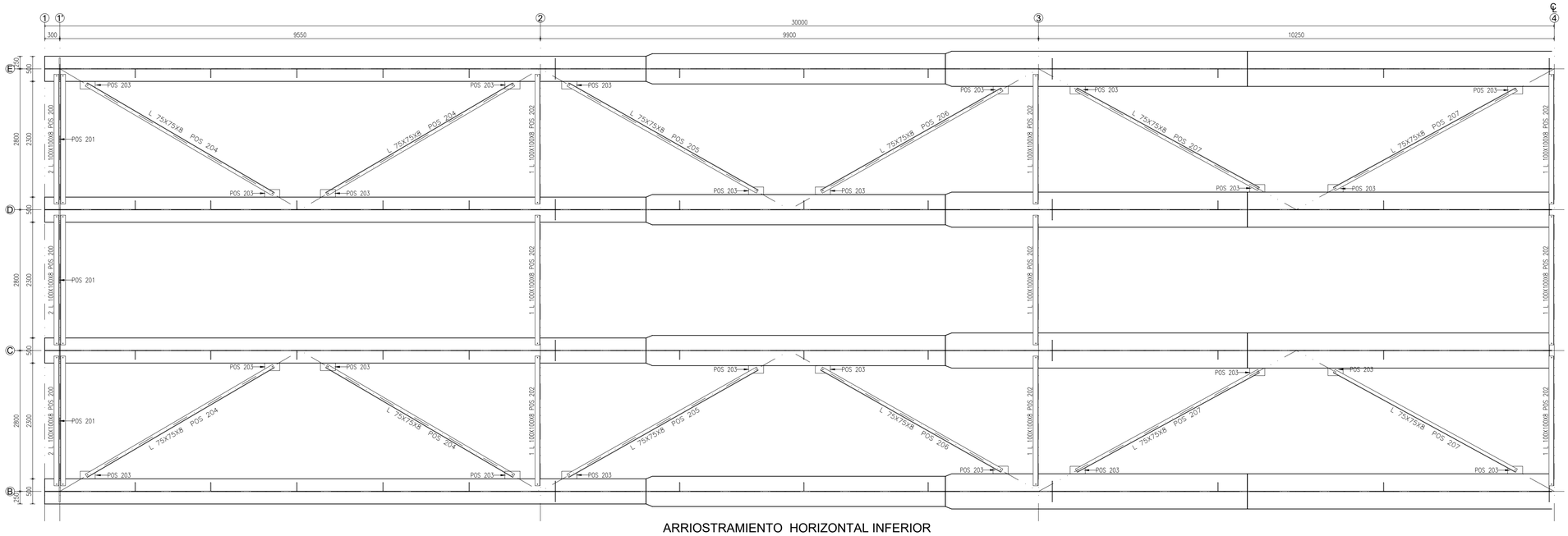
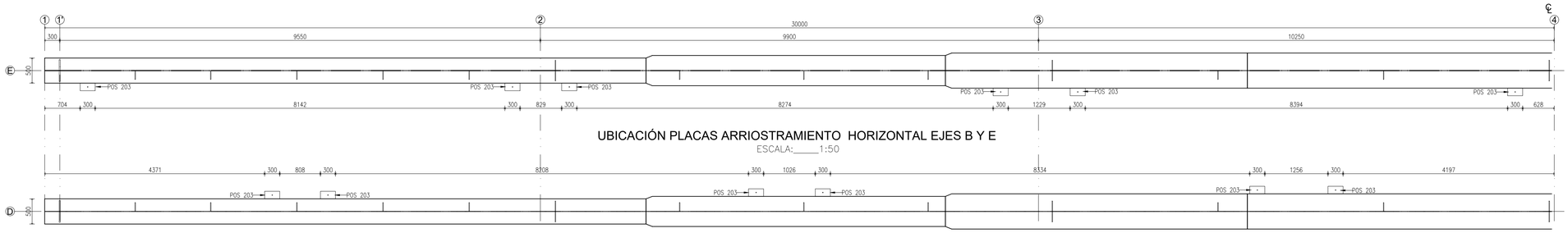


ARRIOSTRAMIENTO HORIZONTAL INFERIOR

ESCALA:_____1:50

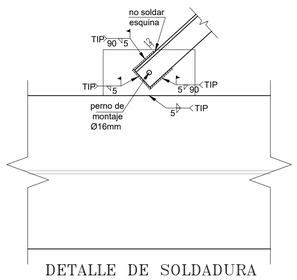


UBICACIÓN PLACAS ARRIOSTRAMIENTO HORIZONTAL EJES B Y E

ESCALA:_____1:50

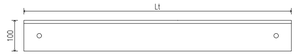
UBICACIÓN PLACAS ARRIOSTRAMIENTO HORIZONTAL EJES C Y D

