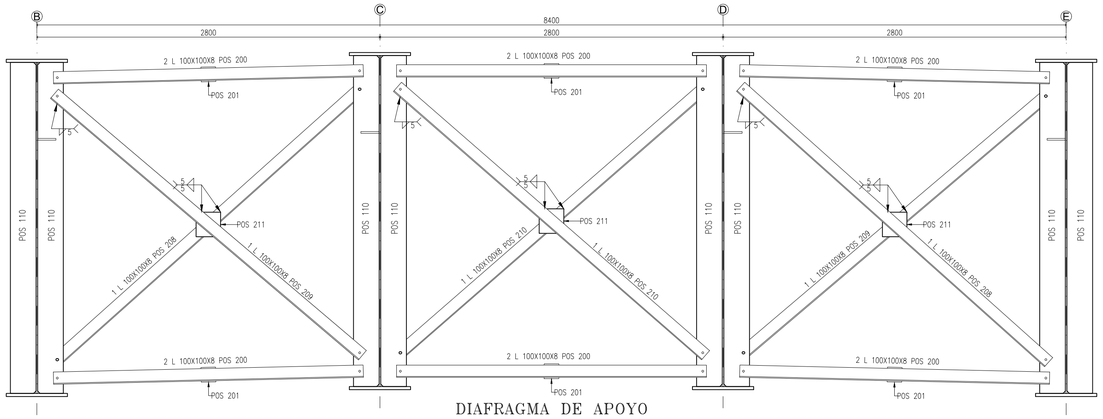
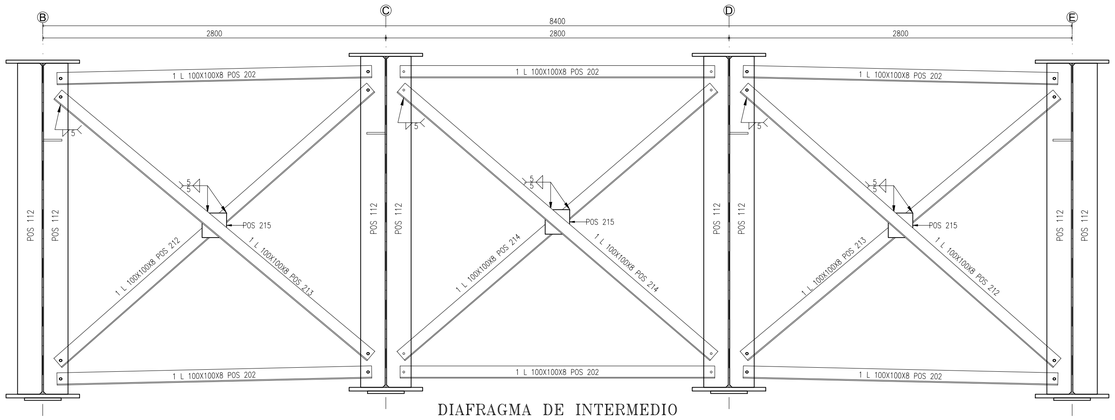


DIAFRAGMA DE APOYO

ESCALA:____1:25



DIAFRAGMA DE INTERMEDIO

ESCALA:____1:25

PLANILLLA VIGAS METALICAS PUENTE L=59,80m

POS	TIPO	cantidad (u)	Area cm²	DIMENSIONES (mm) a	e	L	PESO W (kg)	Material	UBICACIÓN
				VIGA					
100 A	PL	8		2709	12	12039	24.577,65	A-588	ALMA
100 B	PL	8		2711	12	12020	24.556,98	A-588	ALMA
100 C	PL	4		2711	12	12000	12.258,06	A-588	ALMA
101	PL	8		500	25	12000	9.420,00	A-588	ALA INFERIOR
102	PL	8		600	30	12000	13.564,80	A-588	ALA INFERIOR
103	PL	4		600	30	12000	6.782,40	A-588	ALA INFERIOR
104	PL	8		300	20	4000	1.507,20	A-588	CUBRE ALA INFERIOR
105	PL	8		300	20	2000	753,60	A-588	CUBRE ALA INFERIOR
106	PL	4		300	20	10000	1.884,00	A-588	CUBRE ALA INFERIOR
107	PL	8		500	25	12000	9.420,00	A-588	ALA SUPERIOR
108	PL	8		600	25	12000	11.304,00	A-588	ALA SUPERIOR
109	PL	4		600	25	12000	5.652,00	A-588	ALA SUPERIOR
110	PL	16		210	25	2700	1.780,38	A-588	RIGIDIZADOR VERTICAL EN APOYO
111	PL	88		170	12	2697	3.800,70	A-588	RIGIDIZADOR VERTICAL INTERMEDIO
112	PL	40		200	12	2700	2.034,72	A-588	RIGIDIZADOR VERTICAL EN DIAFRAGMA
113	PL	8		150	15	288	40,69	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
114	PL	8		150	15	1231	173,94	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
115	PL	16		150	15	1238	349,86	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
116	PL	8		150	15	1288	181,99	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
117	PL	24		150	15	1488	630,76	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
118	PL	8		150	15	1988	280,90	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
119	PL	8		150	15	2238	316,23	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
120	PL	8		150	15	2488	351,55	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
121	PL	8		150	15	3138	443,40	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
122	PL	24		150	15	3405	1.443,38	A-588	RIGIDIZADOR HORIZONTAL
201	PL	12		120	25	120	33,91	A-588	SEPARADAOR ARRIOSTRAMIENTO HORIZONTAL APOYO
203	PL	48		150	10	300	169,56	A-588	PLACA RIGIDIZADOR HORIZONTAL
211	PL	6		200	25	200	47,10	A-588	PLACA RIGIDIZADOR DIAGONAL APOYO
215	PL	15		200	12	200	56,52	A-588	PLACA RIGIDIZADOR DIAGONAL DIAFRAGMA
						SUBTOTAL	133.816,29		
				ARRIOSTRAMIENTO					
200	AL 100X100X8	24	15,4			2529	731,85	A-36	ARRIOSTRAMIENTO EN APOYO HORIZONTAL
202	AL 100X100X8	30	15,4			2569	929,28	A-36	ARRIOSTRAMIENTO EN APOYO HORIZONTAL
204	AL 75X75X8	8	11,4			4310	307,48	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL INFERIOR HORIZONT.
205	AL 75X75X8	4	11,4			4325	154,27	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL INFERIOR HORIZONT.
206	AL 75X75X8	4	11,4			4122	147,03	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL INFERIOR HORIZONT.
207	AL 75X75X8	8	11,4			4127	294,42	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL INFERIOR HORIZONT.
208	AL 100X100X8	4	15,4			3370	162,54	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA INTERM.
209	AL 100X100X8	4	15,4			3297	159,02	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA INTERM.
210	AL 100X100X8	4	15,4			3333	160,75	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA INTERM.
212	AL 100X100X8	10	15,4			3400	409,96	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA INTERM.
213	AL 100X100X8	10	15,4			3327	401,16	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA INTERM.
214	AL 100X100X8	10	15,4			3363	405,50	A-36	ARRIOSTRAMIENTO DIAGONAL DIAFRAGMA INTERM.
122	UPN 100	688	13,5			160	1.166,57	A-36	CONECTOR DE CORTE
						SUBTOTAL	5.429,83		
						PESO TOTAL DEL PUENTE	139.246,12	kg	
						TOTAL ACERO A588	133.816,29	kg	
						TOTAL ACERO A36	5.429,83	kg	

