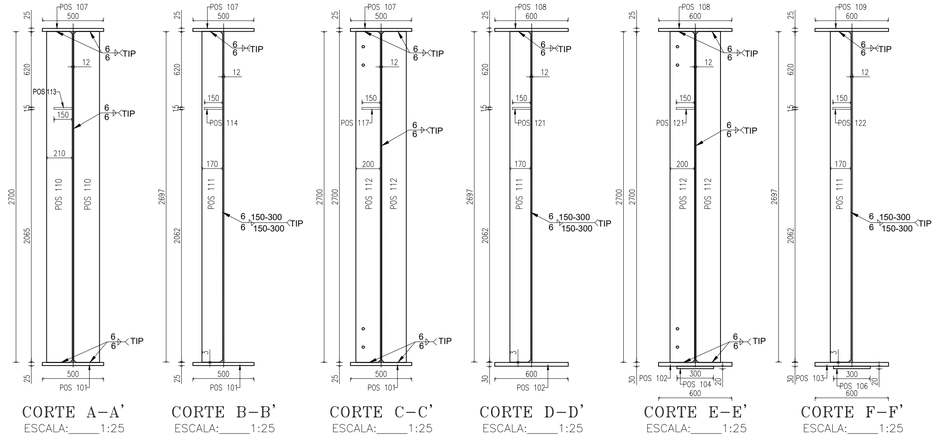
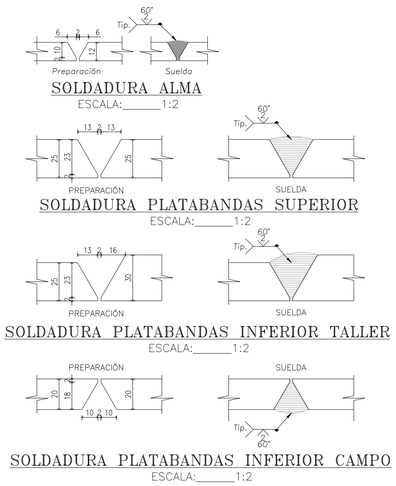


NOTA: ESCALA, ESPESORES DE PATINES 2:1 PARA VISUALIZACION

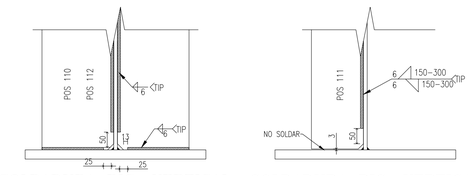
ELEVACIÓN LONGITUDINAL VIGA
ESCALA:_____1:50



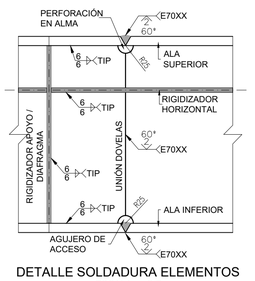
ESCALA:____1:25



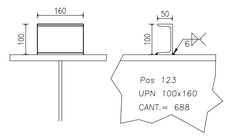
ESCALA:_____1:2



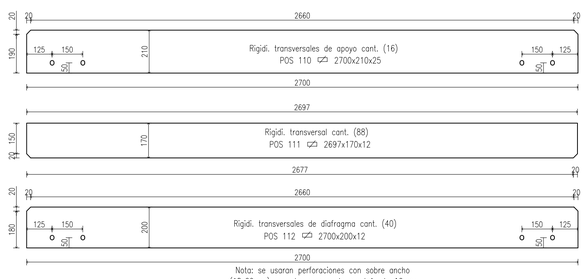
ESCALA:_____1:10



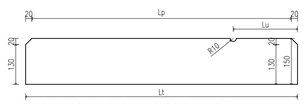
ESCALA:__S/E



ESCALA:_____1:10



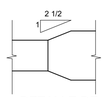
ESCALA:__1:15



ESCALA:_____1:10

Nota: La medida Lu será definida en campo cuando el Rigizador Longitudinal cruce con la junta entre dovelas o segmentos.

RIGIDIZADOR HORIZONTAL		
Pos	Lt	CANT.
113	288	16
114	1231	8
115	1238	16
116	1288	8
117	1488	24
118	1988	8
119	2238	8
120	2488	8
121	3138	8



ESCALA:_1:50



OBRA "ESTUDIOS Y DISEÑOS DEFINITIVOS DE LA VÍA SECTOR FÁTIMA - VILLAO LÍMITE PROVINCIAL, INCLUYE PUENTES EN EL CANTÓN PEDRO CARBO DE LA PROVINCIA DEL GUAYAS"

CONTIENE: PUENTE 2
TABLERO 60m ABSCISA 6+320
ARMADO DE VIGAS, CORTES Y DETALLES

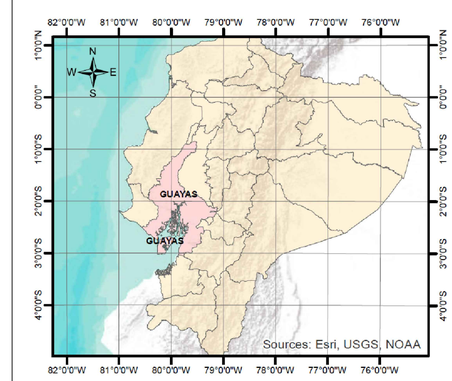
PREFECTA	UBICACIÓN
AB. MARCELA AGUIÑAGA ADMINISTRACIÓN 2023 - 2027	CANTÓN PEDRO CARBO

ELABORADO	REVISADO	APROBADO
SANTIAGO JOSE CAMINO TRUJILLO		BYRON RODRIGO CHACHA CABRERA
ING. SANTIAGO CAMINO ESPECIALISTA ESTRUCTURAL	ING. DANILO BUSTOS DIRECTOR DEL PROYECTO	ING. BYRON CHACHA ADMINISTRADOR DE CONTRATO

ESCALA	FECHA	LÁMINA
INDICADAS	ENERO 2025	KAW-PG-PLN-EST-002-06

CRISTIAN DANILO BUSTOS CABRERA

UBICACIÓN GENERAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. CÓDIGO DE DISEÑO: AASHTO LRFD 2024
2. CARGA DE DISEÑO: HL-93K, HL93M
3. ACERO ESTRUCTURAL VIGAS: ASTM A588 / A709, Fy= 3500 kg/cm²
4. ACERO ESTRUCTURAL PERFILES: ASTM A36, Fy= 2520 kg/cm²
5. NORMAS DE SOLDADURA: AWS-D1.5
6. SOLDADURA ELECTRODOS: E 70-XX O SIMILAR: TALLER Y CAMPO
7. EN TALLER SE DARÁ UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA Y DOS MANOS DE PINTURA DE ALUMINIO. SE EFECTUARAN LAS CORRECCIONES DEL CASO EN CAMPO
8. SE USARÁN PERNOS DE MONTAJE Ø12mm SOLO PARA POSICIONAR ELEMENTOS
9. LAS PERFORACIONES PARA LOS PERNOS DE MONTAJE SERÁN Ø15mm
10. DEBERÁ COMPROBARSE LA CALIDAD DEL ACERO MEDIANTE CERTIFICADOS DE DEL PROVEEDOR O ENSAYOS DE LABORATORIO
11. SE REALIZARÁN ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS PARA COMPROBAR LA CALIDAD DE LA SOLDADURA TANTO EN TALLER COMO CAMPO

NOTA:

1. UNIDADES EN METROS