ESCALA:_____1:50



DETALLE DE SOLDADURA ARRIOSTRAMIENTO INFERIOR

ESCALA:_____1:10

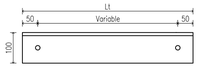


L 100x100x8xLt		
Pos	Lt	CANT.
200	2529	24
208	3370	4
209	3297	4
210	3333	4

ARRIOSTRAMIENTO DIAFRAGAMA APOYO

L1 100x100x8xLt

ESCALA:_____1:10

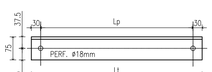


L 100x100x8xLt		
Pos	Lt	CANT.
202	2569	30
212	3400	10
213	3327	10
214	3363	10

ARRIOSTRAMIENTO DIAFRAGAMAS INTERMEDIOS

L2 100x100x8xLt

ESCALA:_____1:10



L 75x75x8xLt			
Pos	Lp	Lt	CANT.
204	4250	4310	8
205	4265	4325	4
206	4164	4224	4
207	4276	4336	8

ARRIOSTRAMIENTO INFERIOR

L3 75x75x8xLt

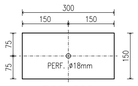
ESCALA:_____1:10



POS 201

(PL 120X120X25)

ESCALA:1:10



POS 203

(PL 300X150X10)

ESCALA:1:10



POS 211

(PL 200X200X25)

ESCALA:1:10



POS 215

(PL 200X200X12)

ESCALA:1:10

PREFECTURA DEL GUAYAS

Dirección de Obras Públicas

Kawsus CONSULTORIA Y ASESORÍA

OBRA "ESTUDIOS Y DISEÑOS DEFINITIVOS DE LA VÍA SECTOR FÁTIMA - VILLAO LÍMITE PROVINCIAL, INCLUYE PUENTES EN EL CANTÓN PEDRO CARBO DE LA PROVINCIA DEL GUAYAS"

CONTIENE: PUENTE 2
TABLERO 60m ABSCISA 6+320
ARRIOSTRAMIENTO DE VIGAS

PREFECTA: AB. MARCELA AGUIÑAGA
ADMINISTRACIÓN 2023 - 2027

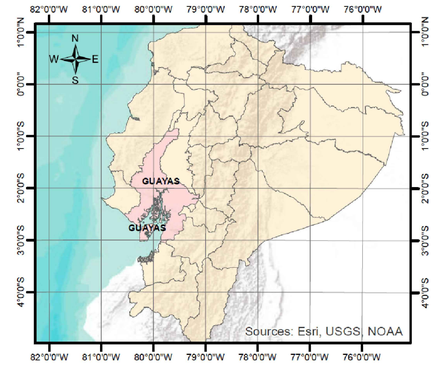
UBICACIÓN: CANTÓN PEDRO CARBO

ELABORADO	REVISADO	APROBADO
SANTIAGO JOSE CAMINO TRUJILLO		BYRON RODRIGO CHACHA CABRERA
ING. SANTIAGO CAMINO ESPECIALISTA ESTRUCTURAL	ING. DANILO BUSTOS DIRECTOR DEL PROYECTO	ING. BYRON CHACHA ADMINISTRADOR DE CONTRATO

ESCALA	FECHA	LÁMINA
INDICADAS	ENERO 2025	KAW-PG-PLN-EST-002-07

CRISTIAN DANILO CRISTOS CABRERA

UBICACIÓN GENERAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. CÓDIGO DE DISEÑO: AASHTO LRFD 2024
2. CARGA DE DISEÑO: HL-93K, HL93M
3. ACERO ESTRUCTURAL VIGAS: ASTM A588 / A709, Fy= 3500 kg/cm²
4. ACERO ESTRUCTURAL PERFILES: ASTM A36, Fy= 2520 kg/cm²
5. NORMAS DE SOLDADURA: AWS-D1.5
6. SOLDADURA ELECTRODOS: E 70-XX O SIMILAR: TALLER Y CAMPO
7. EN TALLER SE DARÁ UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA Y DOS MANOS DE PINTURA DE ALUMINIO. SE EFECTUARAN LAS CORRECCIONES DEL CASO EN CAMPO
8. SE USARÁN PERNOS DE MONTAJE Ø12mm SOLO PARA POSICIONAR ELEMENTOS
9. LAS PERFORACIONES PARA LOS PERNOS DE MONTAJE SERÁN Ø15mm
10. DEBERÁ COMPROBARSE LA CALIDAD DEL ACERO MEDIANTE CERTIFICADOS DE DEL PROVEEDOR O ENSAYOS DE LABORATORIO
11. SE REALIZARÁN ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS PARA COMPROBAR LA CALIDAD DE LA SOLDADURA TANTO EN TALLER COMO CAMPO

NOTA:

1. UNIDADES EN METROS