Dirección de Obras Públicas

OBRA "ESTUDIOS Y DISEÑOS DEFINITIVOS DE LA VÍA SECTOR FÁTIMA - VILLAO LÍMITE PROVINCIAL, INCLUYE PUENTES EN EL CANTÓN PEDRO CARBO DE LA PROVINCIA DEL GUAYAS"

CONTIENE: PUENTE 2
TABLERO 60m ABSCISA 6+320
VIGAS Y DIAFRAGMAS

PREFECTA: AB. MARCELA AGUIÑAGA
ADMINISTRACIÓN 2023 - 2027

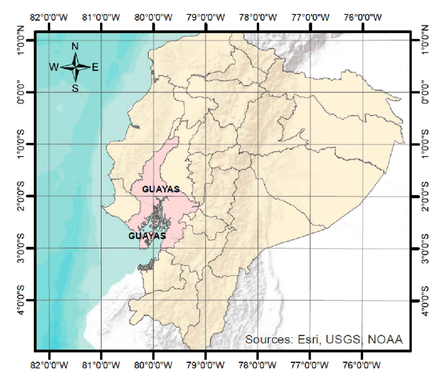
UBICACIÓN: CANTÓN PEDRO CARBO

ELABORADO	REVISADO	APROBADO
SANTIAGO JOSE CAMINO TRUJILLO		BYRON RODRIGO CHACHA CARRERA
ING. SANTIAGO CAMINO ESPECIALISTA ESTRUCTURAL	ING. DANILO BUSTOS DIRECTOR DEL PROYECTO	ING. BYRON CHACHA ADMINISTRADOR DE CONTRATO

ESCALA	FECHA	LÁMINA
INDICADAS	ENERO 2025	KAW-PG-PLN-EST-002-08

CRISTIAN DANILO DOMINGUEZ CABRERA

UBICACIÓN GENERAL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

1. CÓDIGO DE DISEÑO: AASHTO LRFD 2024
2. CARGA DE DISEÑO: HL-93K, HL93M
3. ACERO ESTRUCTURAL VIGAS: ASTM A588 / A709, Fy= 3500 kg/cm²
4. ACERO ESTRUCTURAL PERFILES: ASTM A36, Fy= 2520 kg/cm²
5. NORMAS DE SOLDADURA: AWS-D1.5
6. SOLDADURA ELECTRODOS: E 70-XX O SIMILAR: TALLER Y CAMPO
7. EN TALLER SE DARÁ UNA MANO DE PINTURA ANTICORROSIVA Y DOS MANOS DE PINTURA DE ALUMINIO. SE EFECTUARAN LAS CORRECCIONES DEL CASO EN CAMPO
8. SE USARÁN PERNOS DE MONTAJE Ø12mm SOLO PARA POSICIONAR ELEMENTOS
9. LAS PERFORACIONES PARA LOS PERNOS DE MONTAJE SERÁN Ø15mm
10. DEBERÁ COMPROBARSE LA CALIDAD DEL ACERO MEDIANTE CERTIFICADOS DE DEL PROVEEDOR O ENSAYOS DE LABORATORIO
11. SE REALIZARÁN ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS PARA COMPROBAR LA CALIDAD DE LA SOLDADURA TANTO EN TALLER COMO CAMPO

NOTA:

1. UNIDADES EN METROS