	A-588	ALA INFERIOR
102	PL	8		500	30	7500	7065.00	A-588	ALA INFERIOR
103	PL	4		575	30	15000	8124.75	A-588	ALA INFERIOR
104	PL	8		400	25	10000	6280.00	A-588	ALA SUPERIOR
105	PL	8		500	30	9000	8478.00	A-588	ALA SUPERIOR
106	PL	4		500	30	12000	5652.00	A-588	ALA SUPERIOR
107	PL	16		185	25	2700	1568.43	A-588	RIGIDIZADOR VERTICAL EN APOYO
108	PL	76		170	12	2697	3282.42	A-588	RIGIDIZADOR VERTICAL INTERMEDIO
109	PL	32		200	12	2700	1627.78	A-588	RIGIDIZADOR VERTICAL EN DIAFRAGMA
110	PL	8		120	12	288	26.04	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
111	PL	8		120	12	1231	111.32	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
112	PL	8		120	12	1488	134.56	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
113	PL	24		120	12	1813	491.86	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
114	PL	8		120	12	1843	166.67	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
115	PL	32		120	12	2425	877.19	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
116	PL	16		120	12	2423	438.23	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
200	PL	36		150	10	300	127.17	A-588	PLACA DE SOPORTE ARRIO. INFERIOR HORIZONTAL
200a	PL	4	433.7		10		13.62	A-588	PLACA DE SOPORTE ARRIO. INFERIOR HORIZONTAL
210	PL	6		200	25	250	58.88	A-588	PLACA SEPARADOR ARRIO. DIAFRAGMA INTERM.
211	PL	12		150	25	150	52.99	A-588	PLACA SEPARADOR ARRIO. DIAFRAGMA INTERM.
215	PL	12		200	12	250	56.52	A-588	PLACA SEPARADOR ARRIO. DIAFRAGMA INTERM.
SUBTOTAL							**93500.57**		
ARRIOSTRAMIENTO									
201	AL 100X100X8	24	15.36			2971	859.76	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL INFERIOR
202	AL 100X100X8	24	15.36			2941	851.07	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL INFERIOR
203	AL 75X75X8	8	11.36			4966	354.28	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL INFERIOR HORIZONT.
204	AL 75X75X8	4	11.36			4666	166.44	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL INFERIOR HORIZONT.
205	AL 75X75X8	4	11.36			4597	163.98	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL INFERIOR HORIZONT.
206	AL 75X75X8	4	11.36			4525	161.41	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL INFERIOR HORIZONT.
207	AL 100X100X8	4	15.36			3649	175.99	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA DE APOYO
208	AL 100X100X8	4	15.36			3724	179.61	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA DE APOYO
209	AL 100X100X8	4	15.36			3686	177.78	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA DE APOYO
212	AL 100X100X8	8	15.36			3624	349.57	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA INTERM.
213	AL 100X100X8	8	15.36			3700	356.90	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA INTERM.
214	AL 100X100X8	8	15.36			3662	353.24	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA INTERM.
120	UPN 100	572	13.5			160	969.88	A-36	CONECTOR DE CORTE
SUBTOTAL							**5119.91**		
PESO TOTAL DEL PUENTE							**98620.48**	**kg**	
TOTAL ACERO A588							**93500.57**	**kg**	
TOTAL ACERO A36							**5119.91**	**kg**	

Dirección de Obras Públicas

OBRA "ESTUDIOS Y DISEÑOS DEFINITIVOS DE LA VÍA SECTOR FÁTIMA - VILLAO LÍMITE PROVINCIAL, INCLUYE PUENTES EN EL CANTÓN PEDRO CARBO DE LA PROVINCIA DEL GUAYAS"

CONTIENE: PUENTE 1
CORTE DE DOVELAS Y CAMBER

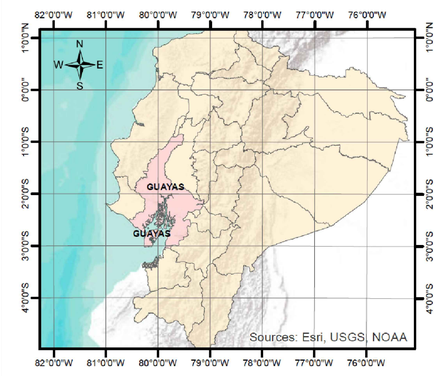
PREFECTA	UBICACIÓN
AB. MARCELA AGUIÑAGA ADMINISTRACIÓN 2023 - 2027	CANTÓN PEDRO CARBO

ELABORADO	REVISADO	APROBADO
SANTIAGO JOSE CAMINO TRUJILLO		BYRON RODRIGO CHACHA CABRERA
ING. SANTIAGO CAMINO ESPECIALISTA ESTRUCTURAL	ING. DANILO BUSTOS DIRECTOR DEL PROYECTO	ING. BYRON CHACHA ADMINISTRADOR DE CONTRATO

ESCALA	FECHA	LÁMINA
INDICADAS	ENERO 2025	KAW-PG-PLN-EST-001-10

CRISTIAN DANILO CRUSTOS CABRERA

UBICACIÓN GENERAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. CÓDIGO DE DISEÑO: AASHTO LRFD 2024
2. CARGA DE DISEÑO: HL-93K, HL93M
3. ACERO ESTRUCTURAL VIGAS: ASTM A588 / A709, Fy= 3500 kg/cm²
4. ACERO ESTRUCTURAL PERFILES: ASTM A36, Fy= 2520 kg/cm²
5. NORMAS DE SOLDADURA: AWS-D1.5
6. SOLDADURA ELECTRODOS: E 70-XX O SIMILAR: TALLER Y CAMPO
7. EN TALLER SE DARÁ UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA Y DOS MANOS DE PINTURA DE ALUMINIO. SE EFECTUARAN LAS CORRECCIONES DEL CASO EN CAMPO
8. SE USARÁN PERNOS DE MONTAJE Ø12mm SOLO PARA POSICIONAR ELEMENTOS
9. LAS PERFORACIONES PARA LOS PERNOS DE MONTAJE SERÁN Ø15mm
10. DEBERÁ COMPROBARSE LA CALIDAD DEL ACERO MEDIANTE CERTIFICADOS DE DEL PROVEEDOR O ENSAYOS DE LABORATORIO
11. SE REALIZARÁN ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS PARA COMPROBAR LA CALIDAD DE LA SOLDADURA TANTO EN TALLER COMO CAMPO

NOTA:

1. UNIDADES EN METROS